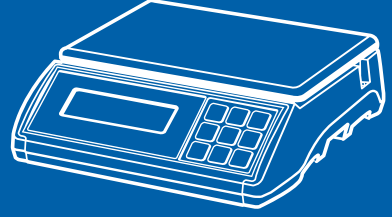


# ED SERİSİ

Programlanabilir Tartım Terazisi



# İÇİNDEKİLER

<b>UYARILAR.....</b>	<b>4</b>
<b>ÖNSÖZ.....</b>	<b>6</b>
<b>GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI.....</b>	<b>6</b>
<b>İŞLEMLER.....</b>	<b>8</b>
<b>Bölüm 1. Temel İşlemler .....</b>	<b>8</b>
<b>Bölüm 2.Dara fonksiyonu.....</b>	<b>8</b>
<b>Bölüm 3. Sayım Modu .....</b>	<b>9</b>
<b>Bölüm 4. Sıfır takibi .....</b>	<b>10</b>
<b>HATA MESAJLARI.....</b>	<b>18</b>
<b>Teknik veriler .....</b>	<b>19</b>

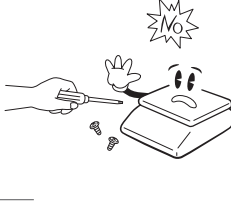
## UYARILAR



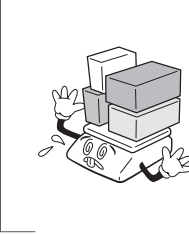
## UYARILAR

Terazi kurulumunda dikkat edilmesi gereken hususlar. Terazinizden en iyi verimi almak için aşağıdaki talimatlara uyun. Terazi adaptör ile kullanılacaksa cihazla birlikte verilen DC 9V, 300mA çıkış sağlayan AC adaptörü kullanın ve adaptörü uygun elektrik prizine takıldığından emin olun (AC 220V 50Hz).

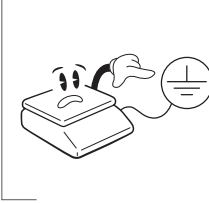
Terazide herhangi bir hata veya arıza oluştuğunda, terazinin içini açmayın. Cihaza uygun müdahale için CAS yetkili servislerine başvurun.



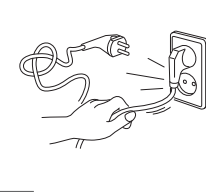
Maksimum ağırlık limitinin üzerinde ağırlık yüklemeyin.



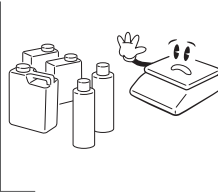
Arıza ve elektrik şokunu en aza indirmek için terazinizi topraklı hatta çalıştırarak statik elektriği minimize edin.



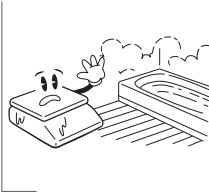
Terazinin fişini prizden çıkartırken, kablodan tutarak çekmeyin. Hasar görmüş kablo elektrik şokuna yada yangına sebep olabilir.



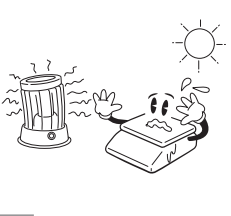
Yangın oluşumunu önlemek için, teraziyi yanlış ve aşırı gaz bulunan ortamlarda bulundurmayın veya kullanmayın.



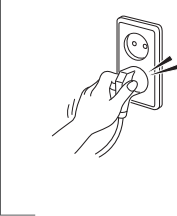
Elektrik şoku ve yanlış değer okunmasının önlenmesi için, terazi üzerine su dökülmemeli ve nemli ortamlara maruz bırakılmamalıdır.



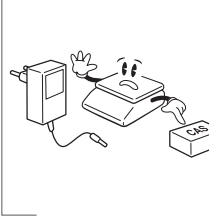
Terazi direk güneş ışığına maruz bırakılmamalı yada ısıtıcıya yakın yerlerde bulundurmaktan kaçınılmalıdır.



Elektrik şokundan korumak için, elektrik fişini prize tam olarak yerleştirin.



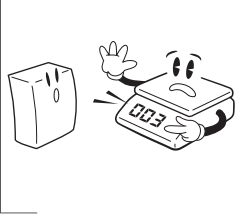
Teraziye uygun adaptör kullanın. Yanlış adaptör teraziye hasar verebilir.



## ⚠ Dikkat

Terazinin uygun elektrik fişine takıldığından emin olun.  
Teraziden en iyi performansı almak için ısınma süresi olarak  
30 dakika önce prize takın.

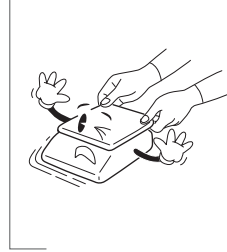
Tutarlı ve doğru ölçüm için,  
CAS yetkili servisleri tarafından  
periyodik kontrollerinin  
gerçekleşmesini sağlayınız.



Teraziye ani darbeler  
uygulamaktan kaçının, aksi  
taktirde tartım mekanizması  
hasar görebilir.



Teraziyi çekerken yada  
kaldırırken teraziyi gövdesinden  
tutun. Kefeden tutmayın.



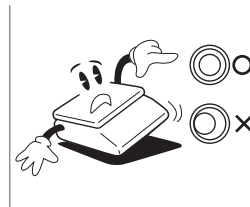
Teraziye elektromanyetik  
gürültü oluşturan cihazlardan  
uzak tutun. Bu durum cihazın  
yanlış değer göstermesine  
sebeep olabilir.



Teraziyi ani ısı değişimlerine  
maruz kalmayacak şekilde  
uygun çevre şartlarında  
bulundurun.



Eğer terazi tam olarak  
dengede değilse, terazinin  
ayaklarını ayarlayarak su  
terazisinin merkezde olmasını  
sağlayın.



## ÖNSÖZ

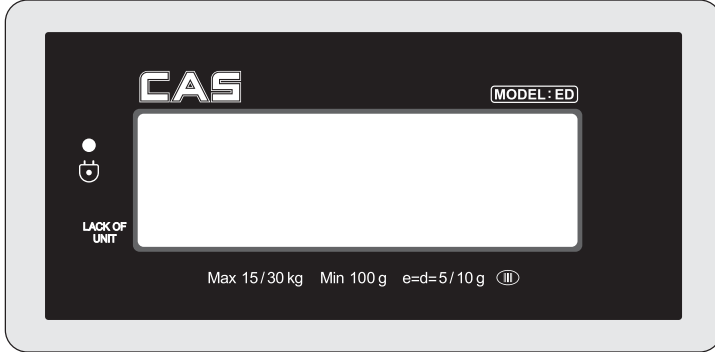
CAS ED teraziyi satın aldığınız için teşekkür ederiz.

Modern tesislerde, toplam kalite ilkesine uygun olarak üretilen bu ürünün size en iyi verimi sunmasını istiyoruz.

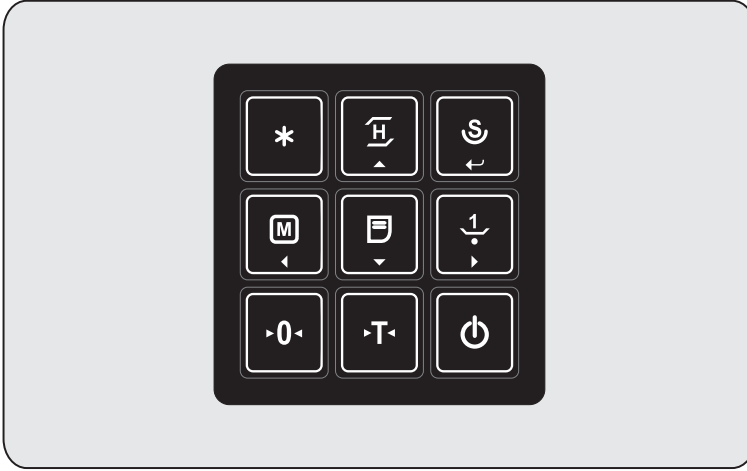
Bu kullanım kılavuzu yeni CAS ED terazinin doğru kullanılmasında size yol göstermek amacıyla hazırlanmıştır. Bu kılavuzu cihazı kullanmadan önce dikkatle okumanızı ve bir başvuru kaynağı olarak saklamanızı rica ederiz.

## GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI

### GÖSTERGE



## TUŞ TAKIMI



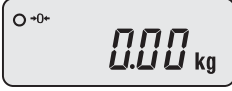
■ Tablo: Tuş Fonksiyonları

TUŞLAR	FONKSİYONLAR
	Gösterge değeri sıfırlamak için
	Dara değerini hafızaya kaydetmek ya da hafızadaki değeri iptal etmek için kullanılır.
	Direkt PLU tuşları
	Enter tuşuna basın.
	Örnekleme birim ağırlık hesaplama için kullan. [▶] Bir sonraki haneye geçmek için kullanın.
	Ekran ortalama ağırlığı hesaplamada kullanılır. [▲] Sayı artırmak için kullanılır.
	YAZDIR tuşu [▼] Sayı azaltmak için kullanılır.
	Teraziye ya da gösterge aydınlatmasını Açıp/Kapatmak için kullanılır.
	Kullanılmaz.

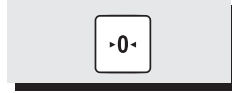
# İŞLEMLER

## Bölüm 1. Temel İşlemler

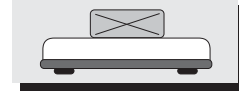
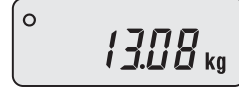
### a. Terazinin açip/kapatılması



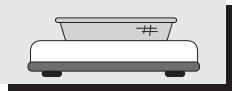
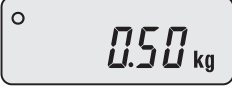
① Cihazı açmak için "AÇ/KAPA" tuşuna basın.



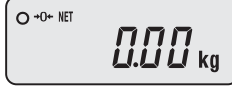
② Cihazı kapatmak için "AÇ/KAPA" tuşuna uzun süre basılı tutun.



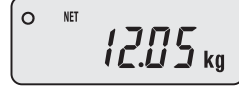
## Bölüm 2. Dara fonksiyonu



① Kabı kefe üzerine yerleştirin



② Göstergedeki değeri sıfırlamak için "dara" tuşuna basın



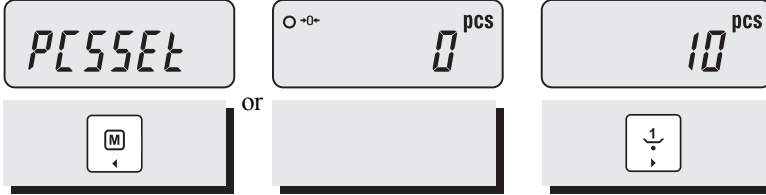
③ Kabı koyun.



④ Bu ağırlığı da dara ağırlığına eklemek ve gösterge değerini sıfırlamak için "DARA" tuşuna basın.

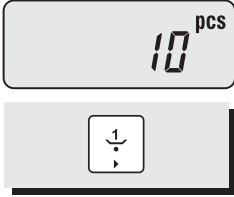
## Bölüm 3. Sayım Modu

Eğer parçaları saymak istiyorsanız, ilk olarak bir örnekleme yapmalısınız



① Ekranda "PCSSET gösterene kadar MODE tuşuna basın". PCS Ağırlık üzerinde görüldüğünden emin olun. Eğer önceden örnekleme boyutu ayarlandıysa , ekran 0 gösterir.

② Örnekleme tuşuna basın, ekran "10" gösterir.



③ Eğer örnek boyutunu artırmak istiyorsanız, SAMPLE tuşuna basın. Ekranda her SAMPLE tuşuna basıldığında 10, 20, 30, 40, 50, 100, 150 200 olarak gösterir.



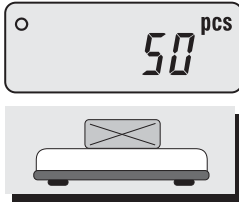
④ Eğer 10 örnekleme yaparsanız, ekranda 10 adet örnekleme gösterir. platter.



⑤ Ayar tuşuna basın. The display shows unit weight and then shows the number of samples. If the display shows “LACK(◀)”, the counting result may not correct. (LCD version : Lack of Unit lamp is On) If the display shows “Err9”, it is impossible to count samples because the unit weight is too small. (Refer to Table 1)

Model	ED3kg	ED6kg	ED15kg	ED30kg
Range of Lack	1g≥Lack	2g≥Lack	5g≥Lack	10g≥Lack
Range of Low	0.5g≥Err9	1g≥Err9	2g≥Err9	5g≥Err9

< Table 1 >



## Bölüm 4.1 Sıfır takibi

“ZERO” tuşuna basarak diğer tüm tartımlar ve sayımlar için açılıştaki sıfır değerinin %4’ü sıfır noktası hesaplanır. Bu genellikle kefe boşken gereklidir. Zero noktası elde edildiğinde ekran sıfır gösterecektir.



Platformdaki malzemenin minor belirsiliğinde terazi otomatik sıfırlama özelliğine sahiptir. Buna rağmen kefe boşken ekranda küçük miktarda tartım değeri gösterilmesi durumunda “ZERO” tuşuna basabilirsiniz.

Not: Sıfırlama fonksiyonu sadece terazi kararlıyken “▲” çalışır.

## 4.2 Birim Seçimi

İstenen birim seçimini “UNIT/Clear” tuşuyla gerçekleştirebilirsiniz. Ekran seçenekler arasında d öngü oluşturacaktır: g, kg, lb, oz.

## 4.3 Dara Alma

Dara fonksiyonunu kullanmadan önce, eğer sıfırlama gerekiyorsa, “ZERO” tuşuna basın. Ardından indikatör sıfır değerini gösterecektir.

- Kefe üzerine bir kap koyun, Buur tartım için bir değer görüntülenecektir.



- “TARE/Enter” tuşuna basarak teraziye dara aldırın. Tartılan değer dara değeri olarak kaydedilecektir ve ekrandaki değerden düşüştükçe ekranın sıfır görünmesini sağlayacaktır.

“NET” göstergesi yanacaktır.



- Kefe üzerine cisim koyun. Sadece kefe üzerine daradan sona konan değer görüntülenecek. Görüntülenen değer ürünün net ağırlığıdır.




- Kapı kefe üzerinden kaldırırsanız ekran eksi gösterecektir. Eğer kap kaldırılmadan önce dara alındıysa, ürün ağırlığı ve kabın ağırlığı bütü ağırlık olarak görüntür.



- “TARE/Enter” tuşuna basarak normal tartım moduna dönersiniz ve ekrandaki eksi değer kaybolur.



Not: Dara fonksiyonu sadece terazi kararlıken “” kullanılabilir.

## 4.4 Yüzde

Bu mod standart ağırlığın oranını göstermek için kullanılır.

Terazinin maksimum kapasitesinin içerisinde istenilen standart bir ağırlık seçilir. Kap içerisine öm eği yerleştirdiğinizde, Ekranda standart ağırlığa göre yüzdesi görünecektir.

### Örneğin:

- Kefe üzerine (700g) yerleştirin.



- “%/▶” tuşuna basın. Ekranda 100% görüntülenecektir.



- 700g ağırlığı kaldırm.



- Kefe üzerine 200g ağırlık yerleştirin, ekran 200g'ı % 28.57 olarak yani 700g'ın % 28.57'i olarak gösterecektir.



- Tartım moduna dönmek için “COUNT/▲” tuşuna basın.

**Not :** Eğer küçük tartım değerleri %100 seviyeyi için kullanılırsa, terazi beklenmeyen yüksek değerlere atlayabilir. Örneğin terazi üzerindeki 23.5g 0.5g'lık artışlarla % 100 olarak ayarlanırsa, ekranda %100 görüntülenecektir, buna rağmen küçük değişimlerle tartımın değerinin %10 0.13'e atlamasına neden olacaktır.

## 4.5 Sayım parçaları

Başlamadan önce, bir kap kullanmak istiyorsanız, önce DARA fonksiyonunu kullanın.

■ Örneği kefe üzerine yerleştirin (ör. 10parça olarak 200g). Örnek parça sayısı sayım seçenekleri ile örtüşmelidir: 10, 20, 50, 100, 200,500, ya da 1000 parça



■ Başlamak için“COUNT/▲” tuşuna basın. Ardından ekranda “SP 10” görüntülenecektir. Değeri mümkün olan değere“COUNT/▲” tuşuyla çevirin. Seçenekleri döngü olarak sunar : 10, 20, 50, 100, 200, 500,1000



■ Örnek parça sayısı ekrandaki değerle örtüştüğünde, “TARE/Enter” tuşuna basın.



■ Kaç tane olduğunu öğrenmek istediğiniz diğer örneği (ör. 500g) kefe üzerine yerleştirin. Ekranda “25 pcs” görünecektir. Bunun anlamı 500g ‘lık örnek 25 parçadan oluşur.



**Not:**

- 1) Birim ağırlığı görmek için “%/▶” tuşuna basmanız yeterlidir. Toplam ağırlık ve satıma döner.
- 2) Normal tartıma dönmek için “COUNT /▲” tuşuna basın.

## 4.6 Check-weighing/counting/percentage

Check-weighing is a procedure to cause an alarm to sound when the weight on the scale meets or exceeds values stored in memory. The memory holds values for a high limit and a low limit. Either limit can be used or both can be used. This function is available in weighing, counting pieces and percentage.

- Press the “CHECK/◀” key. The display will show the current High Limit with the left most digit flashing and the “HI” symbol on the left of the display.



### ■ Input high limit value

The location of flashing digit is possible to move as “CHECK/◀” and “%/▶” key.

The real value from “0” to “9” is possible to change as “COUNT/▲” key(ex. 3000g). After set desired high limit value, press the “TARE/Enter” key to accept the value. if you want to reset the value to zero, press “UNIT/Clear” key to clear the value



- After set high limit value by pressing the “TARE/Enter” key, then the display will show “LO” symbol on the left side.

### HIGH LIMIT SET

- LOW LIMIT sına ayarlıdır.



- Ekran “LO” görüntüleyecektir ve uyarı sesi tartım değeri üst limitten düşük olduğu sürece k apalı olacaktır.



- Üst limit aşıldığında ekranda “OK” görüntülenecek ve uyarı sesi aktif olacaktır.



**Not :** 1) Yüzde ve sayım kontrol modlarını kullanmak istediğinizde, örnekleme HI/LO limit değerlerinden önce ayarlanmalıdır.

2) LOw (alt) limit High (üst) limitten fazla ayarlanabilir. Bu durumda ekranda **E5** uyarısı görünür ve değerleri yeniden ayarlamalısınız.

3) Tartım kontrolün çalışması için değer 20 bölüntü değerinden büyük olmalıdır.

4) tartım kontrol fonksiyonunu kapatmak için “CHECK/▲” tuşuna basarak tüm limit değerlerini sıfır olarak girmelisiniz. Mevcut limitler görüntülendiğinde “UNIT/Clear” tuşuna basın, ardından sıfır değerini kaydetmek için “TARE/Enter” tuşuna basın.

## 4.7 Hold function

Tartım hareketliyse “HOLD” tuşuna basarak değeri kolaylıkla okuyabilirsiniz.

Yükü kefe üzerine yerleştirin ve “HOLD” tuşuna basın. “hold” ve değer 2 sn boyunca yanıp söner. Ardından “Hold” kaybolur ve kran tartım değerini gösterir.

**Not :**

1) Kefe üzerinde ağırlık yokken hold fonksiyonu kullanılamaz.

2) Terazi kararlıyken “▲” hold fonksiyonu kullanılabilir.

## 4.8 Üst üste Toplama

### ■ Nasıl Çalışır?

1) Tartılacak ya da sılacak cimi kefe üzerine yerleştirin. (ör: 150g) Ardından “M+/Exit” tuşuna basın.



2) “xx” görüntülenir. (xx: toplama adedi)



3) Birkaç saniye boyunca “xx” görüntülenmesinin ardından, toplam tartım değeri 2sn boyunca görüntülenir. Ardından terazi normal tartım moduna döner.



4) Teraziyi sıfırlamak için kee üzerinden ağırlığı kaldırın. İkinci ağırlığı kefe üzerine yerleştirin (ör. 500g)



5) İkinci ağırlığı eklemek için “M+/Exit” tuşuna basın, Birkaç saniye “xx” görüntülenecektir.



6) “xx” görüntüledikten sonra, toplam ağırlık 2sn boyunca görüntülenecektir. Ardından terazi normal tartım moduna döner.



7) Toplam ağırlık kaybolur kaybolmaz, ekranda yeni ağırlık görüntülenir.



#### ■ Hafızadan tıplam ağırlığı görüntülemek:

Terazi sıfırdarken “M+/Exit” tuşuna basarak. Ekran toplam adedi “xx” olarak gösterir ve toplam ağırlık/sayım değerini anlık gösterir.

#### ■ Hafızadan toplam değeri silmek:

- 1) Ekranda “xx” görüntülenirken “UNIT/Clear” tuşuna basın.
- 2) Tüm parçaları topladıktan sonra “PRINT” tuşuna basarak total değeri görüntüledikten hemen sonra toplanan değeri silinir.

**Not :** 1) toplanan herhangi bir değeri “UNIT/Clear” tuşuna basarak silinebilir.

2) 99 defa üst üste toplama yapılabilir ya da toplam değeri maksimum kapasiteye ulaşana kadar.

3) Ekrandaki kayıt için değeri kararlı olmalıdır (▲).

4) Ekran sıradaki parçayı eklemek için sıfıra döner.

- 5) Terazı kapatıldığında toplanan değer kaydedilmez.
- 6) Üst üste toplamada RS232 iletişimin iki seçeneği vardır. (Lütfen bölüm 7.5'e bakın).
- 7) Ayarlanan değer 10d'den küçükse, "M+/Exit" tuşuna basın. Terazı bu değeri kaydedemez sadece toplam ağırlığı ve adedi gösterir.

## 4.9 Çıkarma Fonksiyonu

Toplam değerden çıkarmak için "UNIT/Clear" tuşuna basın. Bu fonksiyon sadece toplam modunda uygundur.

### ■ Kefe boşken

Eğer bir hata yaptıysanız ya da son değeri iptal etmek istiyorsanız, kefe boşken "UNIT/Clear" tuşuna basın. Ardından son değer toplamdan çıkarılacaktır.

### ■ Kefe üzerinde ağırlık varken.

Toplamdan ağırlık çıkarmak istiyorsanız, sadece kefe üzerine bir ağırlık yerleştirin ve "UNIT/Clear" tuşuna basın.

- Not :** 1) toplamdan çıkarmak için "UNIT/Clear" tuşuna basın, toplam tartım tek tek düşecektir.  
2) Hangi yolu seçtiğinin önemi yok, sürekli çıkarma yapamazsın. Bu sadece yeni bir değer toplandığında mümkündür.  
Kısacası kullanıcılar bu fonksiyonu bir adımda sadece 1 kez kullanabilir.  
3)Çıkarılacak değer toplam değerden büyük olduğunda ekranda E6 uyarısı görüntülenir ve mevcut uygulama geçersizdir.



## Hata Mesajları

Terazi açılışında ya da kullanım esnasında hata mesajları gösterebilir. Bunların manaları aşağıda belirtilmiştir.

Eğer hata mesajı tekrar ederse hataya neden olan aşamayı tekrarlayın ve kalibrasyon ya da diğer fonksiyonda teraziyi açın. Eğer mesaj görüntülenmeye devam ediyorsa bir CAS yetkilisiyle görüşün.

Hata kodu	Olası neden	Bakım
E1	EPROM verisi kaybedildi	Terziyi yeniden kalibrasyon yapın.
E2	1. Loadcell zarar görmüş	1. Loadcell değiştirin
	2. Terazi kefe üzerinde bir cisimle açılmış	2. Çalışmayı düzeltin
E3	Yüzde tartımı için ayarlanmış değer kefe üzerindeki değerden çok küçük	Çalışmayı düzeltin.
E4	Örnek değeri 10'dan küçük	Örnek ağırlığı artırın.
E5	Yanlış değer girilmiş. (HI(üst limit) değeri LO(alt Limit) değerinden küçük olduğu durumlarda	Limit değerlerini tekrar ayarlayın.
E6	Çıkarılmak istenen değer toplanan değerden büyük	Çalışmayı düzeltin.

## Teknik veriler

g versiyonu	Kapasite	15.000 g	30.000 g
	Okunabilirlik e=d	2/5 g	5/10 g
Harici Çözünürlük	1/3.000		
İç Çözünürlük	1/60.000		
Ekran Tipi	LCD		
Ekran göstergeleri	Kararlılık, Sıfır merkezi, Gross, Net, Batarya durumu, Hi-Ok-Lo, birimler		
HI/LO kontrol göstergesi	Sesli uyarıyla gösterir		
Tartım birimleri	Kg, g ,lb, oz		
Sıfır aralığı	%±2		
Dara aralığı	Tüm kapasite (çıkarma ile)		
Kararlılık süresi	≤2 saniye		
Çalışma sıcaklığı	0°C~40°C		
Nemlilik aralığı	≤ %90 bağıl nem, yoğunlaşma yok		
Güç	AC Adaptor 12V/800mA Dahili şarj edilebilir batarya		
Batarya süresi	12 saat şarj süresiyle 80 saat kullanım süresi		
Kalibrasyon	Harici yük ile otomatik kalibrasyon yenilemesi		
Güvenli aşırı yük kapasitesi	Kapasitenin %120'si		
Ürün ağırlığı	4.5kg		
Ölçüler (mm)	330(W) x 346(D) x 107(H)		
Kefe ölçüleri (mm)	306(W) x 222(D)		

※ Dikkat: Bu özellikler ürünün geliştirilmesi amacıyla haber verilmeden değiştirilebilir.



Uygunluk beyan testleri aşağıdaki kuruluşlar tarafından yapılmıştır.

**EMC (Directive : 2004/108/EC)**

**LVD (Directive : 2006/95/EC)**

### **Türkiye Yetkilisi**

**CAS Elektronik San. Tic. A.ř.**

Yukarı Dudulu, Bostancı Cad.

Mevdudi Sokak No:26

Ümraniye-İstanbul /TÜRKIYE

<http://www.casturkey.com>

Tel : 0 216 540 81 20 (Pbx)

Faks : 0 216 540 81 28

# ED SERİSİ

Programlanabilir Tartım Terazisi

## CAS

CAS ELEKTRONİK SAN. VE TİC. A.Ş  
YUKARI DUDULLU, BOSTANCI CAD.  
MEVDUDİ SOKAK NO:26 ÜMRANIYE- İSTANBUL-TÜRKİYE  
TEL\_0 216 540 81 20(PBX)  
FAX\_0 216 540 81 28

[www.casturkey.com](http://www.casturkey.com) [www.globalcas.com](http://www.globalcas.com)