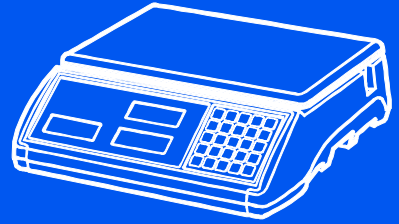


EC-II SERİSİ

Sayıcı Terazı



CAS

İçindekiler

UYARI.....	5
1. Kullanım öncesi uyarılar.....	7
2. Kurulum.....	8
3. Ekran semboleri açıklamaları.....	9
4. Tuş Fonksiyonları.....	11
5. Bağlantı gösterimi.....	12
6. Çalışma.....	15
A. Anahtar açık & kapalı.....	15
B. Terazı sıfırlama.....	16
C. Sayımdan önce örnekleme.....	16
D. Birim ağırlık eksiltme kullanarak sayım.....	19
E. Hafızaya PLU kaydetme (Ürün aramak).....	20
F. kabın ağırlığını çıkarmak.....	28
G. Ağırlık/Miktar hesabı.....	31
H. Preset counting check range.....	32
I. Preset weight check range.....	34
J. Platform deęiřtme.....	36
7. Kullanıcı Programlama fonksiyonu.....	37
A. Otomatik kapanma.....	37
B. Ekran ışığı tipi.....	38
C. Birim deęiřtme (kg – libre).....	39
D. Birim ağırlık yeniden hesaplama.....	39
E. İletim metodu ayarları.....	40
F. Baud Rate ayarı.....	41

G. Etiket format ayarı (etiket yazıcısı bağlandığında uygun.)	41
H. Alarm tipini kontrol	42
I. Dara ayarını iptal etmek	43
J. Harici platform ayarı	44
K. 3 bölüm kontrol sinyali	45
L. Transmit method of extra display	45
M. Harici ekran Baud rate ayarı	46
N. Sıfır takip aralığı	47
O. sıfır ekran aralığı	47
P. Kararlı sınıfı aralığı	48
Q. Kararlılık sınıfı oranı	49
8. Kalibrasyon	49
9. Güç Kaynağı & batarya çalışması	51
10. RS-232 Çıkışı	51
11. Hata Kodu	58
12. Teknik Özellikler	58

UYARI



Terazide herhangi bir hata veya arıza olduğunda, terazinin içini açmayın, cihaza uygun müdahale için CAS yetkili servislerine başvurun.



Maksimum ağırlık limitinin üzerinde ağırlık yüklemeyin



Statik elektriği minimize etmek için terazinin toprak bağlantısı yapılması. Bu arıza ve elektrik sokunu en aza indirecektir.



Terazinin fişini prizden çıkarırken, kablodan tutarak çekmeyin. Hasar görmüş kablo elektrik şokuna ya da yangına sebep olabilir.



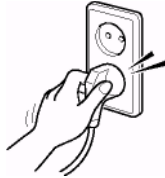
Yangın oluşumunu önlemek için, teraziyi yanıcı ve aşındırıcı gaz bulunan ortamlarda bulundurmayın veya kullanmayın.



Elektrik sokunu ve yanlış değer okunması sebep olmamak için, terazi üzerine su dökülmemeli ve nemli ortamlara yerleştirilmemelidir.



Teraziyi direk güneş ışığına maruz kaldığı ya da ısıtıcıya yakın yerlerde bulundurmaktan kaçınmın.



Elektrik sokundan korunmak için, elektrik fişini prize tam olarak yerleştirin.



Teraziye uygun adaptör kullanın, yanlış adaptör teraziye hasar verebilir.



Tutarlı ve doğru ölçüm için, CAS yetkili servisleri tarafından periyodik olarak kontrollerini sağlayınız.



Terazi uzun süre kullanılmayacaksa pilleri teraziden çıkarın. Pillerdeki sızıntı tehlikelidir.



Teraziyi elektro manyetik gürültü oluşturan cihazlardan uzak tutunuz. Bu cihazın yanlış değer göstermesine sebep olabilir.



Teraziye ani darbeler uygulamaktan kaçının, tartım mekanizması hasar görebilir.



Teraziyi uygun ani ısı değişimlerine maruz kalmayacak şekilde uygun çevre şartlarında bulundurun.



Yanlış tipte pil kullanılması patlamaya sebep olabilir bu sebeple biten pillerin yerine cihaz özelliklerinde belirtilen tipte pillerle değiştirin.



Teraziyi çekerken ya da kaldırırken terazinin gövdesinden tutun. Kefeden tutmayın.



Terazi üzerindeki su terazisini kullanarak terazinin dört köşesini ayarlayarak dengeli şekilde kurulmasını sağlayın.

1. Kullanım öncesi uyarılar

Çevre

Terazi hava akışının, korozyonun, titreşimin ve aşırı sıcaklığın, aşırı nemin olmadığı ortamlarda kullanılmalıdır. Bu faktörler okunan ve görüntülenen değeri etkileyecektir.

Teraziyi kumayın:

- Hızlı sıcaklık değişimi ya da rüzgâr olan açık kapı ya da pencere önlerine
- Isıtıcı ya da havalandırma yanına.
- Dönen ve titreşim yapan ekipmanların yanına
- Manyetik alanlara ya da manyetik alan oluşturan ekipmanların yanına
- Dengede olmayan çalışma alanlarına
- Tozlu çevrelere
- Doğrudan güneş ışığı alan bölgelere

Teraziyi hizalamak

Terazinin sol altında su terazisi ile terazinin dengesini sağlamak için 4 adet ayarlanabilir ayak mevcuttur. Ayarlanabilir ayaklar sayesinde su terazisindeki baloncuğu merkeze getirin

Teraziyi açmak

Kefenin üzerinde herhangi bir şey varken açmayın. Terazi adaptörle çalışırken sağ tarafındaki switch kesinlikle açılmalıdır. Ardından On/off tuşu ile açabilirsiniz.

Terazi 9'dan 0'a geri sayım yaparak açar. Ardından terazi kullanım için hazırdır.

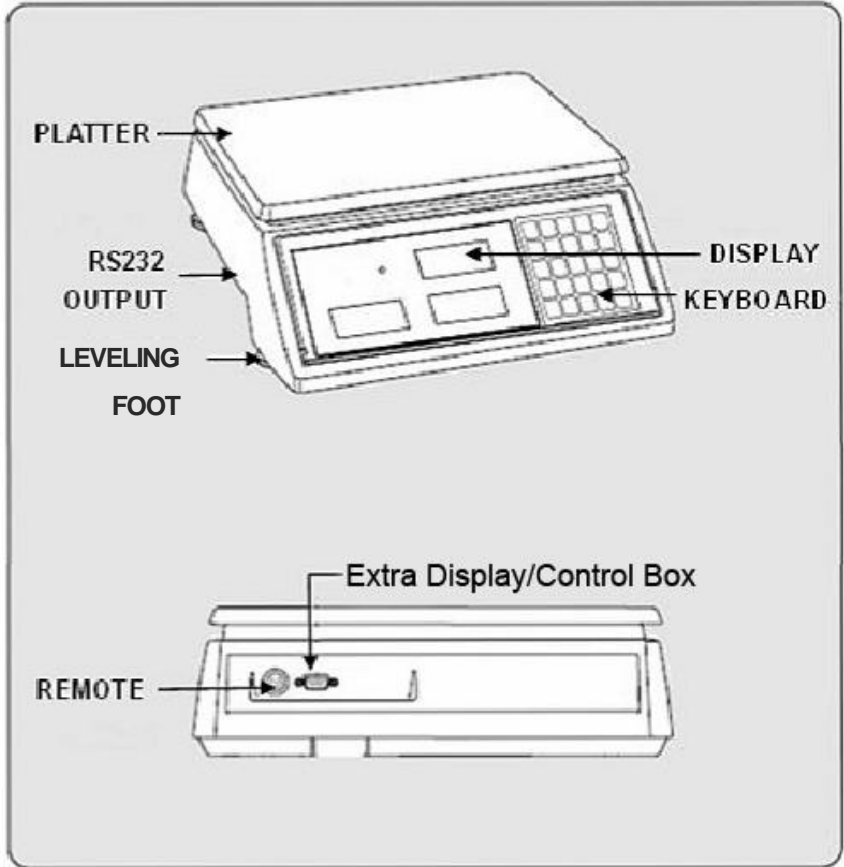
Isınması için 15~30 dakika verin.

2. Kurulum

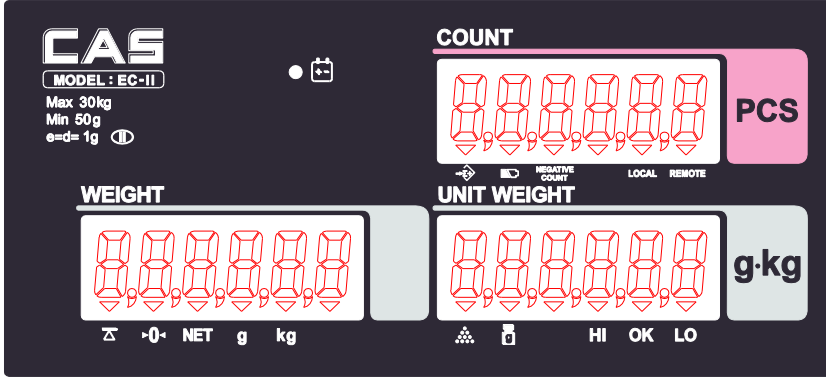
A. Paket içeriđi

- Terazi
- Adaptör
- Kullanım kılavuzu
- Loadcell konektörü : başak bir platform bağlamak için kullanın.
- RS-232 konektörü : Harici gösterge için kullanın

B. Genel Görünüş



3. Ekran sembolleri açıklamaları



Ekran

- Tartım ekranı

Toplam 6 basamak hesaplanan ya da kefe üzerindeki ölçüm için.

- Birim ağırlık ekranı

Toplam 6 basamak birim ağırlık ya da tartım adedi için.

- Sayım ekranı

Toplam 6 basamak hesaplanan ya da kefe üzerindeki sayım için.

Semboller

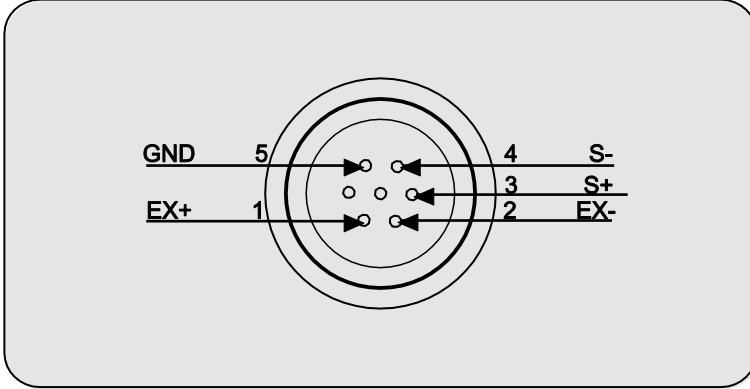
Semboller	Açıklama
NET	Terazi Dara konumunda
	Terazi Sıfırlandı
	Terazi toplam durumu
	Okunan ekran kararlı durumda
	Eksik örnek ağırlık Eğer kefe üzerindeki, parça ağırlık 10 bölüntüden daha az ise, şekildeki üçgen görünerek kullanıcıya daha fazla parça eklemesini hatırlatır.
	Eksik ağırlık Eğer kefe üzerindeki, kefe üzerindeki ağırlık 1/10 bölüntüden daha az ise, şekildeki işaret görünerek kullanıcıya birim ağırlığın kesin ölçüm elde etmek için çok az olduğunu hatırlatır.
	Düşük Voltaj
HI,LO,OK	Kontrol uyarı fonksiyonu göstergesi
Kg/lb	Tartım birimi
Negative Count	Terazi negatif sayım modunda.
Remote	Harici Platform kullanımı.

4. Tuş Fonksiyonları

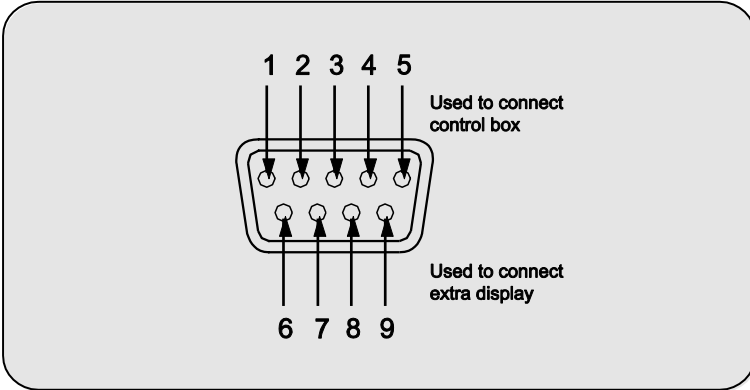
Tuşlar	Özellikler
0~9	Nümerik Tuşlar
●	Desibel noktası
C	Ekranda görünen nümerik tuşları silmek için kullanılır
ZERO	Eğer kefe boşken ekranda çok küçük bir ağırlık görünüyorsa ekranı sıfırlamak için kullanılır
DARA	Dara kabının ağırlığını çıkarır ve ekrandaki değerin net değer olduğunu gösterir.
SMPL	Bu tuş örnek ölçü girmek için kullanılır.
U.WT	Bu tuş sayılacak ürünün parça ağırlığını girmek için kullanılır.
ALARM	Kontrol fonksiyonu için ağırlık & miktar "HIGH/LOW" limitleri bu tuşla girilir.
ADD	Ölçülen Ağırlık/miktarı toplama için kullanılır.
TOTAL	Toplam ağırlığı sayımı ve işlem adedini görmek için kullanır
REMOTE	Remote (harici) platform değiştirmek için kullanılır.
SET	Kullanıcı ayar fonksiyonuna girmek için kullanılır..
ENTER/UNIT	Parametre ayarlarını doğrulamak için kullanılır Birim değiştirmek için kullanılır kg/lb.
MOVE	"SET" durumunda parametre eğerini ilerlemek için kullanılır. Sayım modunda örnekleme için "10" kısayol tuşu
MEMORY	Uzun süre basıldığında hafıza moduna geçer İki kere basarak kayıtlı bilgiyi çağırır.
GROSS	Brüt ağırlığı göstermek için kullanılır.

5. Bağlantı gösterimi

A. Harici kontrol



B. Harici ekran / Kontrol kutu portu



Kontrol kutusu :

Pin1	Pin2	Pin3	Pin4	Pin5
HI	OK	LO	VCC (5V)	GND

Harici ekran:

Pin6	Pin7	Pin8	Pin9
GND	RXD	TXD	

1.Çalışma çevresi

Güç kaynağı:

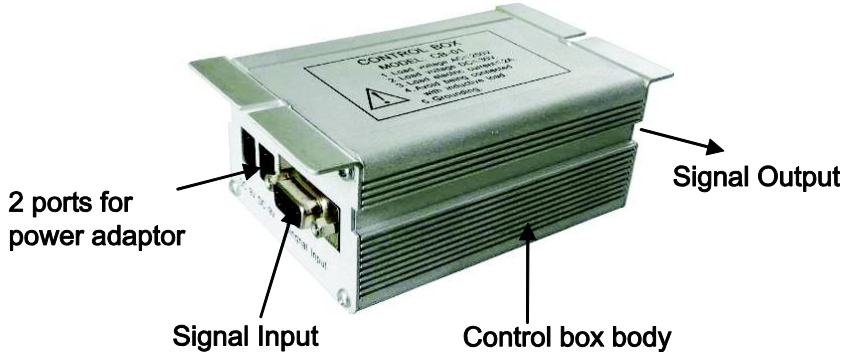
- ★Çıkış portu :giriş Voltajı $AC \leq 250V \pm 10\%$, $50HZ \pm 1\%$
 $DC \leq 30V$
 $I \leq 2A$

- ★giriş portu :Giriş Voltajı $DC 9V/(300mA \sim 700mA)$

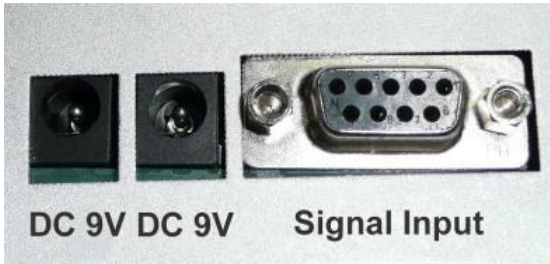
Çevre:

- ★Çalışma sıcaklığı: $0 \sim 40^{\circ}C$
- ★ Nem aralığı: $\leq 85\%$

2.Bağlantı gösterimi Genel Görünüm



2.1 sinyal giriş portu ve adaptör



Sinyal giriş portu terazi ile ya da diğer ekipmanlarla bağlamak için standart kabloyu kullanın.

Bu iki portun güç adaptör bağlı olduğundan emin olun.

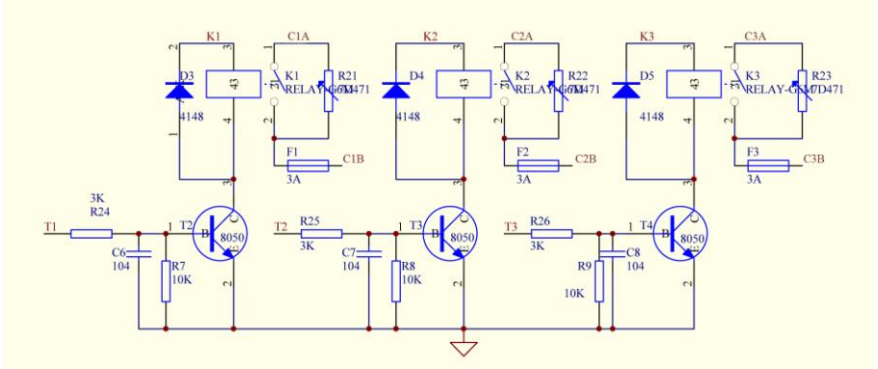
2.2 Sinyal çıkış portu



Burada 3 bölüm kontrolü mevcuttur, (C1A, C1B) , (C2A, C2B) , (C3A, C3B), Bunların her biri iki kablo konektörüne sahiptir. Söylenen sıraya göre çalışırlar..

Not : (C1A, C1B)= LO, (C2A, C2B)=OK, (C3A, C3B)=HI

Ek : Çıkışın elektrik şeması

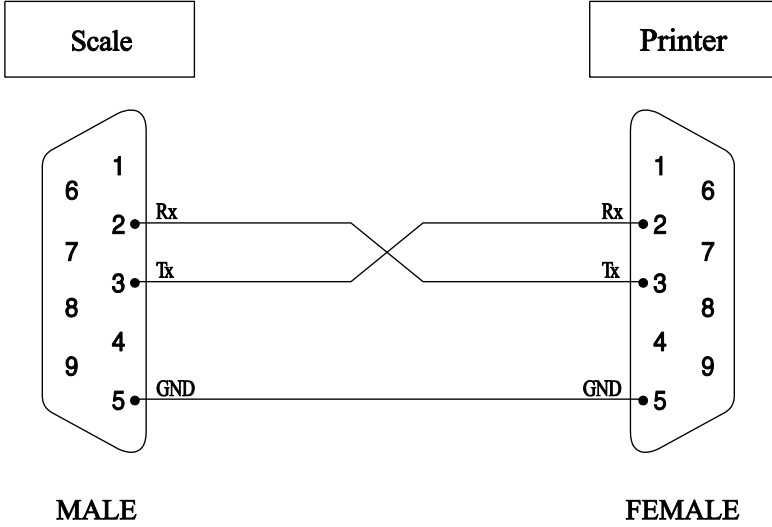


3 renkli uyarıcıyla bağlandığında, paralel bağlantı kullanın

C1A, C2A ve C3A.

Ve diğer 3 kabloyu C1B, C2B, C3B uyarıcıyla bağlamak için kullanın.

C. RS-232 Çıkış Portu



Bu kablo bağlantısını kullanarak ECII'yi yazıcıya bağlayabilirsiniz. [male erkek (EC-II) – female(DLP-50)]

6. Çalışma

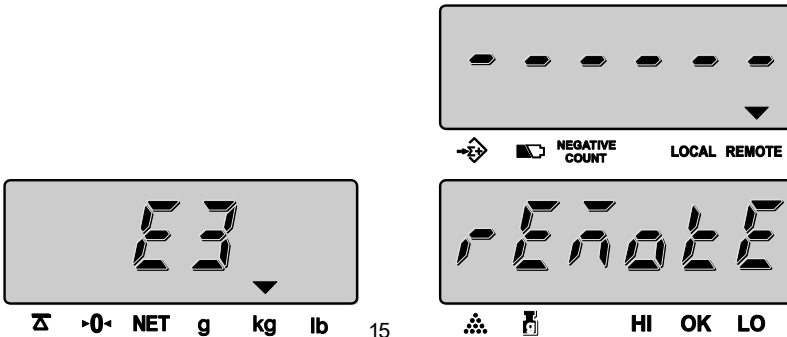
A. Anahtar açık & kapalı

ON/OFF tuşuna basarak “T” pozisyonunda teraziye açın ve “O” pozisyonunda teraziye kapatın.

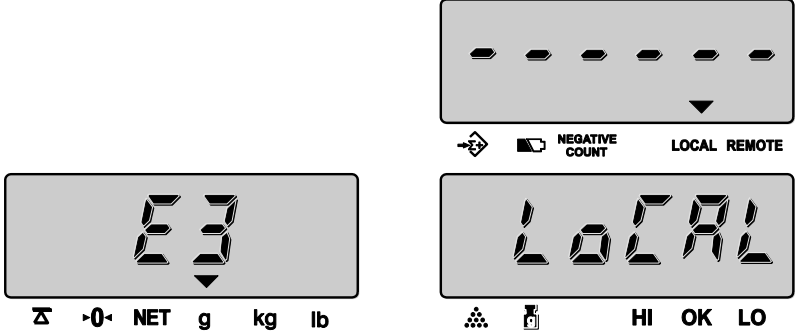
Terazi açıldığında, ekranda cihazın versiyon numarası görünecek ve ekranda tüm sekmeler 9'dan 0'a geri sayım yapacaktır.

Terazi harici ve lokal platform Kontrol eder.

Eğer harici platform iyi bağlanmadıysa, ekran aşağıdaki mesajı gösterir:



Lokal platform iyi bağlanmadığında ekran :



Harici platform istiyorsanız, teraziye açmadan platformun düzgün bağlandığından emin olun.

- ★ Harici platform kullanmak için, teraziye bağlayın ve teraziye açıp kapatın.
- ★ harici platform kullanmamak için terazi otomatik olarak lokal platformu bir kaç saniye içinde kontrol eder ve normal moda geçer, eğer düzgün bağlıysa tekrar.

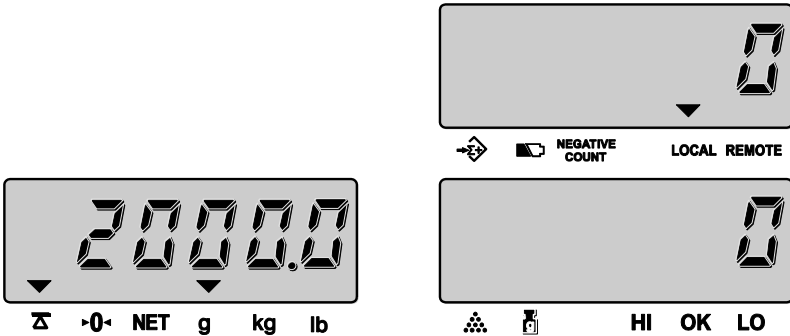
B. Terazi sıfırlama

Kefe üzerinde yük yokken sıfırdan farklı değer görünmesi halinde "ZERO" tuşu ile ekran sıfırlanır.

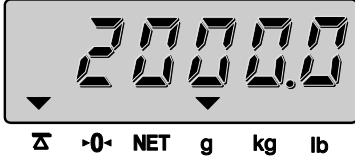
c. Sayımdan önce örnekleme

1) Bilinmeyen birim ağırlık

- Birkaç parçayı sayılmak için kefenin üzerine koyun



- Kefe üzerindeki parça sayısını girin.



→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE

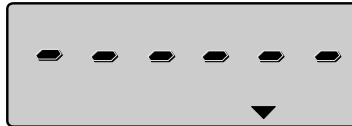
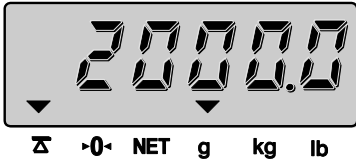


- “SMPL” tuşuna basın.

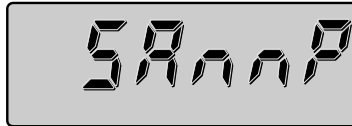
Not : Sistem varsayılan “Unit Weight” (birim ağırlık). Eğer “SMPL” tuşuna basarsanız girilen değer miktar olacaktır. “Quantity”.

). Eğer “SMPL” tuşuna basarsanız girilen değer adet olacaktır. “Quantity” (ör.:40) COUNT

Ekran daha sonra birim ağırlığı gösterecektir. “Unit Weight”.



→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



- Örnekleme işlemi kararlı işareti yanarken tamamlanır.



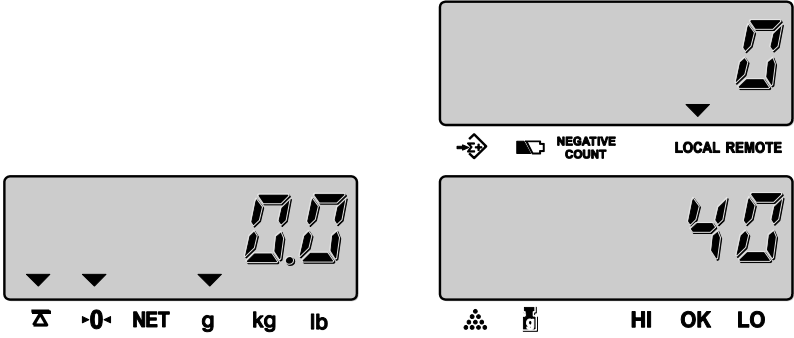
→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE

Büyük parça ağırlığı, daha kesin birim ağırlık

Sayım aşaması esnasında “SMPL” tuşuna basarak birim ağırlığı tekrar hesaplayın
eğer birim ağırlık tekrar hesaplama açık ayarlandıysa. (Lütfen 5. kısma bakın)

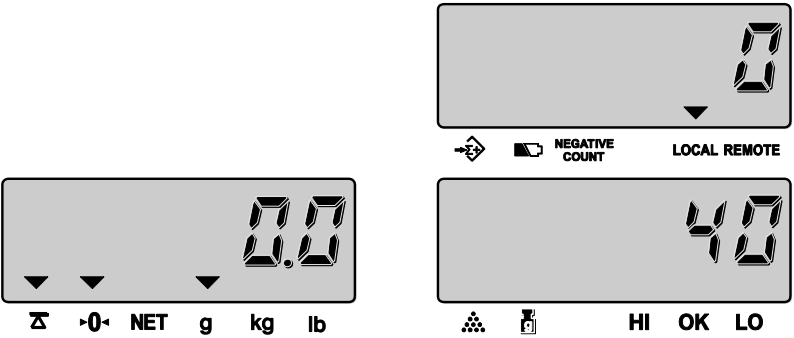
2) Birim ağırlık Biliniyorsa

- Bilinen birim ağırlığı girin.



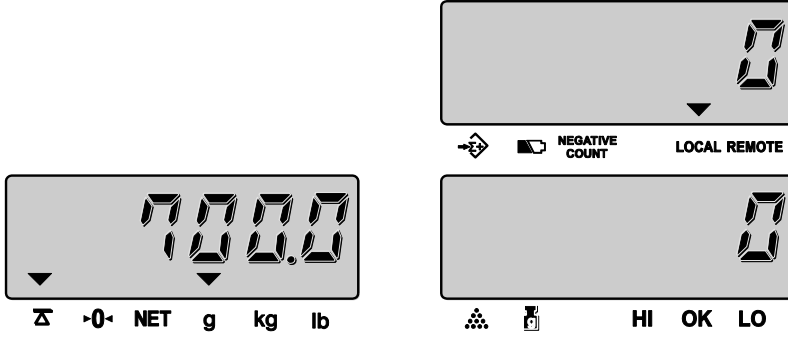
- “U.WT” tuşuna basarak ömeklemeyi bitirin ve sayım durumuna geçin.

Not : sistem varsayılan ayarı “Unit Weight”. eğer “U.WT” tuşuna basılırsa
Değer sayımdayken (ör : 0) sayım ekranı yanıp söner, ve nümerik girilen
değer “Unit Weight” olur.

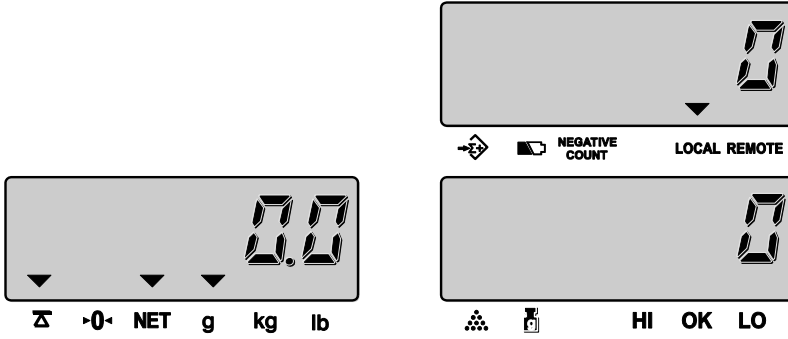


D. Birim ağırlık eksiltme kullanarak sayım

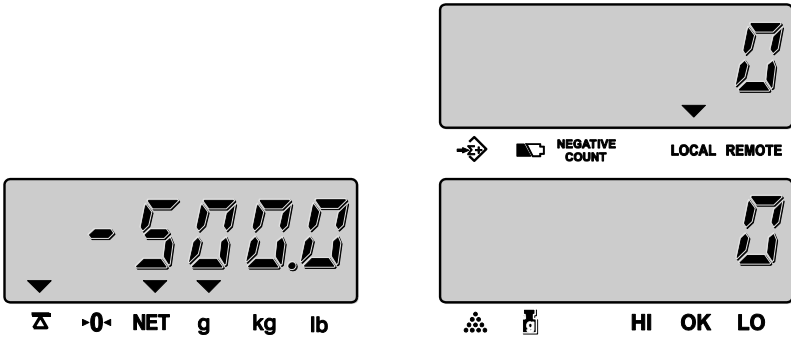
- Kefe üzerine örnek yerleştirin



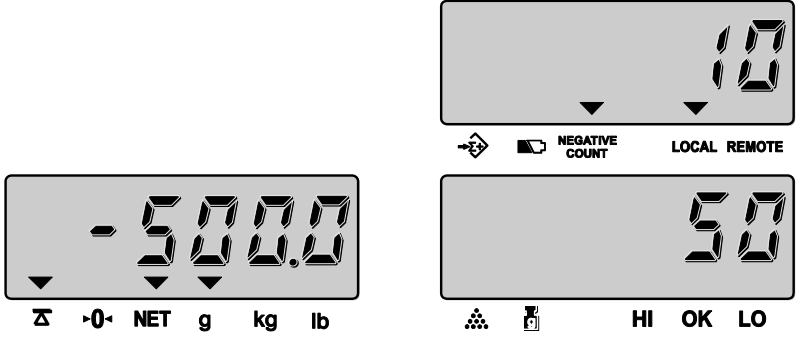
- Dara tuşuna basın.



- Bazı örnekleri kefe üzerinden kaldırım.



- Kefe üzerinden kaldırdığınız örnek adedini girerek **SAMPLE** tuşuna basın. Birim ağırlık görüntülenir ve negatif sayım gerçekleşir.



• Birim ağırlık eksiltmeden çıkartma

Örneği kefe üzerinden kaldırın ve **TARE** ve **CLEAR** tuşlarına basın.

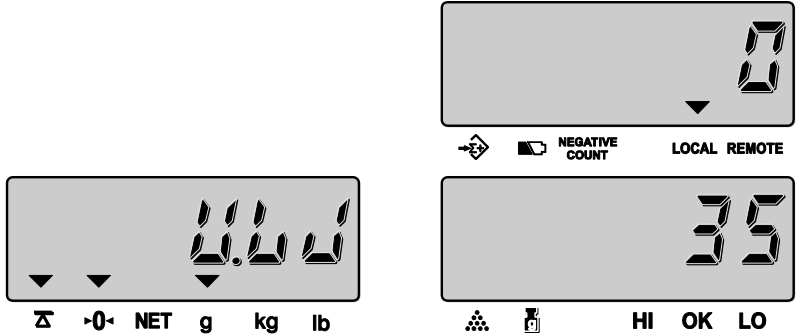
E. Hafızaya PLU kaydetme (Ürün aramak)

1) Hafıza hücresine birim ağırlık kaydetme

- Hafıza moduna girmek için **MEMORY** tuşuna uzun süreli basın ve bilinen birim ağırlık değerini girin (ör. 35g) ya da önce bahsedildiği gibi örnekleme yapın. **ENTER** tuşuna basarak değeri onaylayın.

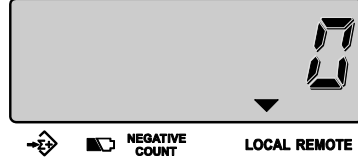
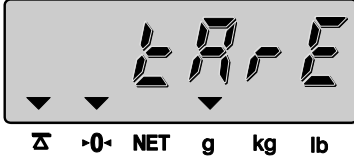
Not : Girilen değer yalnızca “**MOVE**” tuşuyla değiştirin.

- Birim ağırlık değeri girilmesi.

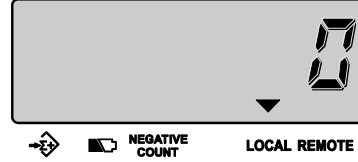
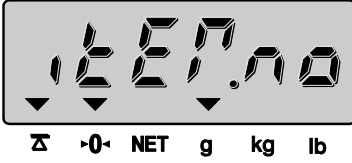


Eğer örnekleme işlemi bu modan önce yapıldıysa, birim ağırlık ekranı otomatik olarak birim ağırlığı gösterecektir.

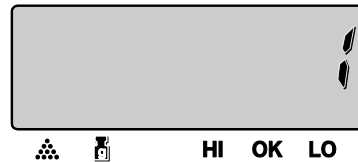
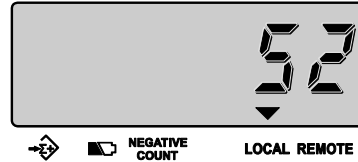
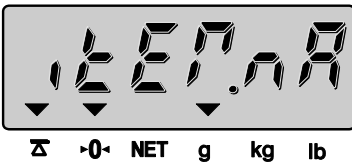
- Dara değeri girin(ör. 10g) ve **ENTER** tuşuyla kaydedin.



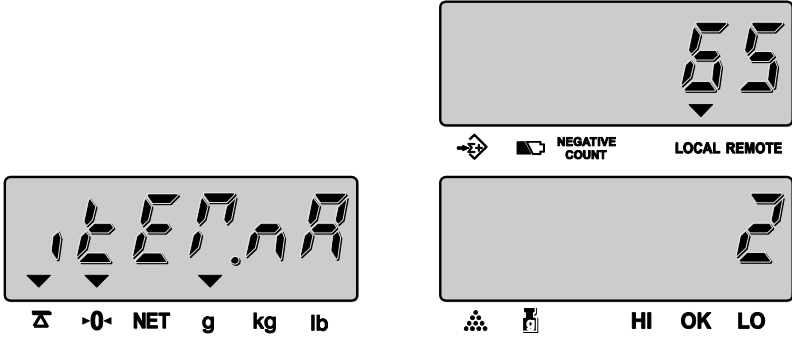
- Ürün numarasını girin ve **ENTER** tuşuyla onaylayın.
Not : 6 basamağa kadar girebilirsiniz. (örnek : parça numarası-800125)



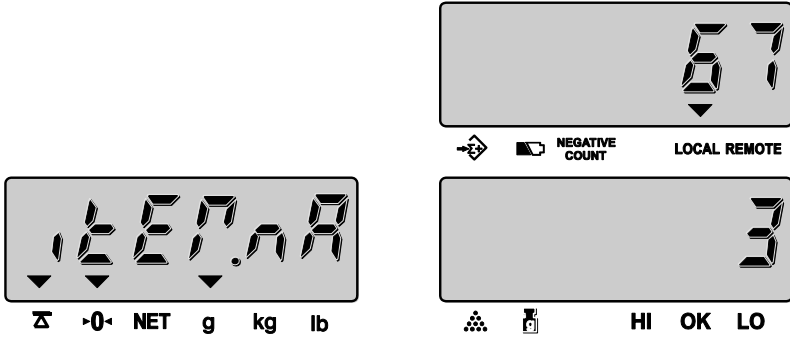
- ASCII kod kullanarak ürün adı girin. 16 basamağa kadar girebilirsiniz. ASCII kod için sayfa23'e göz gezdirin.
- Örnek Register
Örneğin R harfi için girilmesi gereken ASCII kod 52'dir. Girdikten sonra **ENTER** tuşuna basın



Enter ASCII kod 65 “e” için Girdikten sonra **ENTER** tuşuna basın



EASCII kod 67 “g” için Girdikten sonra **ENTER** tuşuna basın



Aynı yöntemle diğerlerini de girip Girdikten sonra **ENTER** tuşuna basın

Eğer 16 basamaktan önce eğer bitirdi iseniz kayıt işlemini **CLEAR** tuşu ile sonrakine geçin.

ASCII kod :

HIGH ORDER LOW ORDEK	2	3	4	5	6	7
0		0	@	P	'	p
1	!	1	A	Q	a	q
2	~	2	B	R	b	r
3	#	3	C	S	c	s
4	\$	4	D	T	d	t
5	%	5	E	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	'	7	G	W	g	w
8	(8	H	X	h	x
9)	9	I	Y	i	y
A	*	:	J	Z	j	z
B	+	;	K	[k	{
C	,	<	L	\	l	
D	-	=	M]	m	}
E	.	>	N	^	n	~
F	/	?	O	_	o	Δ

Parça isimleri programlama için tuşlar

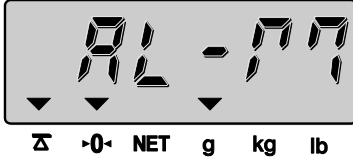
7	8	9		MOVE/+10
4	5	6		ENTER
1	2	3	MEMORY	
0	.	CLEAR		F
A	B	C	D	E

* MEMORY (hafıza)

Aşağıdaki set metodunu kullanabilirsiniz

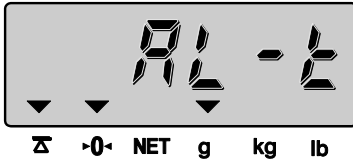
(Birim ağırlık -> Dara -> Parça No. -> Parça ismi -> karşılaştırma modu-> PLU Adresi)

- MOVE tuşu ile ağırlık veya sayım karşılaştırmasını seçin.

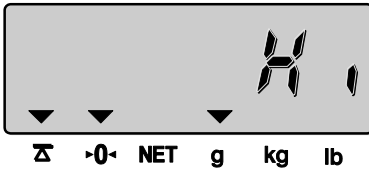


“ 0 ” = Sayım

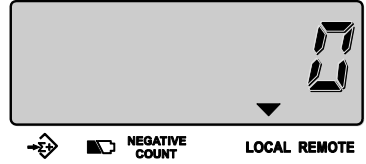
- Alarm tipini seçin.(in, out). (varsayılan : In)



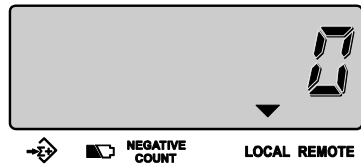
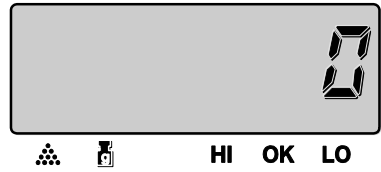
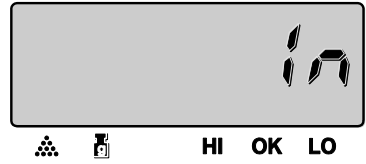
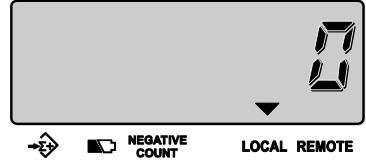
- Üst limiti ayarlayın



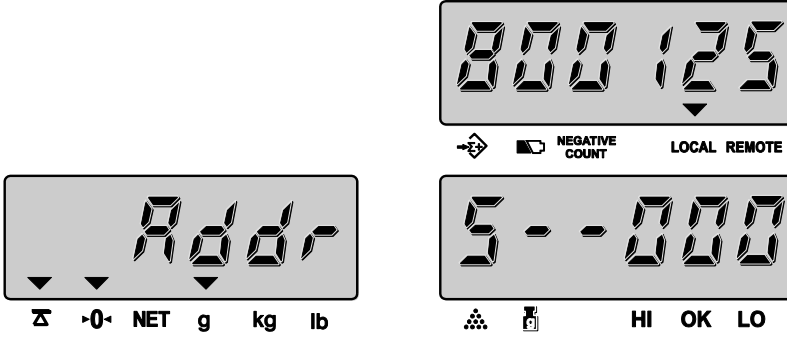
- Alt limit ayarlayın.



“ 0 ” = Ağırlık

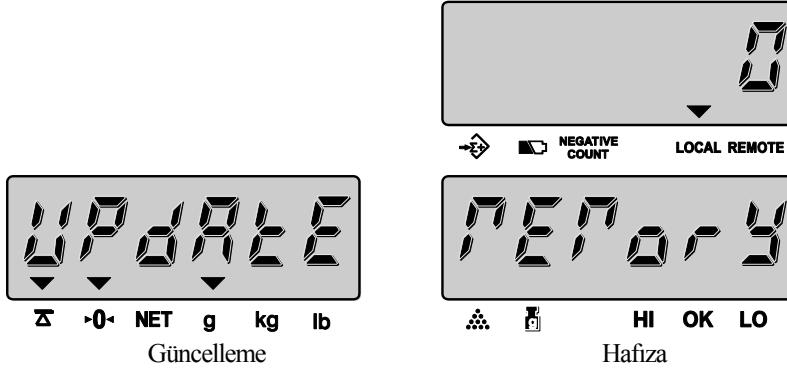


- Adres girin (1~200, toplam 200 adet) herhangi bir nümerik tuşa basarak (0~9), ardından **ENTER** tuşuyla kaydedin



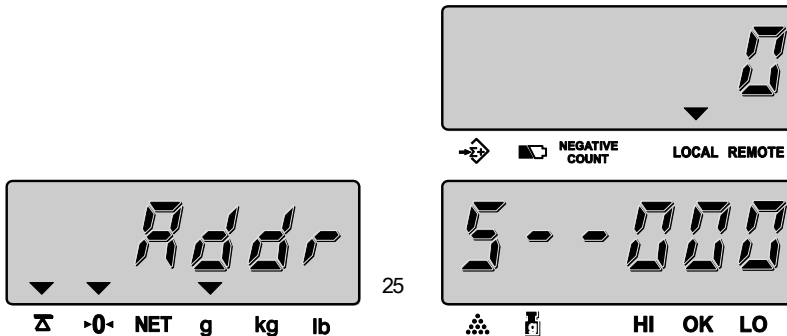
Not : 1) "E4" hata mesajı görüldüğünde adres olarak girilen değere 1 ile 200 arasında olmayan bir değerdir.

2) Eğer daha önce kullanılmış bir değerse ekran size güncellemek isteyip istemediğinizi hatırlatacaktır.



ENTER tuşuyla onaylayın, ardından hafıza güncellenecektir.

CLEAR yeni adres girmek için kullanın.



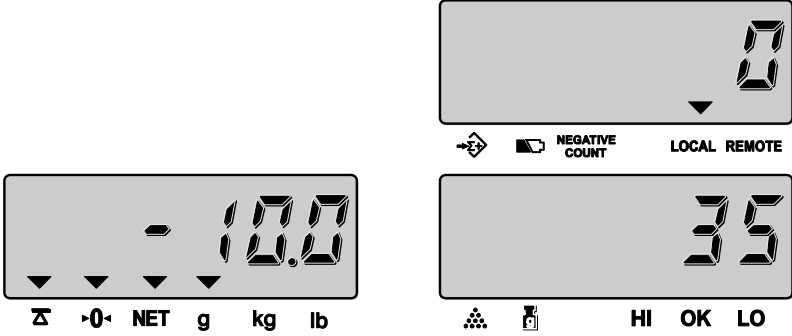
Adres Numara

Not : 1) **CLEAR** Tuşuyla mevcut girilen değeri silin.

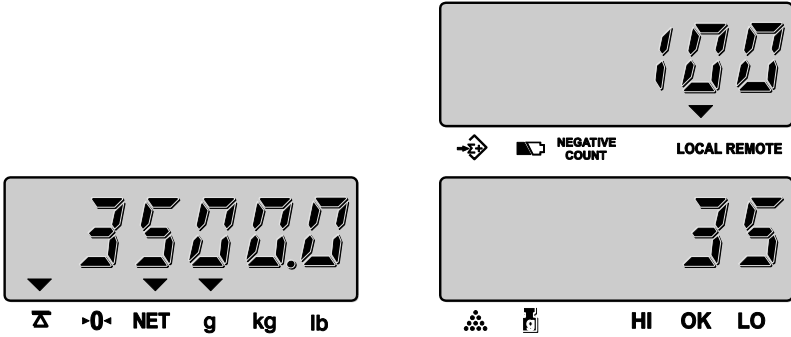
2) Eğer mevcut girilen değer varsayılan değerse CLEAR tuşuna basarak hafızadan çıkabilirsiniz.

2) Kayıtlı veriyi çağırma

- Kayıtlı veriyle nümerik tuşlara basın ve **MEMORY** tuşuna iki kez basılı tutun. Aşağıdaki ekranı göreceksiniz.



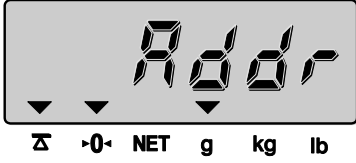
Örneği kefe üzerine koyun, ağırlık ekranında net değer görünecektir.



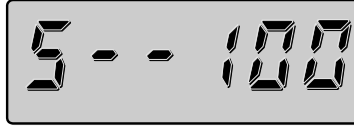
Not : 1) **CLEAR** tuşuna basarak memory modundan çıkın.

2) **U.WT** tuşuna basın memory modunu çağırırken

(Ör. adres numarası 100) parça numarasını kontrol için.



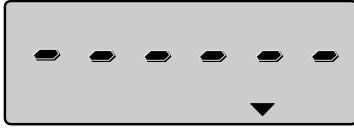
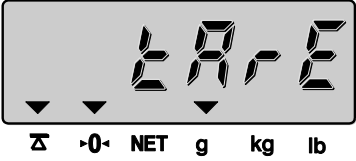
→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO

Uyarı: Eğer alarma ayarları hafıza geri çağırma modunda yapılırsa, parça numarası ve PLU numarası geri çağrılmaz.

Çağrılan tara değeri maksimum kapasiteden yüksekse, ekran aşağıdaki gibi olacaktır:

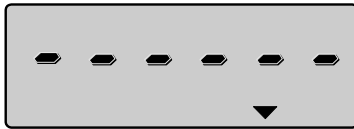
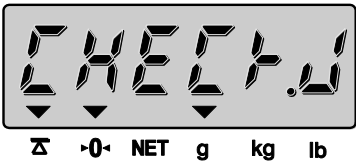


→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO

Limitin yüksek değeri maksimum kapasiteden yüksek ayarlandığında, ekran aşağıdaki gibi olacak:

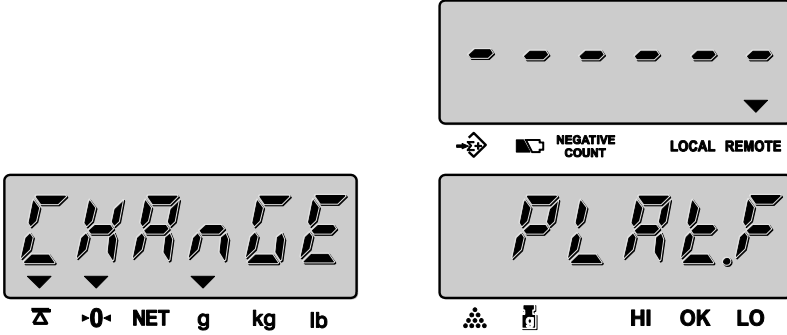


→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO

3sn sonra, ekran aşağıdaki gibi olacak:



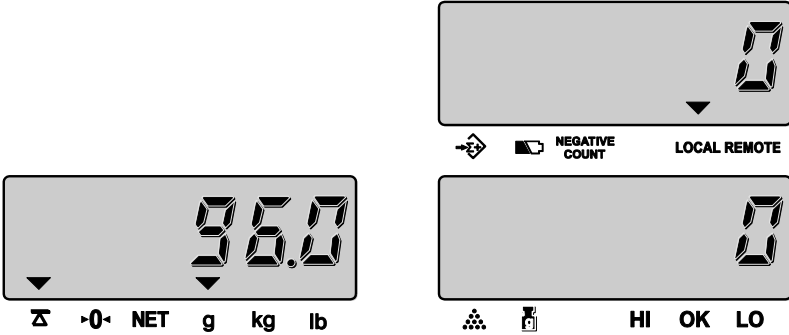
★ ekran yukarıdaki gibi olduğunda, **ENTER** tuşuna onay için basın, platform otomatik olarak harici platform dönecektir. Ama eğer harici platform teraziye bağlı değilse lokal platform kullanılır.

★ Eğer 3sn içinde değiştirmek için **ENTER** tuşuna basılmazsa mevcut platform kullanılmaya devam edilir.

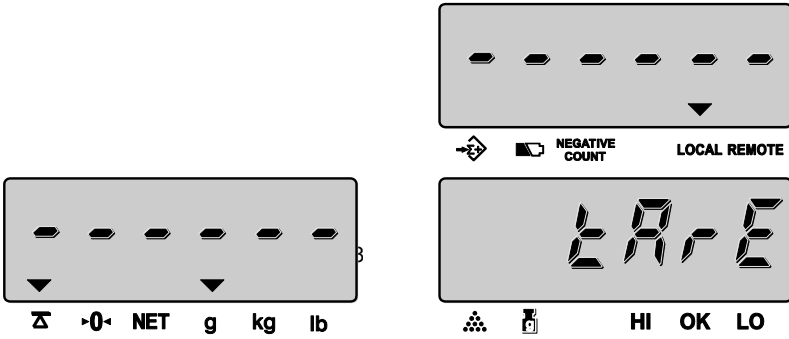
F. Kabın ağırlığını çıkarmak

1) Bilinmeyen ağırlık

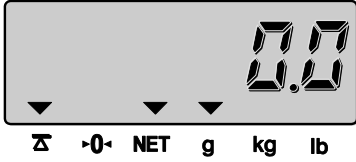
- Kefe üzerine ağırlık yerleştirin.



- **TARE** tuşuna basın.

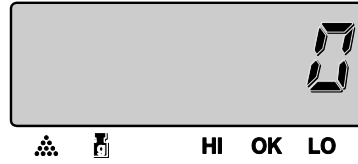
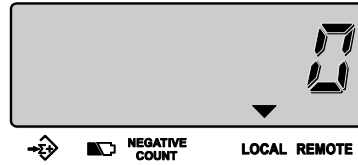
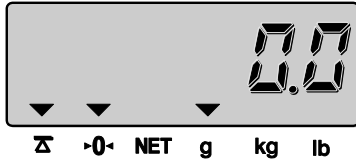
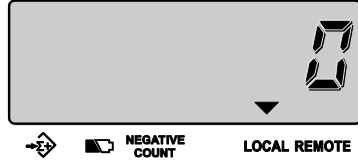


Kararlı ekranı aşağıdaki gibi görüntülediğinde terazi sayım moduna girer.

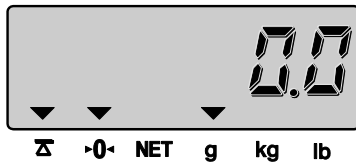
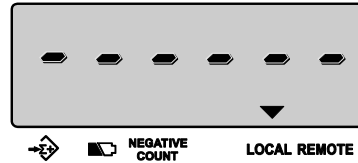


2) Bilinen kap ağırlığı

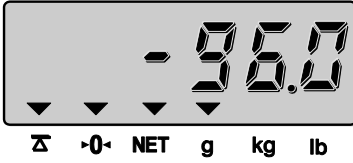
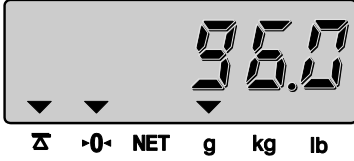
- Kefe üzerinde bir şey yok



Uzun süreli TARE tuşuna basın



Bilinen kap ağırlığını girin

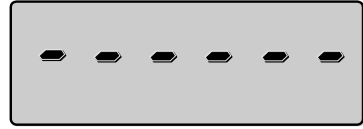
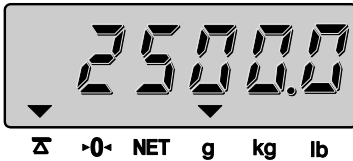


DARA iptali

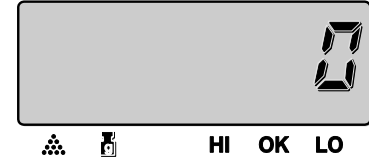
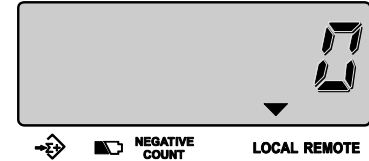
Kefe üzerinden hepsini kaldırmın ve ağırlık ekranı (-) sonuç gösterecektir. TARE tuşuna basmanız ekranı sıfıra getirecektir. NET üçgen göstergesi (▼) kapanacaktır.

3) Brüt ağırlık kontrolü

- Dara içeren ağırlığı kontrol için, GROSS tuşuna basın.

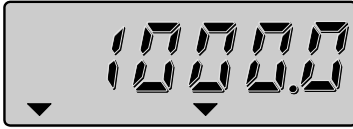


Tekrar TARE tuşuna basın



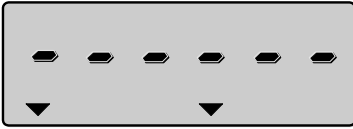
G. Ağırlık/Miktar hesabı

- Tartılacak ya da sayılacak ağırlığı kefe üzerine yerleştirin.



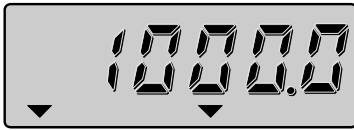
Σ -0- NET g kg lb

- ADD tuşuna basın.



Σ -0- NET g kg lb

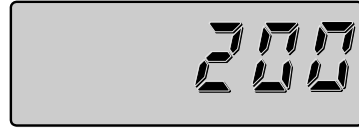
- Ekranda gösterilen değer aşağıdaki gibi kararlı olmalıdır.



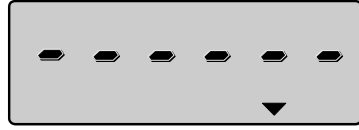
Σ -0- NET g kg lb



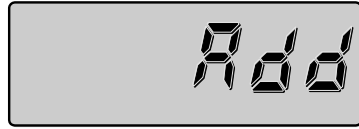
→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO



→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO



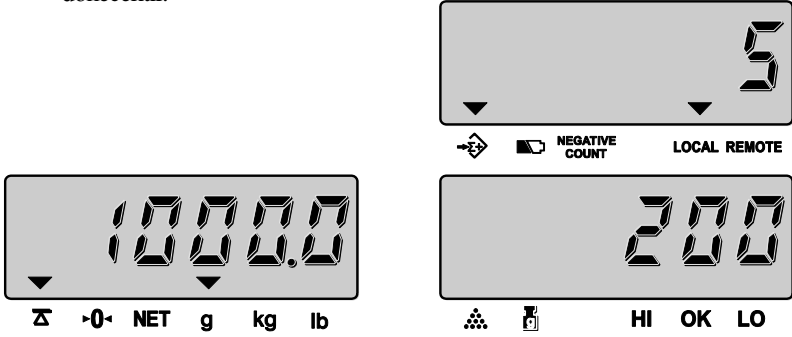
→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO

★toplama sadece sıfırda kaldığında etkin.

- **TOTAL** tuşuna basın ya da yaklaşık 2sn bekleyin terazi sayım monuna dönecektir.



- **TOTAL** tuşuna basın toplama durumu moduna girin. Bu anda toplam toplanan ağırlık miktarı ağırlık ekranında gösterilir, toplam toplama işlem adedi birim ağırlık ekranında toplam adet sayım ekranında görüntülenir. **TOTAL** tuşuna tekrar basarak sayım moduna dönün.

Toplam silme

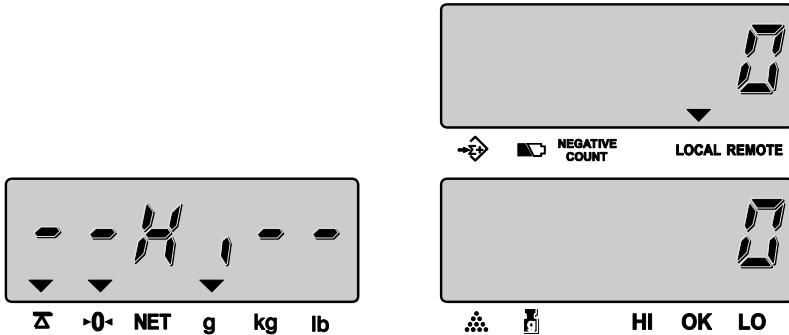
TOTAL tuşuna basın toplama moduna girin ve **CLEAR** tuşuna basarak toplanan veriyi silin.

H. Sayım kontrol aralığı ön ayarı

Kullanıcı sayım kontrolü için aralık ayarlayabilir. Ne zaman kefe üzerindeki cisim adedi sayım aralık değeri içerisindeyse alarm tekrarlanarak çalar.

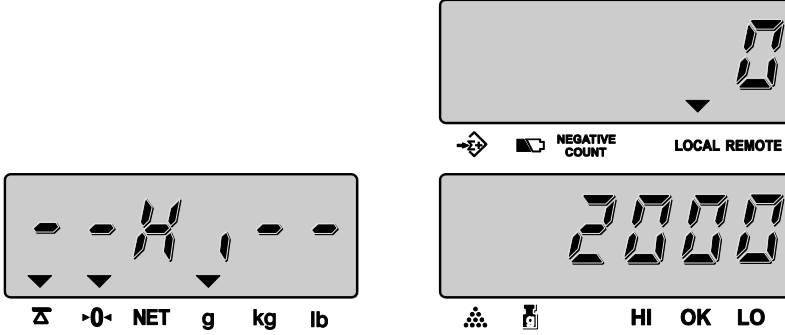
1) İşlem

- **ALARM** tuşuna basın kefe yüklü ya da boşken.

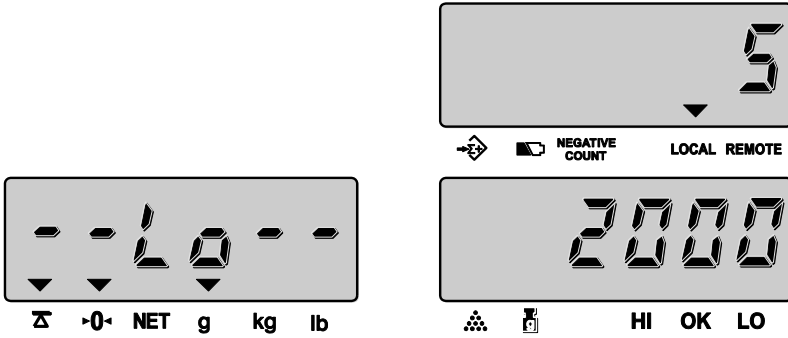


- İstenen üst limiti girin.

(**CLEAR** tuşu ile yanlış girilen değeri silin)

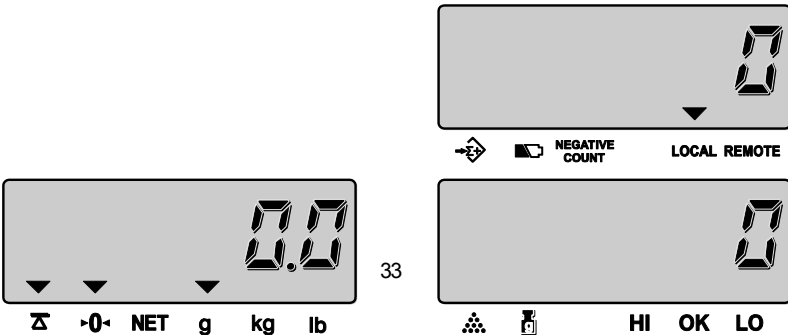


- **ALARM** tuşuna tekrar basarak istenen alt limit değerini girin aşağıda gösteriliği gibi. (alt limit değeri sadece üst limit değeri ayarlandıktan sonra aktiftir.)



- **SMPL** tuşuna basın sayım kontrol aralık değeri ön ayarını tamamlayarak normal moda döntün.

Not : Eğer sayım modundaysa, **ALARM** tuşuna tekrar basarak sayım kontrol aralığını ayarlayın.



Not : 1) “E5” :LO değeri HI değerinden büyüktür.

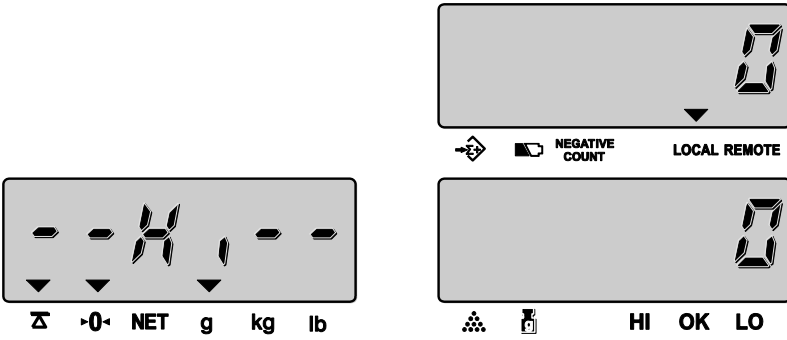
2) HI ve LO değerleri birlikte istendiğinde aynı ondalıkta olmalıdır. (Ör: HI=10g, LO=9.8g, ise değerler şu şekilde olmalıdır: “HI=10.0g, LO=9.8g”)

I. ağırlık ön ayar değeri

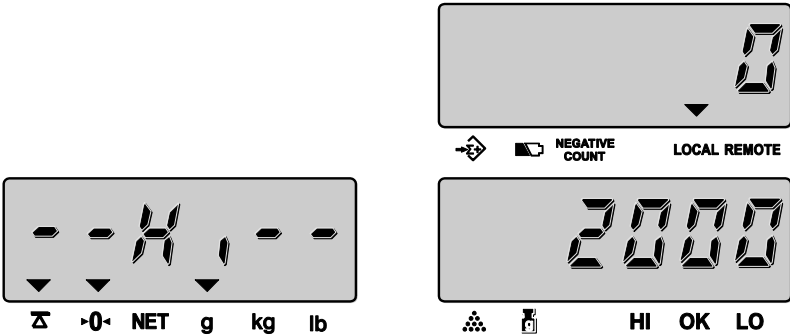
Kullanıcı ağırlık kontrolü için aralık ayarlayabilir. Ne zaman kefe üzerindeki cisim ağırlığı ağırlık aralık değeri içerisindeyse alarm tekrarlanarak çalar.

1) İşlemler

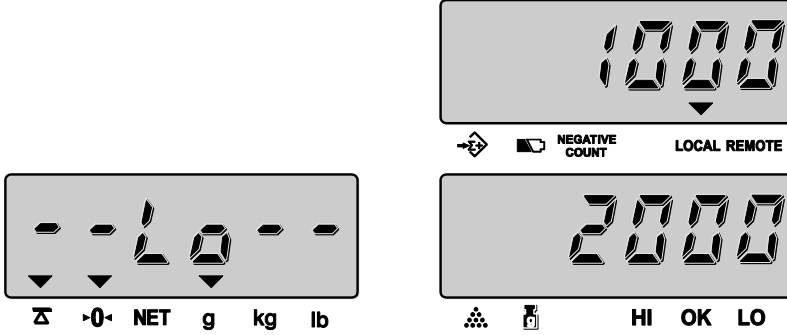
- **ALARM** tuşuna basım kefe yüklü ya da boşken.



- İstenen üst limiti girin.
(**CLEAR** tuşu ile yanlış girilen değeri silin)

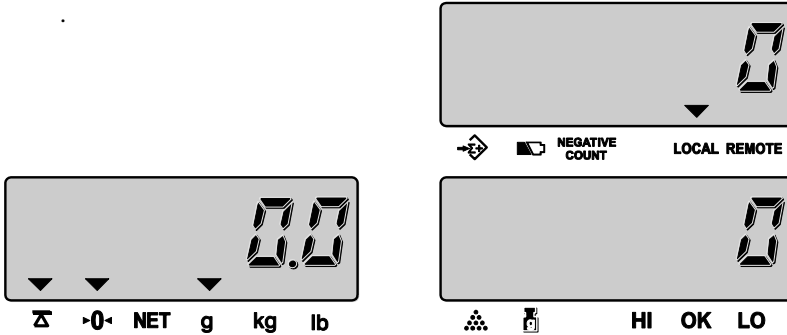


- **ALARM** tuşuna tekrar basarak istenen alt limit değerini girin aşağıda gösteriliği gibi. (alt limit değeri sadece üst limit değeri ayarlandıktan sonra aktiftir.)



- **U.WT** tuşuna basın ağırlık kontrol aralık değeri ön ayarını tamamlayarak normal moda döner.

Not : Eğer sayım modundaydı, **ALARM** tuşuna tekrar basarak ağırlık kontrol aralığını ayarlayın.

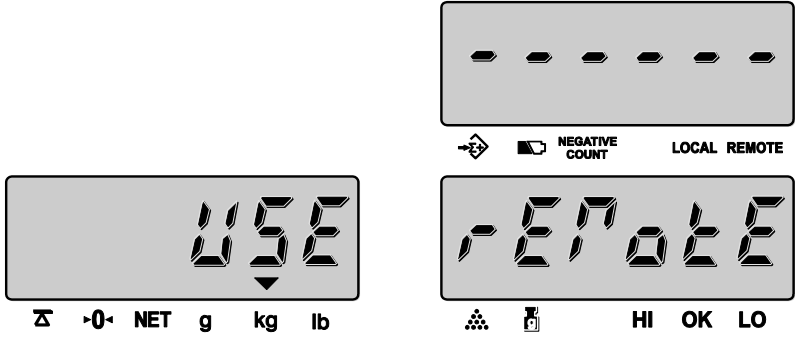


Not : 1) “E5” :LO değeri HI değerinden büyüktür.

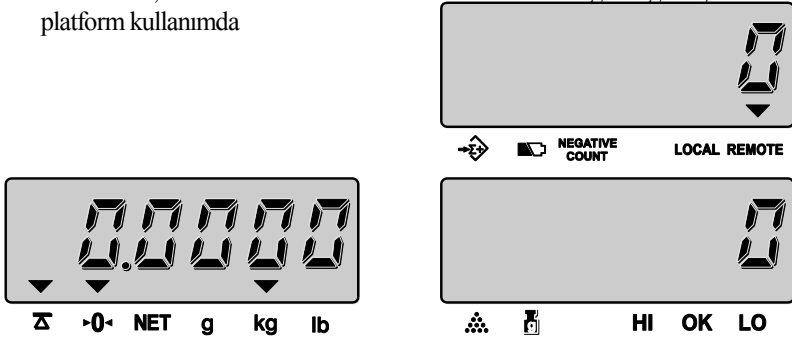
2) **HI** ve **LO** değerleri birlikte istendiğinde aynı ondalıkta olmalıdır. (Ör: HI=10g, LO=9.8g, ise değerler şu şekilde olmalıdır: “HI=10.0g, LO=9.8g”)

J. Platform deęiřtirme

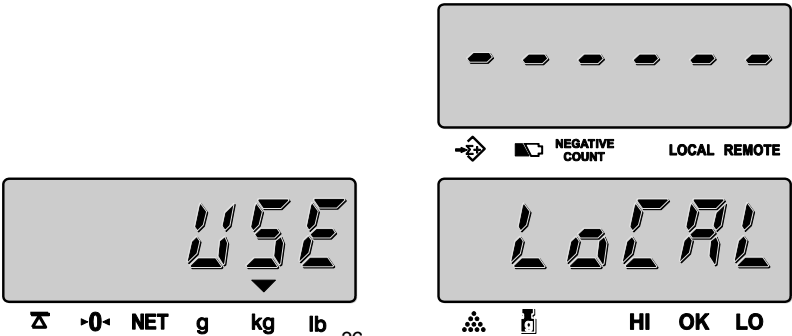
- Lokal platform kullanıldığında, **REMOTE** tuşuna basarak harici platform geçin. Ekran aşağıdaki gibi olacaktır:



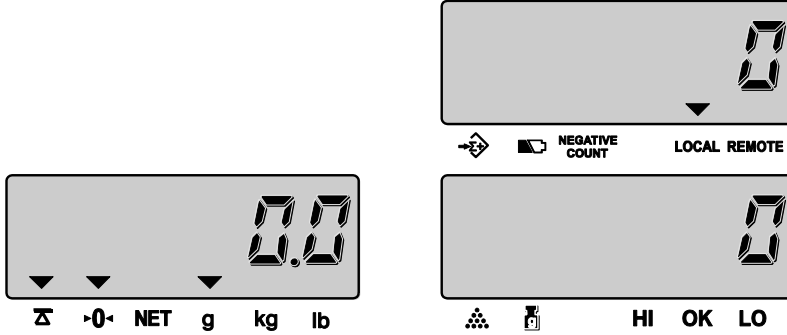
3sn sonra, terazi normal moda döner ve remote göstergesi yanar. Harici platform kullanımında



- Harici platform kullanıldığında, **REMOTE** tuşuna basın local platforma geçin:



- 3sn sonra terazi normal moda döner ve REMOTE yazısı kapanır.



7. Kullanıcı Programlama Fonsiyonu

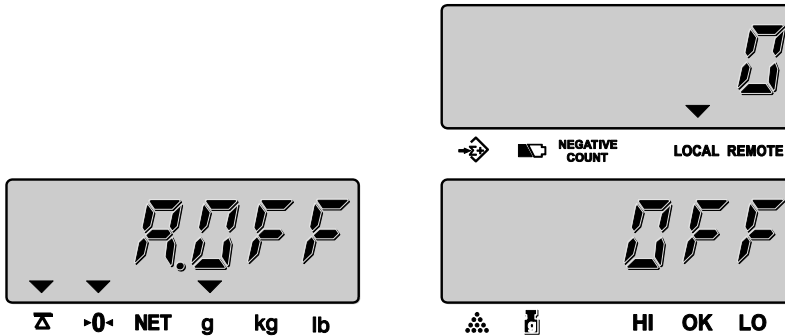
Sayım moduna, **SET** tuşuna basarak **KULLANICI PROGRAMLAMA FONSIYON MODU**na girin. Ardından “SET” tuşuna basın, ekran şifre soracaktır“PASS WORD” şifre “101010” dur enter tuşu ile onaylayın.

Eğer yanlış giderseniz terazi fonksiyonlara girmeyecektir..

- ★ekran “error” hata gösterecektir yanlış girdiğiniz şifrede.
- ★ iki kez yanlış girildiğinde terazi otomatik olarak sayım moduna dönecektir.

A. Otomatik kapanma

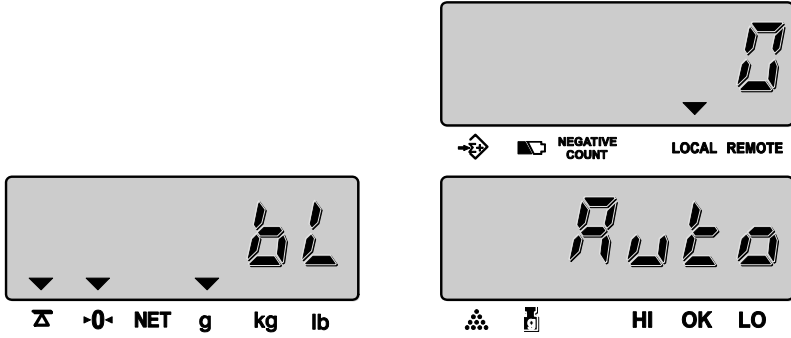
- “Kullanıcı program fonsiyonları”na girildiğinde, ekran aşağıdaki gibi olacaktır



- **MOVE** ile ilerleyin.
(2 min., 5 min., 8 min., ve OFF),
(Varsayılan ayar : OFF)
 - **CLEAR** tuşuyla karar verin ve önceki moda dönün ya da **ENTER** ile karar verin ve önceki moda ilerleyin
- ★ **Normal Sayım moduna dönmek için teraziyi açıp kapatın.**

B. Ekran ışığı tipi

KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUN'a **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** ile ilerleyin
(AUTo – otomatik ekran ışığı, mManu- ekran ışığı)
(Varsayılan ayar : AUTo)
 - **CLEAR** tuşuyla karar verin ve önceki moda dönün ya da **ENTER** ile karar verin ve önceki moda ilerleyin
- **Auto. ekran ışığı**

Kefe üzerine 9e değerinde cisim konulduğunda ya da bir tuşa basıldığında ekran ışığı otomatik olarak çalışacaktır.

Kefe sıfıra döndükten 5sn sonra otomatik olarak kapanacaktır.

- Manual ekran ışığı

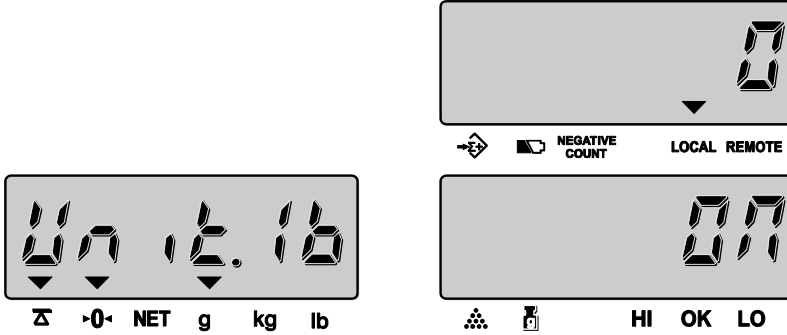


(ondalık noktası) **ekran ışığı açıp kapatmak için.**

- ★ ilerideki kullanımlar için terazi ekran ışığı ayarını hafızada tutacaktır.
- ★ **normal sayım moduna dönmek için teraziyi açıp kapatın.**

C. Birim deęiřtirme (kg – libre)

KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.

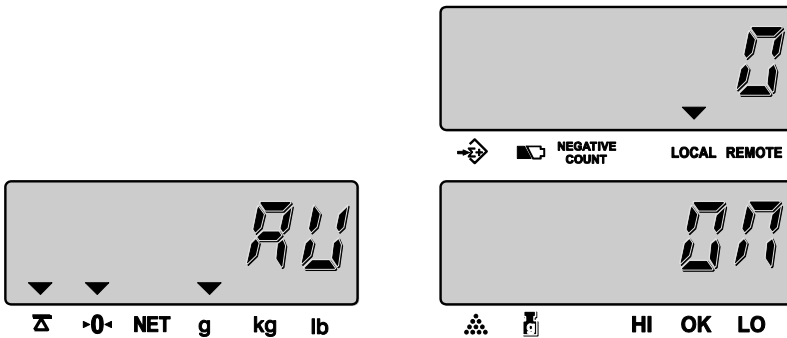


- **MOVE** tuşu ile ayarlayın (ON, OFF)
(Varsayılan ayar : ON)
- **CLEAR** tuşuyla karar verin ve önceki moda dnn ya da **ENTER** ile karar verin ve önceki moda ilerleyin

★ normal sayım moduna dönmek için teraziyi açıp kapatın.

D. Birim ağırlık yeniden hesaplama

KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşu ile ilerleyin.
(Varsayılan ayar : **ON**)
off – yeniden hesaplama fonksiyonu kapalı
on – yeniden hesaplama fonksiyonu açık
- **CLEAR** tuşuna basarak karar verin ve sayım moduna dönün ya da **ENTER** tuşuna basarak sıradakine geçin.

★ Birim ağırlık ortalaması alınacaktır eğer tekrar tekrar kalan miktar koyulacaksa. Bu ürünler arası farklılıklardan dolayı oluşacak hatayı en aza indirecektir.

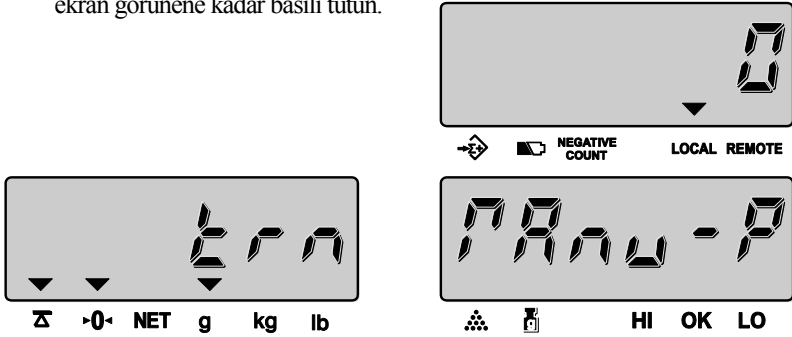
Kefe üzerine ağırlık konulurken kefe üzerine konan ağırlığın kefedeki mevcut olan ağırlıktan küçük olduğunda emin ol. Ortalama tekrar alındığında alarm çalar.

★sadece Ömekleme fonksiyonu kullanıldıktan sonra yeniden hesaplama çalışır.

★normal moda dönmek için teraziyi kapatın.

E. İletim metodu ayarları

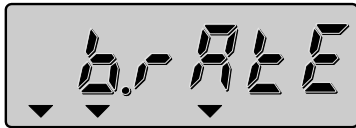
KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUN'a **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşu ile iletim metodunda ilerleyin.
(Varsayılan ayar : **mAnU-P**)
“**mAnU-P**” = Bir tuşla iletim (“DEP-50” PC). Negatif eğer iletilmez.
“**SEriES**” = Seri iletim (ex. DEP-50, PC).
“**mAnU-L**” = Bir tuşla iletim (etiket yazıcısı için, Model “DLP-50”). Negatif eğer iletilmez.
“**AUto-L**” = oto-iletim ((etiket yazıcısı için, Model “DLP-50”).
- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.
- ★ Normal moda geçmek için teraziyi kapatın.

F. Baud Rate ayarı

KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



Σ -0- NET g kg lb

- MOVE tuşuyla ayarlayın. (2400, 4800, 9600)

(varsayılan ayarlar : 9600)

- **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

★Normal moda geçmek için teraziyi kapatın.



→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO

G. Etiket format ayarı (etiket yazıcısı bağlandığında uygun.)

KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **AENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



Σ -0- NET g kg lb

- MOVE tuşunu kullanın

(varsayılan ayar : 0)

Options : form 0 ~ 9

- **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

★Teraziyi kapatarak normal moda geçin.



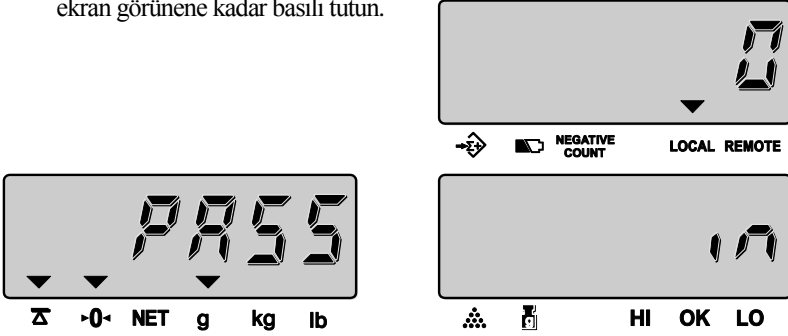
→ NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO

H. Alarm tipini kontrol

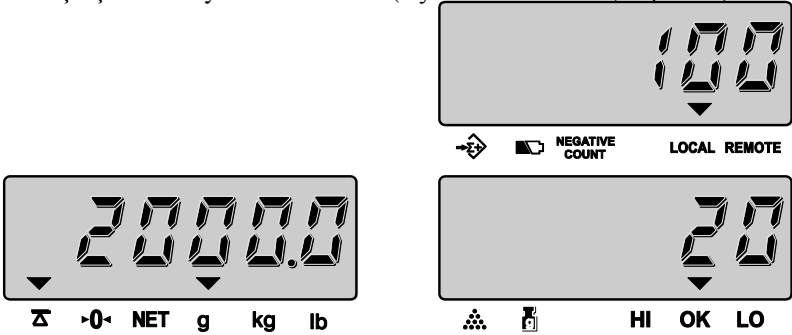
KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



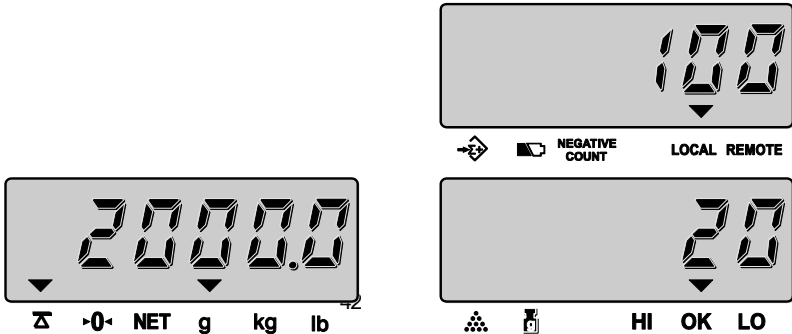
- **MOVE** tuşuna basarak alarm tipini değiştirin.
(Fabrika ayarı : in)
in – iç alarm, out – dış alarm
- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

1) İç alarm

- Alarm sesi sadece toplam ağırlık ya da toplam adet ayarlanan aralığın içindeyse çalışır. Ör 1. Sayım kontrol alarmı (sayım ekranında adet yanıp söner).



Ör 2. Ağırlık kontrol alarmı (ağırlık ekranında ağırlık yanıp söner).



2) Dış alarm

- Alarm sesi sadece toplam ağırlık ya da toplam adet ayarlanan aralığın dışına çıkarsa çalışır.

Ör 1. Sayım kontrol alarmı



Σ 0 NET g kg lb

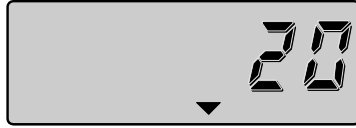
Ör2. Ağırlık kontrol alarmı



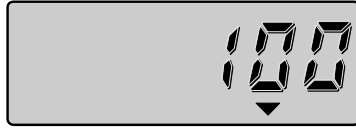
Σ 0 NET g kg lb



NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO



NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



HI OK LO

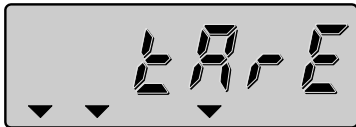
★Normal moda geçmek için teraziyi kapatın.

I. Dara ayarını iptal etmek

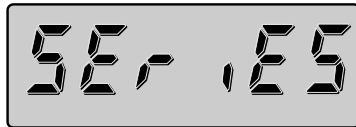
- KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



NEGATIVE COUNT LOCAL REMOTE



Σ 0 NET g kg lb



HI OK LO

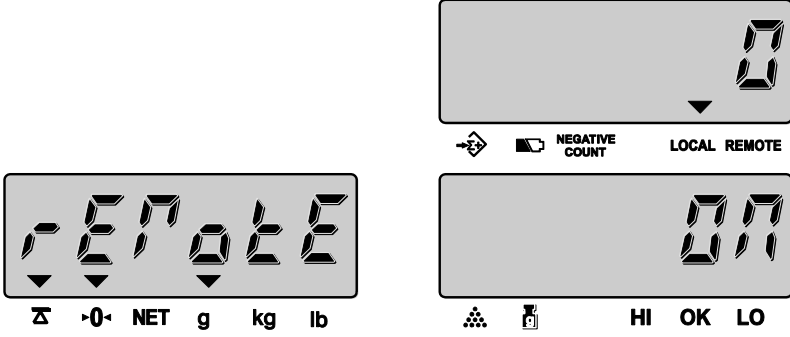
- **MOVE** tuşu ile dara ayarını iptal etme durumunu ayarlayın.
(Varsayılan ayar : **SErIES**)
“**SErIES**” = Sürekli olarak dara iptal edilir.
“**onE**” = Sadece bir kereliğine dara iptal edilir. (Not: Eğer iptal edilen dara değeri daralanmış değer değilse, buzzer sinyal verir ve hata oluşur. Teraziyi tekrar açıp kapatarak hatayı çözün.)

- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

★normal sayım moduna geçmek için, n teraziyi kapatın.

J. Harici platform ayarı

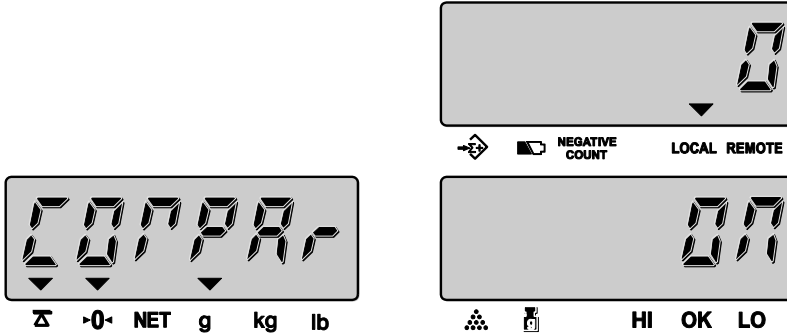
- **KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşu ile harici platform durumunu ayarlayın. (ON, OFF)
(Varsayılan ayar : **ON**)
“off” olarak ayarlanırsa platform değiştirilemez,
- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

K. Bölüm Kontrol sinyali

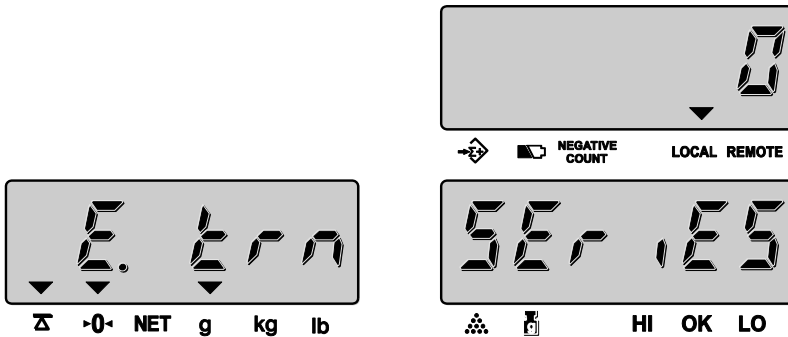
- KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşu ile 3 bölüm kontrol sinyali durumunu ayarlayın.
(ON, OFF)
(Varsayılan : ON)
“off” olarak aylandıysa, terazi herhangi bir kontrol sinyali iletmez.
- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

L. Transmit metod – harici ekran

- KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşuna basarak sistemde ayarlı ekstra ekran iletim metodunu değiştirin (**StAbLE**, **SEriES**)

(Varsayılan : **StAbLE**)

“**SEriES**” = Seri iletim

“**StAbLE**” = kararlı iletim

- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

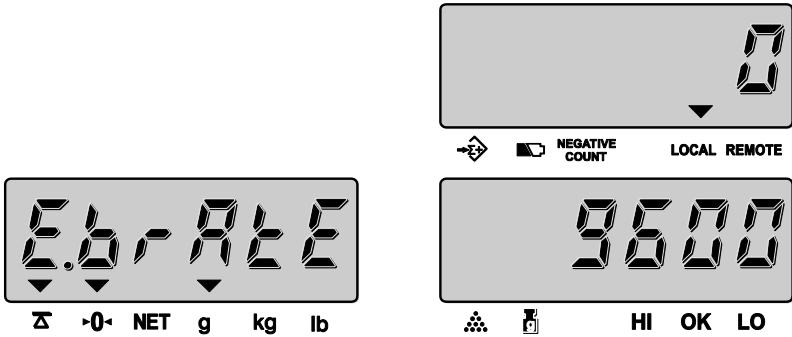
★Eğer tartım değeri negatifse, GHarici ekran ‘-----’ gösterecektir.

★harici çözünürlük 1/30,000 olarak ayarlı

Tartım 15kg / 15lb eşitse ekstra ekranda göstermez.

M. Harici ekran Baud rate ayarı

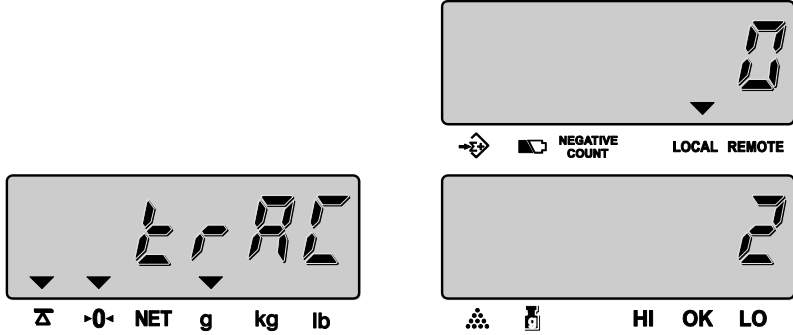
- **KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUN**’a **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşuna basın harici ekran baud rate ayarını değiştirin.
(2400, 4800, 9600)
(varsayılan : **9600**)
- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

N. Sıfır takip aralığı

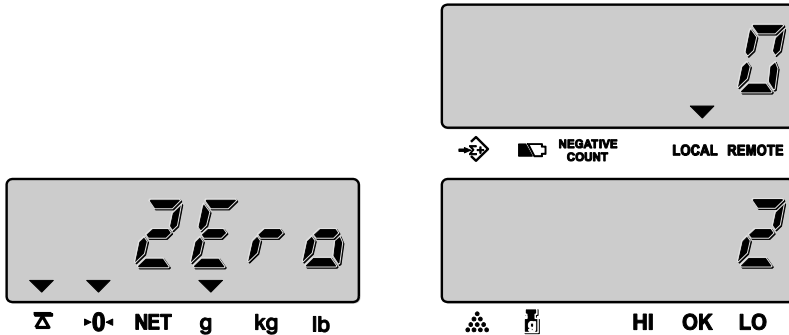
- KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUN'a **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşuna basın sıfır takip aralığını değiştirin.
Büyük sayı seçimi, geniş aralık
(0=off, 1=0.5d, 2=1d, 3=2d, 4=3d).
(Varsayılan : 2)
 - **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.
- ★Normal sayım moduna geçmek için teraziyi kapatın.

O. sıfır ekran aralığı

- KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUN'a **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



MOVE tuşuna basın sıfır ekran aralığını değiştirin.

(0=off, 1=0.5d, 2=1d, 3=2d, 4=3d).

(Varsayılan: 2)

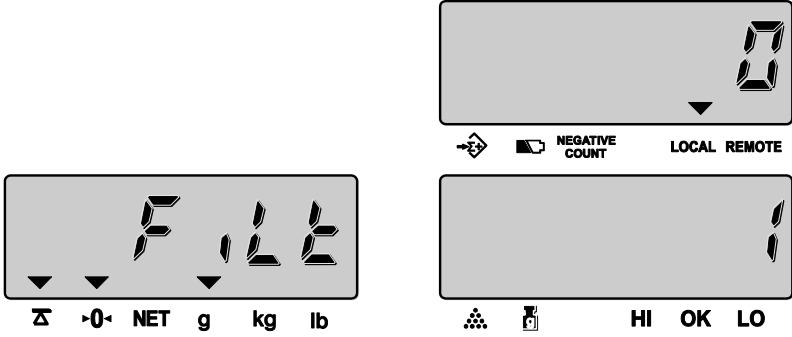
Büyük sayı seçimi, geniş aralık

- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

★Normal sayım moduna geçmek için teraziyi kapatın.

P. Kararlı sınıfı aralığı

- **KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşuna basın kararlılık sınıfı aralığını değiştirin.

Küçük sayı seçimi, ekran kararlılığı için kısa zaman

(0=off, 1=0.05d, 2=0.15d, 3=0.25d, 4=0.35d, 5=0.45d).

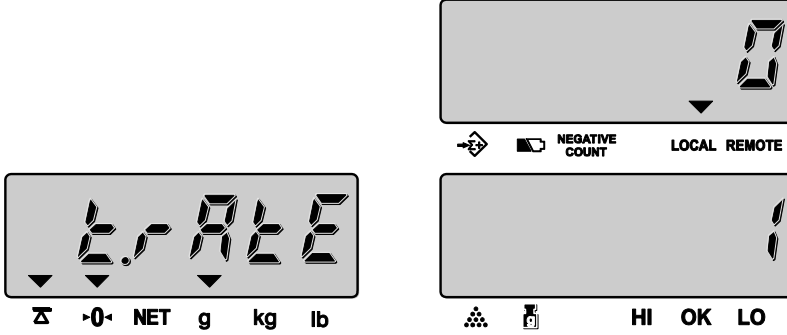
(varsayılan : 1)

- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

★Normal sayım moduna geçmek için teraziyi kapatın.

Q. Kararlılık sınıfı oranı

- KULLANICI PROGRAM FONKSİYONUNA **ENTER** tuşuna aşağıdaki ekran görünene kadar basılı tutun.



- **MOVE** tuşuna basın kararlılık sınıfı oranı değiştirin.
Büyük sayı seçimi, daha kararlı sıfır noktası
(İ seviye : 0, 1, 2, 3, 4, 5).
(Varsayılan : 1)
- **CLEAR** tuşuna basarak belirleyin ve normal tartım moduna geçin ya da **ENTER** tuşuna basarak belirleyin ve sıradaki ayara geçin.

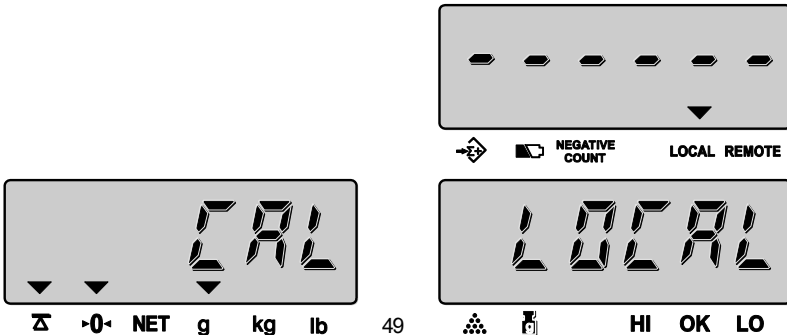
★Normal sayım moduna geçmek için teraziyi kapatın.

8.Kalibrasyon

- Teraziyi açın, ve geri sayım süresince “000419” tuşlarına basın

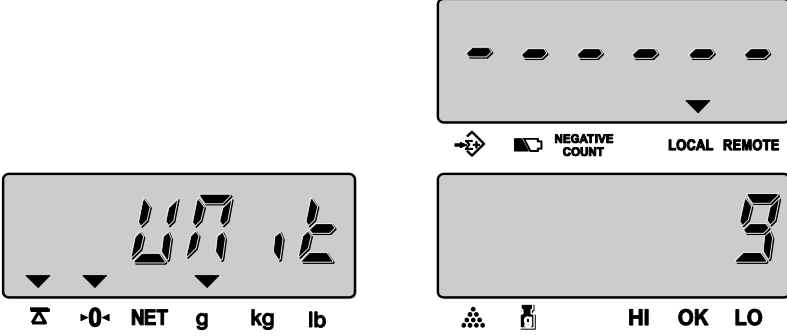
Ekran aşağıdaki gibi olacaktır.

MOVE tuşuna basarak kullanılacak platform seçin (local ya da remote).



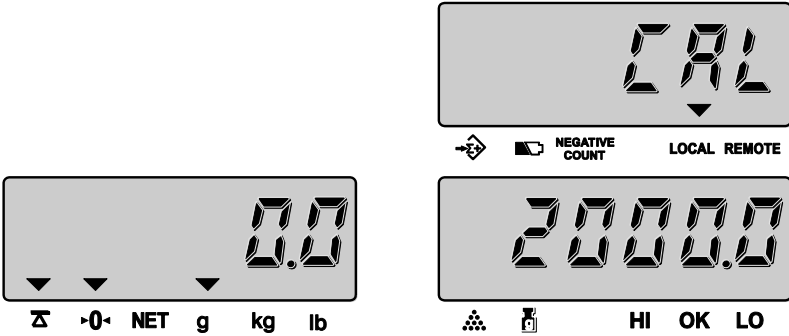
Ardından **ENTER** tuşuna basın birim seçimine girin.

- **MOVE** tuşuna basın ve birimi seçin (kg/g ya da lb).



Ardından **ENTER** tuşuna basın kalibrasyon moduna geçin.

- fabrika ayarları 1/3 kapasite. (örnek olarak 6kg teraziyi ele alalım)



- Kefe üzerine birim ağırlık ekranındaki ağırlığı yerleştirin
Onay için **ENTER** tuşuna basın.
Birim ekranda okunan değer yanıp sönmeye başlar.
Ekran yanıp sönmeyi bırakır ve normal sayım moduna geçer.
Kalibrasyon tamamlandı.

Not :

★ CLEAR tuşuna basın kalibrasyon modundan çıkmak istediğinizde.

★ Kalibrasyon değeri değişir.

Üçüncü basamağa geçtikten sonra, MOVE tuşuna basın. Nümerik tuşları kullanarak kalibrasyon değeri girin.(0.80000 ~ 1.20000). onay için ENTER tuşuna basın. Kalibrasyon tamamlandı.

※r = kütle ağırlığı / ekran ağırlığı

9. Güç Kaynağı & Batarya çalışması


Güç Kaynağı

(1) ACAdaptör

(2) DC 12V/800mA

Batarya çalıştırma

Eğer istenirse terazi akülü çalışma uygundur. Akü ömrü yaklaşık 80 saattir.

akür şarj sembolü “” sayım ekranında görüldüğünde terazi 100 saat daha çalışabilir.. Cihaz kapandıktan önce 3 kez “Lobat off” mesajı ekranda görülür.

12 saatte tam olarak şarj olmalıdır.

Not : Eğer terazi uzun süredir kullanılmıyorsa terazinin 3 ayda bir tekrar şarj olması gerekir..

10. RS-232 Çıkışı

Terazi standardında RS-232 çıkışı mevcuttur..

1. Mod E1A-RS 232C'nin UART sinyali

2. Format :

Baud rate: 9600 BPS

Data bits: 8 BITS

Stop bit: 1 BIT

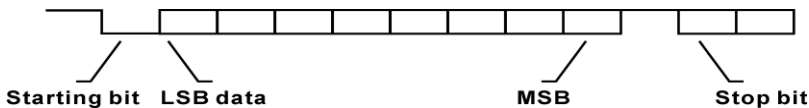
Code ASCII

Connector:9 Pin Socket

Pin2 Input

Pin3 Output

Pin5 Signal Ground



Data digit specification	1 2 3 4 5	6	7 8 9 10 11 12 13	14 15 16	17 18
1 st row: Net weight-Data	title	space	data	unit	CR
2 nd row: Unit weight-data	title	space	data	unit	CR
3 rd row: Quantity-data	title	space	data	CR(14 15)	
4 th row: Tare weight-data	title	space	data	weight	CR
4 th row data.	OA				

NET=Kararlı ağırlık değeri

net= Kararsız ağırlık değeri

PCS=Kararlı miktar

pcs= Kararsız miktar

Tare=Dara değeri

UW=Birim ağırlık

CR: OD OA

Gross=Brüt ağırlık

3. Seri iletim veri formatı :

- Terzi kararlı moddayken :

NET: 2.0000 kg

UW: 10 g

PCS: 200

Tare: 0.0800 kg

Gross: 2.0800 kg

- Terazi kararsız moddayken :

net : 2.0000 kg

UW: 10 g

pcs: 200

Tare: 0.0800 kg

Gross: 2.0800 kg

net=unstable Net Weight

NET= stable Net Weight

pcs= unstable Quantity

PCS= stable Quantity

UW=Unit Weight

Tare=Tare Value

Gross=Gross Value

4. iletim formatı, Terazı toplam modelindeyken “**ADD**” tuşuna ve “**TOTAL**” tuşuna basın. aynı zamanda parça numaralarını hafızaya kaydeder.

ADD tuşuna basın

PLU 100

No. 800125

I.N. Register

Record#01

Net : 2.0000 kg

UW : 10 g

PCS : 200

Tare : 0.0350 kg

ADD tuşuna basın

PLU 100

No. 800125

I.N. Register

Record#02

Net 3.0000 kg

UW 10 g

PCS 300

Tare 0.0350 g

TOTAL ADD tuşuna basın

TOTAL

PLU 100

No. 800125

I.N. Register

Net 5.0000 kg

PCS 500

NET=kararlı birim ağırlık

PCS=kararlı miktar

UW=birim ağırlık

Tare: tara değeri

Not : normal sayım moddayken (toplama yokken),

“**TOTAL**” tuşuna bastığınızda aşağıdaki çıktı alınır :

● Terazi kararlıyken :

TOTAL
NET 5.0000 kg
UW 10 g
PCS 500
Tare 0.8000 kg

● Terazi kararsız modda ise :

TOTAL
net 5.0000 kg
UW 10 g
pcs 500
Tare 0.8000 kg

net=kararsız net ağırlık

NET= Kararlı net ağırlık

pcs=Kararsız miktar

PCS= Kararlı miktar

UW=Birim ağırlık

Tare= Dara Değeri

Gross= Brüt ağırlık

Not : Eğer birim ağırlık bilgisi hafızadan çağırılırsa PLU kodu, parça numarası, ve parça adı yazdırılmaktadır.

● Toplama modu

▼ Label	▼ Ticket
<p>CAS Counting Scale: EC-II</p> <p>ITEM: BOLT 6.48 kg 20.25g/pc 320 PCS IN: 123456 AN: 100 Gross: 6.515kg 16-APR-2018 TARE: 0.035 kg 16:37:11</p> <p>+</p>	<p>PLU 100 No. 800125 I.N. BOLT Register#01 NET: 1000.0 g UW 10.0 g PCS 100 Tare 100.0 g Gross 1100.0 g</p>
<p>CAS Counting Scale: EC-II</p> <p>ITEM: BOLT 4.455 kg 20.25g/PC 220 PCS IN: 123456 AN: 100 Gross: 220 16-APR-2018 TARE: 0.035 kg 17:43:56</p> <p>=</p>	<p>PLU 100 No. 800125 I.N. BOLT Register#02 NET: 2000.0 g UW 10.0 g PCS 200 Tare 100.0 g Gross 2100.0 g</p>
<p>CAS Counting Scale: EC-II</p> <p>ITEM: BOLT 10.935 kg 20.25g/PC 540 PCS IN: 123456 AN: 100 Gross: 540 16-DEC-2008 TARE: 0.035 kg 17:48:30</p>	<p>TOTAL PLU 100 No. 800125 I.N. BOLT NET 3000.0 g PCS 500</p>

5. Terazide ve Etiket yazıcında kullanılan değişkenler


Değişken ismi	Özellikler	boyut
SER	Toplama adedi (Ağırlık)	2 byte
NWA	Net ağırlık (noktalı “.”)	7 byte
NWB	Net ağırlık (noktasız)	6 byte
NWC	Net ağırlık (virgüllü “,”)	7 byte
TWA	Dara Ağırlığı (noktalı “.”)	7 byte
TWB	Dara Ağırlığı (noktasız)	6 byte
TWC	Dara Ağırlığı (virgüllü “,”)	7 byte
GWA	Brüt ağırlık (noktalı “.”)	7 byte
GWB	Brüt ağırlık (noktasız)	6 byte
GWC	Brüt ağırlık (virgüllü “,”)	7 byte
TNA	Toplam net ağırlık (noktalı “.”)	7 byte
TNB	Toplam net ağırlık (noktasız)	6 byte
TNC	Toplam net ağırlık (virgüllü “,”)	7 byte
UWA	Birim Ağırlık (noktalı “.”)	7 byte
UWB	Birim Ağırlık (noktasız)	6 byte
UWC	Birim Ağırlık (virgüllü “,”)	7 byte
QUA	Miktar (noktalı “.”)	7 byte
QUB	Miktar (noktasız)	6 byte
QUC	Miktar (virgüllü “,”)	7 byte
TQA	Toplam miktar (noktalı “.”)	7 byte
TQB	Toplam miktar (noktasız)	6 byte
TQC	Toplam miktar (virgüllü “,”)	7 byte
UNT	Ağırlık Birimi	2 byte
AN	Adres numarası	3 byte
IN	Parça numarası	6 byte
INA	Parça ismi	16 byte

6. Komut(PC -> Terazı), "PAnu-P"

Komut(1 byte)		Tartım modu
Karakter.	HEX	
1	0X31	Nümerik 1 tuşuyla aynı
2	0X32	Nümerik 2 tuşuyla aynı
3	0X33	Nümerik 3 tuşuyla aynı
4	0X34	Nümerik 4 tuşuyla aynı
5	0X35	Nümerik 5 tuşuyla aynı
6	0X36	Nümerik 6 tuşuyla aynı
7	0X37	Nümerik 7 tuşuyla aynı
8	0X38	Nümerik 8 tuşuyla aynı
9	0X39	Nümerik 9 tuşuyla aynı
0	0X30	Nümerik 0 tuşuyla aynı
.	0X2E	Nümerik "."tuşuyla aynı
S(s)	0X53	SAMPLE tuşuyla aynı
	0X73	
C(c)	0X43	C tuşuyla aynı
	0X63	
O(o)	0X4F	SET tuşuyla aynı
	0X6F	
M(m)	0X4D	MOVE tuşuyla aynı
	0X6D	
U(u)	0X55	U.W tuşuyla aynı
	0X75	
A(a)	0X41	ALARM tuşuyla aynı
	0X61	
E(e)	0X45	ENTER tuşuyla aynı
	0X65	
R(r)	0X52	MEMORY tuşuyla aynı
	0X72	

Komut(1 byte)		Tartım modu
karakter	HEX	
G(g)	0X50	GROSS tuşuyla aynı
	0X70	
N(n)	0X4E	ADD tuşuyla aynı
	0X6E	
Z(z)	0X5A	ZERO tuşuyla aynı
	0X7A	
T(t)	0X54	TARE tuşuyla aynı
	0X74	
D(d)	0X44	TOTAL tuşuyla aynı
	0X74	
L(l)	0X4C	Uzun sürebasilan MEMORY tuşuyla aynı
	0X6C	
F(f)	0X46	REMOTE tuşuyla aynı
	0X66	

11. Hata Kodu

Hata Kodu	Olası neden	Çözüm
E1	Terazi kalibre edilmemiş ya da bilgiler silinmiş.	Terazi kalibre edin.
E2	EPROM bilgisi silinmiş	Terazi kalibre edin.
E3	Cihaz açıldığında harici platform düzgün bağlanmamış	Tekrar bağlayın ve teraziyi yedinden açın.
	1. terazinin kendi platformu düzgün bağlanmamış 2. Terazi üzerinde ağır bir şeyler var.	1. tekrar bağlayıp yeniden açın. 2. cismi kaldırın ve yeniden açın.
E4	Address code of Unit Weight is out of "1 ~ 200".	Çalışmayı control edin
E5	Alarm ayar modunda, LO değeri HI değerinden yüksek ayarlanmış.	Çalışmayı control edin
OL	Aşırı yük	Derhal cismi kaldırın
	Zayıf batarya	Sarj edin

Yukarıdaki uyarılara rağmen halen hata mesajları görüntüleniyorsa, lütfen bir CAS yetkilisinden destek alın.

g Versiyon	Kapasite	3000g	6000g	15000g	30000g
	Okunurluk (e=d)	0.1g/0.05g	0.2g/0.1g	0.5g/0.2g	1g/0.5g
lb Versiyon	Kapasite	6lb	15lb	30lb	60lb
	Okunurluk (e=d)	0.0002lb/ 0.0001lb	0.0005lb/ 0.0002lb	0.001lb/ 0.0005lb	0.002lb/ 0.001lb
Dış çözünürlük		1/30,000 ~ 1/60,000			
İç çözünürlük		1/600,000			
Tavsiye edilen minimum örnek ağırlık	1g/0.5g	2g/1g	5g/2g	10g/5g	
	0.002lb/ 0.001lb	0.005lb/ 0.002lb	0.01lb/ 0.005lb	0.02lb/ 0.01lb	
Tavsiye edilen minimum binme ağırlık	0.01g/0.005g	0.02g/0.01g	0.05g/0.02g	0.1g/0.05g	
	0.00002lb/ 0.00001lb	0.00005lb/ 0.00002lb	0.0001lb/ 0.00005lb	0.0002lb/ 0.0001lb	
Dara aralığı		Tüm kapasiteden eksilterek			
Ekran tipi		LCD			
Ağırlık birimi		g / kg or lb			
Sıfır aralığı		±2%			
Kararlılık süresi		≤2 saniye			
Çıkış portları	RS232 port : PC, Printer, vs.				
	Remote port : harici ekran ya da 4 Loadcell kadar harici platform (tartım çözellikleri 0 ~ 10t) ※Remote özellikleri : 1.0mv/v~3.3mv/v				
	Seri port : harici ekran ya da kontrol kutusu (3 kontrol sinyali bölümü)				
Çalışma sıcaklığı		0°C ~ 40°C/32°F ~ 104 °F			
Nem aralığı		≤90% bağıl nem, yoğuşma yok			
Güç	AC Adaptör DC 12V/1A or 12V/800mA				
	Dahili şarj edilebilir akü				
Pil ömrü		12 saat şarj süresiyle 80 saat kullanım			
Kalibrasyon		Automatic external with kg/lb mass, factory calibration recovery			
Güvenli yük kapasitesi		Kapasitenin 120%			
Ürün ağırlığı		4.5kg/			
Ölçüler (mm)		330(E) x 346(B) x 107(Y))			
Kefe Ölçüsü(mm / inch)		306(W) x 222(D) / 12.0 (W) x 8.7 (D)			



Uygunluk beyan testleri aşağıdaki kuruluşlar tarafından yapılmıştır.

EMC (Directive : 2004/108/EC)

Bay Area Compliance Lab.Corp.

LVD (Directive : 2006/95/EC)

ETL SEMKO

Üretici Firma:

CAS Zhejiang Electronics Co.Ltd.

NO.99 CHANGJIANG ROAD HUI STREETS

WITH LOOSE HAIR HOUSE COMMUNITY

JIASHAN COUNTY. ZHEJIANG PROVINCE, CHINA

TEL:0573-84599000

FAX:0573-84599008

Türkiye Yetkilisi

CAS Elektronik San. Tic. A.ř.

Yukarı Dudulu, Bostancı Cad.

Mevdudi Sokak No:26

Ümraniye-İstanbul /TÜRKİYE

<http://www.casturkey.com>

Tel : 0 216 540 81 20 (Pbx)

Faks : 0 216 540 81 28