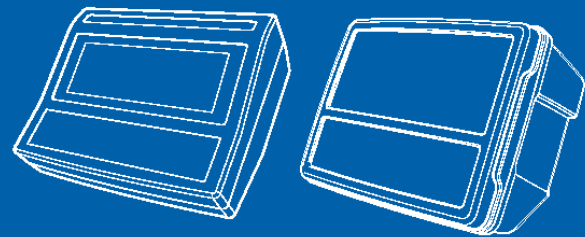


INDUSTRIAL WEIGHING SOLUTION™

# DBI (LCD) / DDI

Weighing indicator



CAS

[www.globalcas.com](http://www.globalcas.com)

OWNER'S MANUAL

## İÇİNDEKİLER

ÖNLEMLER .....	4
ÖNSÖZ .....	6
TANIMLALAR VE FONKSİYONLAR .....	6
İŞLEMLER .....	8
1. Genel Tartım .....	8
2. Daralı Tartım .....	8
3. Sayım Modu.....	9
4. Yüzde Tartım Modu.....	10
5. Hold Fonksiyonu .....	11
6. Kümülatif Ağırlık Toplamı.....	11
7. Ağırlık Karşılaştırma Fonksiyonu.....	13
8. Çıktı Alma .....	15
AYARLAR MODU .....	17
1. AYARLAR MODUNA NASIL GİRİLİR .....	17
2. AYARLAR MODU TABLOSU .....	17
3. TARİH NASIL GİRİLİR.....	18
4. SAAT NASIL GİRİLİR .....	19
5. ETİKET BAŞLIĞI NASIL GİRİLİR .....	20
HATA MESAJLARI .....	21
SERİ ARAYÜZ BAĞLANTISI .....	21
TEKNİK ÖZELLİKLER.....	22

## UYARILAR

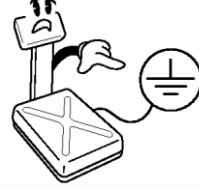
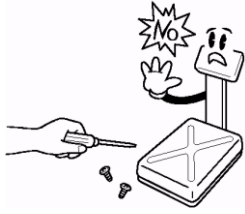
Terazi kurulumunda dikkat edilmesi gereken hususlar. Terazinizden en iyi verimi almak için aşağıdaki talimatlara uyun.

### ⚠ Uyarılar

Terazide herhangi bir hasar veya hata oluştuğunda, terazinin içini açmayın, cihaza uygun müdahale için CAS yetkili servislerine başvurun.

Maksimum ağırlık limitinin üzerinde ağırlık yüklemeyin

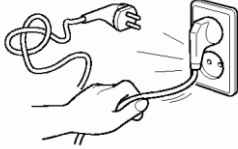
Statik elektriği minimize etmek için terazinin toprak bağlantısı yapılmalı. Bu arıza ve elektrik sokunu en aza indirecektir.



Terazinin fişini prizden çıkarırken, kablodan tutarak çekmeyin. Hasar görmüş kablo elektrik şokuna ya da yangına sebep olabilir.

Yangın oluşumunu önlemek için, teraziye yanıcı ve aşındırıcı gaz bulunan ortamlarda bulundurmeyin veya kullanmayın.

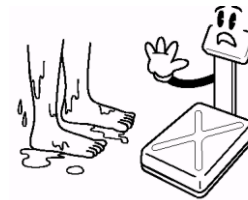
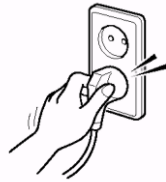
Elektrik sokunu ve yanlış değer okunması sebep olmamak için, terazi üzerine su dökülmemeli ve nemli ortamlara yerleştirilmemelidir.



Teraziye direkt güneş ışığına maruz kaldığı ya da ısıtıcıya yakın yerlerde bulundurmaktan kaçının.

Elektrik sokundan korunmak için, elektrik fişini prize tam olarak yerleştirin.

Islak ayaklarla terazi üzerine çıkmayın. Kefenin üzeri kayıcı olabilir. Nemli durum yanlış tartıma sebep olabilir.



Uygun adaptör kullanın. Yanlış adaptör kullanımı cihaza zarar verebilir.



## UYARILAR

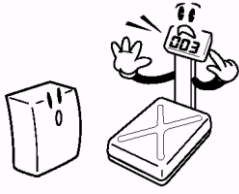
Terazinin uygun elektrik fişine takıldığından emin olun. Teraziden en iyi performansı almak için ısınması süresi olarak 30 dakika önce prize takın.

### ⚠ Uyarılar

Tutarlı ve doğru ölçüm için, CAS yetkili servisleri tarafından periyodik olarak kontrollerini sağlayınız.

Teraziye ani darbeler uygulamaktan kaçının, tartım mekanizması hasar görebilir.

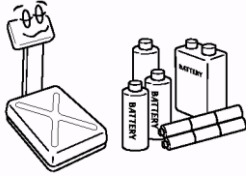
Teraziye çekerken ya da kaldırırken terazinin gövdesinden tutun. Kefeden tutmayın.



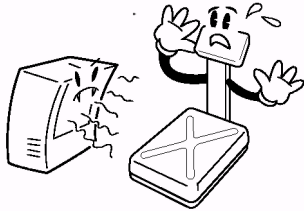
Terazi uzun süre kullanılmayacaksa pilleri teraziden çıkarın. Pillerdeki sızıntı tehlikelidir.

Teraziye uygun ani ısı değişimlerine maruz kalmayacak şekilde uygun çevre şartlarında bulundurun

Terazi dengesini üzerindeki su terazisini kullanarak terazinin dört ayağını ayarlayarak sağlayın. Dengeli durumda su terazisinin içindeki kabarcığı yuvarlağın ortasında olmalıdır.



Teraziye elektro manyetik gürültü oluşturan cihazlardan uzak tutunuz. Bu cihazın doğru değer göstermesiyle çatışabilir.



## ÖNSÖZ

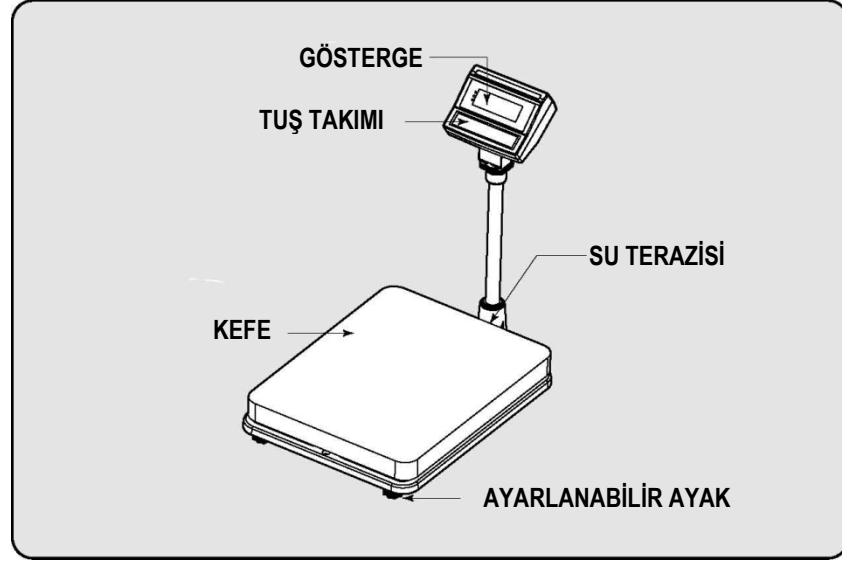
Değerli müşterimiz,

CAS DB-II SERİSİ ürünümüzü satın aldığınız için teşekkür ederiz.

Modern tesislerde, toplam kalite ilkesine uygun olarak üretilen ürünümüzün size en iyi verimi sunmasını istiyoruz. Bunun için, bu kılavuzu ürününüzü kullanmadan önce dikkatle okumanızı ve bir başvuru kaynağı olarak saklamanızı rica ederiz.

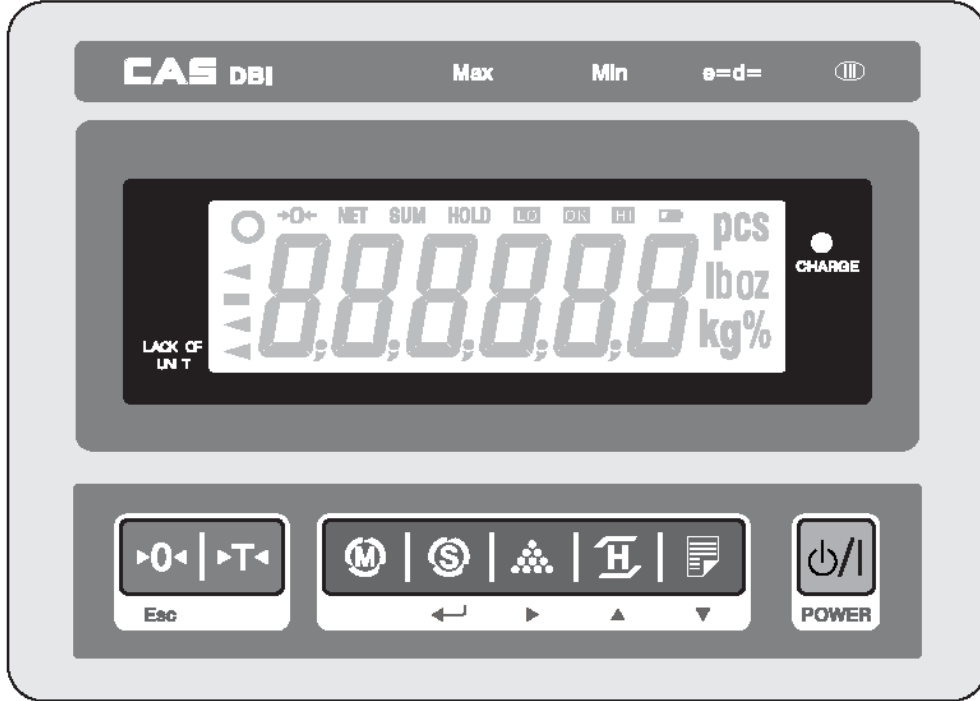
## TANIM VE FONKSİYONLAR

### GENEL GÖRÜNÜM



## GÖSTERGE VE TUŞ TAKIMI









### ■ DBI(LCD)



### ■ DDI



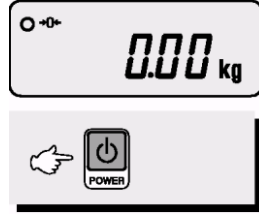
▪ TUŞ FONKSİYONLARI

TUŞ	TANIMI
 Esc	Göstergede oluşan ufak sapmaları sıfırlamak 0.00 için kullanılır. Ayarlar modunda ESC tuşu olarak kullanılır.
	Dara ağırlığı girmek ve iptal etmek için kullanılır.
	Aşağıdaki modlara arasında geçiş yapmak için kullanılır. [kg]→[pcs] →[%]→[WEIGHT LIMIT ON/OFF] → [COUNT LIMIT ON/OFF] →[kg]
	ENTER-(Giriş) tuşu olarak kullanılır.
	Numunenin birim ağırlığını hesaplamak için kullanılır. [▶] bir sonraki haneye geçmek için kullanılır
	Ortalama ağırlığı göstermek için kullanılır. [▲] sayıyı arttırmak için kullanılır
	PRINT tuşu Bu tuşa 3 saniyeden fazla basılırsa gösterge aydınlatması açılır ya da kapatılır. [▼] sayıyı azaltmak için kullanılır.
 POWER	Baskülü AÇMAK ya da KAPAMAK için kullanılır.

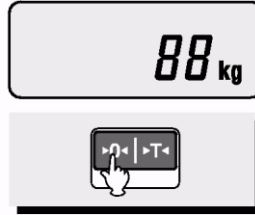
# İŞLEMLER

## 1. Genel Tartım

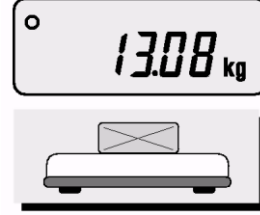
- Eğer terazi sıfırdaysa ya da daha önce girilmiş bir dara varsa, göstergede SIFIR ve NET işaretleri belirir.



- ① Cihazı açın. Göstergede 0.00 görülecektir. SABİT ve SIFIR işaretlerinin yandığından emin olun..



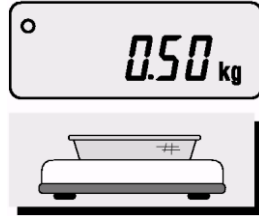
- ② Eğer kefe üzerinde herhangi bir ağırlık yokken göstergedeki değer sıfırdan farklı ise, SIFIRLAMA tuşuna basın.



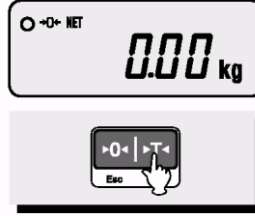
- ③ Kefe üzerine tartım yapılacak ağırlığı yerleştirin. SABİT işareti yanarken ağırlık değerini okuyun..

## 2. Daralı Tartım

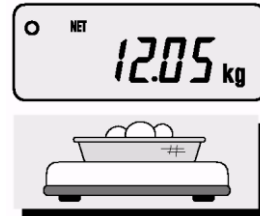
- Ürün tartımında kullanılacak kabın ağırlığına DARA olarak tanımlanır. DARA tuşu kabın ağırlığını tartım ağırlığından çıkarılmasını sağlar.



- ① Kefe üzerine tartımda kullanılacak kabı yerleştiriniz.

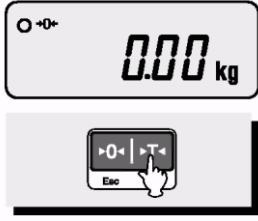


- ② DARA tuşuna basın, NET işareti yanacaktır.



- ③ Tartım yapılacak ağırlıkları kabın içine yerleştirin.

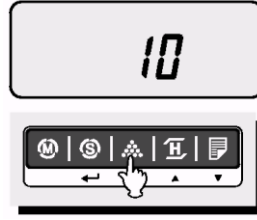
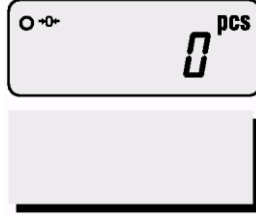
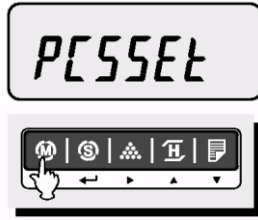




④ Hafızaya kaydedilen DARAYı iptal etmek için, tartımı yapılan ağırlıkları ve kullanılan kabı kefe üzerinden alın. Ve TARA tuşuna basın.

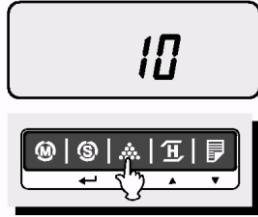
### 3. Sayım Modu

- Eğer parça saymak istiyorsanız, ilk olarak örnek adedini girmelisiniz.

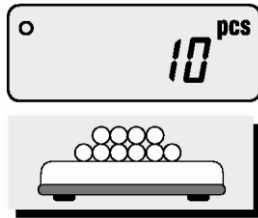


① Göstergede "PCSSET" mesajını görene kadar MODE tuşuna basın. PCS işaretinin yandığından emin olun. Eğer örnekleme adedi daha önceden ayarlanmışsa göstergede "0" görülür.

② ÖRNEKLEME tuşuna basın.göstergede "10" görülecektir..



③ Eğer örnekleme miktarını arttırmak isterseniz, ÖRNEKLEME tuşuna basın. ÖRNEKLEME tuşuna her başışta göstergede 10, 20, 30, 40, 50,100, 150 ve 200 değerlerinden biri görülür.

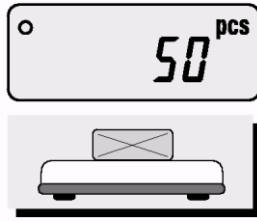


④ Eğer örnekleme adedi olarak 10 ayarlanmış ise, 10 tane sayılacak ürün örneğini kefe üzerine yerleştirin.

⑤ AYAR tuşuna basın. Göstergede birim ağırlık ve ardından örnek sayısı görülür. Eğer göstergede "LACK" mesajı görülürse, sayım sonucu doğru olmayabilir. ( LCD versiyon: Lack of Unit – Örnekleme Ağırlığı Eksik mesajını gösteren ok işareti yanar.) Eğer göstergede "LO" işareti görülürse birim ağırlığın çok düşük olmasından dolayı sayımın imkânsız olduğunu işaret eder. (Tablo 1'i inceleyiniz.)

Model	DB-II 60 kg	DB-II 150 kg	DB-II 300 kg
Düşük Örnekleme Ağırlık Aralığı	10g <Lack<1g	20 g <Lack<1g	50 g <Lack<1g
Düşük Birim Ağırlık Aralığı	1 g < Low	1 g < Low	1 g < Low

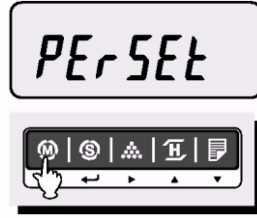
<Tablo 1>



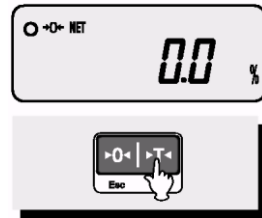
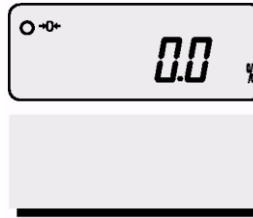
⑥ Parçaları kefe üzerine yerleştirin. Göstergede parça sayısı görülecektir. Sayım modunda aynı zamanda DARA fonksiyonunda kullanabilirsiniz.

#### 4. Yüzde Tartım Modu

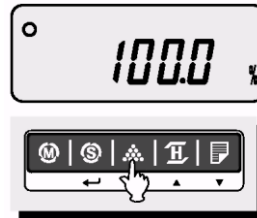
• Ağırlık değeri referans ağırlığın yüzdesi olarak gösterilir.



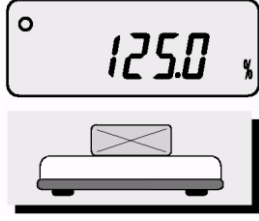
① Göstergede "PErSEt" mesajı görene kadar MOD tuşuna basın.. Eğer önceden referans örneği ayarlanmışsa, göstergede "0.0" görülür.



② Eğer tartım sırasında kab kullanılacaksa, kabı kefe üzerine yerleştirin ve DARA tuşuna basın.



③ Referans örneği kefe üzerine yerleştirin ve ÖRNEKLEME tuşuna basın. Göstergede "100.0" görülür. Referans ağırlığın maksimum kapasitenin %3'ünden büyük olduğundan emin olun. Eğer maksimum kapasitenin %3'ünden küçükse, göstergede "LO" i işareti görülür. Bu durumda referans örneğin ağırlığını artırtın ve ÖRNEKLEME tuşuna basın.



④ Kefe üzerine ağırlık yerleştirin, ağırlık referans ağırlığın yüzdesi olarak gösterilecektir.

## 5. Hold Fonksiyonu

① Kefe üzerine bir ağırlık koyun ve HOLD tuşuna basın.



① Göstergede "HOLD" mesajı görülür.

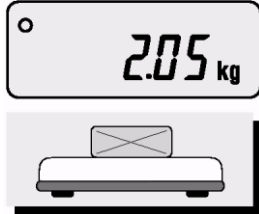
② Göstergede ortalama ağırlık değeri gösterilir.

- HOLD fonksiyonundan çıkmak için, HOLD tuşuna basın ya da kefe üzerindeki ağırlıkları alın.

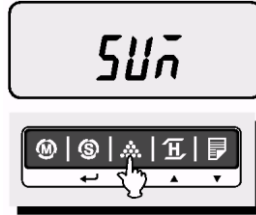
\* Eğer terazi örnek ağırlığın 1/4 ağırlığının üzerinde değişimi saptarsa, Hold fonksiyonundan otomatik olarak çıkar.

## 6. Üst Üste Ağırlık Toplamı

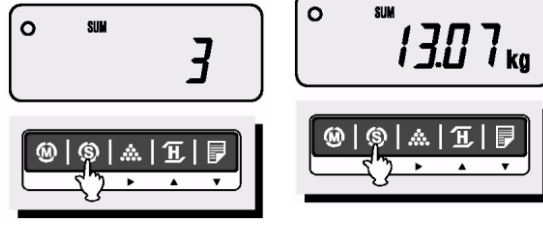
Bu üst üste ağırlık toplam fonksiyonu, birçok tartım değerinin üst üste toplamında toplam işlem sayısı ve ağırlığı gösterir. Cihaz kapatılsa bile bilgileri saklar. Bu fonksiyon sadece tartım modunda kullanılabilir.



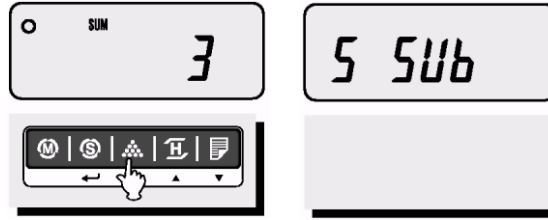
① Tartım yapılacak ağırlığı kefe üzerine yerleştirin.



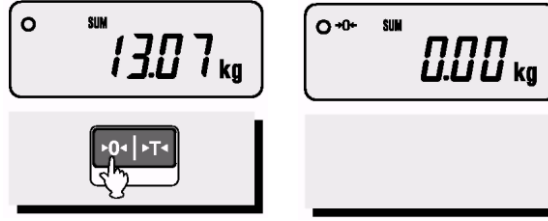
② Bu ağırlığı toplamak için, ÖRNEKLEME tuşuna basın. SUM işaretinin yandığından emin olun.



- ③ Göstergede AYAR tuşuna her basışta üst üste toplam işlem sayısı ve toplam ağırlık değeri gösterilir.



- ④ Son toplanan ağırlığı iptal etmek için, üst üste toplam ağırlığını ve işlem adedini görmek için AYAR tuşuna basın. Ve ardından ÖRNEKLEME tuşuna basınız. Göstergede "S SUB" mesajı görülür.

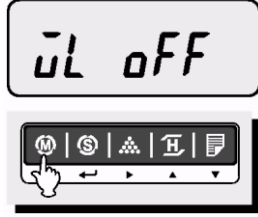


- ⑤ Üst üste toplam ağırlığını yada işlem adedini silebilirsiniz. Üst üste toplam ağırlığını ve işlem adedini görüntülemek için AYAR tuşuna basın ve ardından SIFIRLAMA(ESC) tuşuna basın.

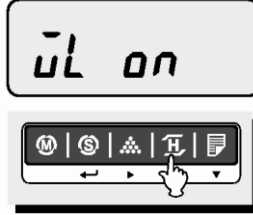
- ⑥ Üst üste toplam ağırlığını yazdırmak için, Üst üste toplam ağırlığını ve işlem adedini görüntülemek için AYAR tuşuna basın ve ardından PRINT (Yazdırma) tuşuna basın.

## 7. Ağırlık Karşılaştırma Fonksiyonu(HI/OK/LOW)

### 7-1. Ağırlık nasıl karşılaştırılır



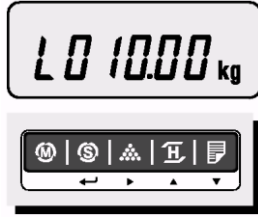
① Göstergede "WL OFF" mesajını görene kadar MOD tuşuna basın. Bunun anlamı ağırlık limitleme fonksiyonu iptal edildi.



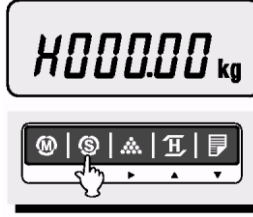
② Bu fonksiyonu yeniden aktif yapmak için HOLD tuşuna basın, göstergede "WL ON" mesajı görülecektir.



③ Low-Alt değeri girmek için AYAR tuşuna basın, Göstergede "L000.00" görülür.



④ Değeri arttırmak yada azaltmak için HOLD(▲) yada PRINT(▼) tuşlarına basın. Bir sonraki haneye geçmek için ÖRNEKLEME tuşuna basın.



⑤ High-Yüksek değeri ayarlamak için AYAR tuşuna basın, göstergede "H000.00" görülür.



⑥ Değeri arttırmak yada azaltmak için HOLD(▲) yada PRINT(▼) tuşlarına basın. Bir sonraki haneye geçmek için ÖRNEKLEME tuşuna basın.



⑦ Göstergede "WL ON".mesajı görülene kadar AYAR tuşuna basın.

⑧ Eğer LOW/HIGH limit değerlerini yanlış ayarlarsanız, göstergede "WL ERR" mesajı görülür. Bu değerlerin tekrardan ayarlanması gerekir. Örneğin) LOW(düşük değer) = 1000.00kg, HIGH(Yüksek değer)=90.00kg → High (yüksek değer) limiti LOW (Düşük değer) limitinden düşük.

⑨ Tartım moduna dönmek için MOD tuşuna basın.

- ⑩ High (Yüksek değer) limitinin 70 kg ve LOW(düşük değer) limitinin 30kg olarak ayarlandığını düşünelim. Bu durumda iken 40kg ağırlıkta **OK** işareti olduğunda yanar. Ağırlık 80kg olduğunda **HI** işareti yanar ve eğer ağırlık 20kg ise **LO** işareti yanar. Kullanıcı Ayar Modunda ayarlandığı gibi uyarı ikazı verir. ( Sayfa 17'deki Ayarlar Mod Tablosunu inceleyiniz.)

HO 70.00 kg

LO 30.00 kg

40.00 kg

80.00 kg

20.00 kg

## 7-2. Sayım karşılaştırma fonksiyonu

CL OFF

CL ON

LO0000 pcs



- ① Göstergede "CL OFF" mesajı görülene kadar MOD tuşuna basın. Bunun anlamı sayım karşılaştırma fonksiyonu iptal edildi.

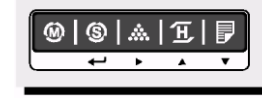
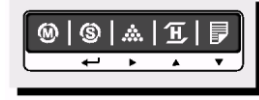
- ② Bu fonksiyonu yeniden aktif yapmak için HOLD tuşuna basın, göstergede "CL ON" mesajı görülecektir.

- ③ AYAR tuşuna basın, göstergede "LO0000" görülür.

LO0 100 pcs

HO0000 pcs

HO 1000 pcs



- ④ Değeri arttırmak yada azaltmak için HOLD(▲) yada PRINT(▼) tuşlarına basın. Bir sonraki haneye geçmek için ÖRNEKLEME(▶) tuşuna basın.

- ⑤ AYAR tuşuna basın, göstergede "HO0000" görülür.

- ⑥ Değeri arttırmak yada azaltmak için HOLD(▲) yada PRINT(▼) tuşlarına basın. Bir sonraki haneye geçmek için ÖRNEKLEME(▶) tuşuna basın.

CL on

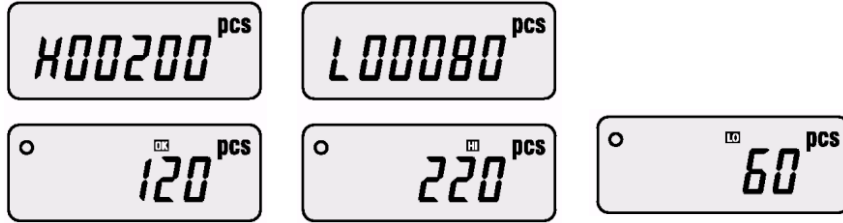


⑦ AYAR tuşuna basın, göstergede "CL ON" görülür.

⑧ Eğer LOW(düşük)/HIGH(yüksek) limitleri yanlış ayarlanmış ise, göstergede "CL ERR" görülür. Değerleri tekrardan girmeniz gerekir. Örneğin) LOW(düşük değer) = 00100, HIGH(yüksek değer) = 00090 yada LOW (düşük değer)= 00100, HIGH(yüksek değer) = 00100

⑨ Tartım moduna dönmek için MOD tuşuna basın.

⑩ High(Yüksek değer) limiti 200 ve Low(Düşük değer) limiti 80 ayarlanmış olsun. Bu durumda iken tartım 120 iken işaretleri yanar. Tartım 220 olduğunda işaretleri yanar ve eğer tartım 60 ise işaretleri yanar. Kullanıcı Ayar Modunda ayarlandığı gibi uyarı ikazı verir. ( Sayfa 17'deki Ayarlar Mod Tablosunu inceleyiniz)



## 8. Çıktı Alınması

### 8-1. Elle yazdırma

- Bilgileri her seferinde PRINT (Yazdır) tuşuna basarak yazdırabilirsiniz. Yazdırma fonksiyonunu ihtiyacınıza göre ayarlayabilirsiniz. Sayfa 17deki Ayar Mod Tablosuna bakın.

Örnek Formatt:

- Ağırlık Fonksiyonu-

===== WEIGHT =====  
WELCOME TO CAS[DB-2] CAS  
2000-00-00 00:00:00

Weight:  
0.000kg

-WEIGHT LIMIT SETVALUE-  
Limit(H): 40.000 kg  
Limit(L): 30.000 kg

-Sayım Fonksiyonu-

===== COUNT =====  
WELCOME TO CAS[DB-2] CAS  
2000-00-00 00:00:00

Weight:  
U/Weight:  
Quantity:  
40.200 kg  
0.80400 kg  
50 pcs

-COUNT LIMIT SET VALUE-  
Limit(H): 2000 pcs  
Limit(L): 1000 pcs

-Üst üste Ağırlık Toplam Fonksiyonu-

===== WEIGHT =====

WELCOME TO CAS[DB-2] CAS  
2000-00-00 00:00:00

Weight : 40.180kg  
Weiaht : 40.200 ka  
Weight : 40.200 ka  
Weight : 40.200 ka  
Weight : 40.200 ka  
Weiaht : 40.200 ka  
Weight : 40.200 ka  
Weight : 40.200 ka  
Weight : 40.200 ka  
Weight : -40.200 ka  
Weiaht : 40.200 ka  
Weight : 40.200 ka  
Weight : 40.200 kg

---

Total : 401.980kg  
Count: 10 times

> Etiket Başlığı  
Tarih/Saat

> - 'nin anlamı bu ağırlıktan önceki ağırlığın iptal edildiğini göstermektedir.

>Üst üste ağırlık toplamı  
>Üst üste toplam işlem adedi.



## AYAR MODU

### 1. Ayar Moduna Nasıl Girilir

Cihazın kapalı olduğundan emin olun. PRINT tuşu basılı iken, cihazı ON/OFF anahtarından açın. Göstergede "U SET" mesajı görülecektir. MOD tuşuna basarak menü seçebilir ve HOLD ya da PRINT tuşlarını kullanarak ayarı değiştirebilirsiniz. Eğer AYAR tuşuna basarsanız, o anki ayar değeri kaydedilir ve bu mod sonlandırılır. Bu moddan kaydetmeden çıkmak için SIFIRLAMA tuşuna basın.

### 2. Ayar Mod Tablosu

MENÜ	GÖSTERGE	TANIMI
Buzzer	" b on "	Buzzer sesi duyulur
	" b oFF "	Buzzer sesi duyulmaz
Yazıcı	" Pr oFF "	Yazıcıyı kullanma
	" Pr DEP "	DEP yazıcı kullanımı (fiş)
	" Pr DLP "	DLP yazıcı kullanımı (etiket)
	" Pr Str "	Kararlıyken stream yazdırma
Yazıcı Metodu	" Pr kEy "	Elle yazdırma (DLP, DEP)
	" Pr AUt "	Kararlıyken otomatik yazdırma (DLP, DEP)
	" Pr Str "	Kararlıyken stream yazdırma (DEP)
Adım Boyu (Sadece DEP)	LF 1 ~ LF2	Adım boyu
Barkod (Sadece DLP)	"BC on/off)	Barkod yazdırma açma/kapama
Ekran Işığ	"1 ~ 7"	Ekran aydınlatmasını ayarlayabilirsiniz. (Varsayılan ayar 3)
Otomatik Kapanma	" AP oFF "	Otomatik kapanma fonksiyonunu kullanmayın
	" AP 10 "	Terazide 10dakikadan fazla işlem yapılmazsa, terazi otomatik olarak kapanır.
	" AP 30 "	Terazide 30dakikadan fazla işlem yapılmazsa, terazi otomatik olarak kapanır.
	" AP 60 "	Terazide 60dakikadan fazla işlem yapılmazsa, terazi otomatik olarak kapanır.
Baud Rate (İletişim Hızı)	" br 48 "	4,800 bps
	" br 96 "	9,600 bps
	" br 192 "	19,200 bps
	" br 384 "	38,400 bps

MENÜ	GÖSTERGE	TANIMI
Ağırlık Limitleri	"WL MO"	HIGH Limit > Tartım > LOW Limit – Buzzer sesi duyulur.
	"WL M1 "	HIGH Limit < Tartım, Tartım < LOW Limit - Buzzer sesi duyulur.
	"WL M2"	Weight < LOW Limit - Buzzer sesi duyulur.
	"WL M3"	HIGH Limit < Tartım - Buzzer sesi duyulur.
Sayım Limitleri	"CL MO"	HIGH Limit > Sayım sonucu > LOW Limit - Buzzer sesi duyulur.
	" CL M1 "	HIGH Limit < Sayım sonucu Sayım sonucu < LOW Limit - Buzzer sesi duyulur.
	"CL M2"	Sayım sonucu < LOW Limit - Buzzer sesi duyulur.
	" CL M3 "	HIGH Limit < Sayım sonucu - Buzzer sesi duyulur.
Tarih	" dy on "	Tarih/Gün çıktıda yazdırılsın.
	" dy oFF "	Tarih/Gün çıktıda yazdırılmasın.
Saat	" ti on "	Saat çıktıda yazdırılsın.
	" ti oFF "	Saat çıktıda yazdırılmasın.
Etiket	" LA off "	Başlık çıktıda yazdırılmasın.
	" LA on "	Başlık çıktıda yazdırılsın.
Varsayılan Ayarlar	" dF no "	Varsayılan ayarlar ayarlı değil
	" dF on "	Bütün ayarlar varsayılan ayarda

❖ *İtalik Bold: Varsayılan Ayarlar*

### 3. Tarih Nasıl Girilir

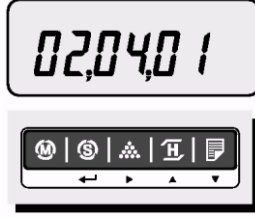


① Göstergede "dy ON" mesajını görene kadar MOD tuşuna basın. Bunun anlamı tarih çıktıda yazdırılacaktır.

② Eğer çıktıda tarih bastırmak istemiyorsanız, HOLD(▲) tuşuna basın.



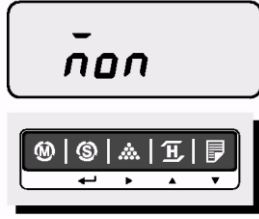
- ③ ÖRNEKLEME(▶) tuşuna basın, göstergede "00,00,00" görülür.



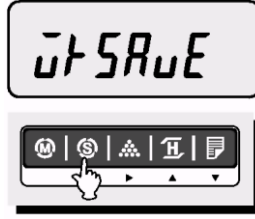
- ④ Sayıyı arttırmak ya da azaltmak için HOLD(▲) ya da PRINT(▼) tuşuna basın. Bir sonraki haneye ilerlemek için ÖRNEKLEME(▶) tuşuna basın.



- ⑤ Kaydetmek için AYAR tuşuna basın. Göstergede "dysave" mesajı görülür ve göstergede haftanın günü görülür.



- ⑥ Günü HOLD(▲) ya da PRINT(▼) tuşu kullanarak değiştirebilirsiniz. Eğer haftanın gününü yanlış ayarlarsanız, göstergede "Wk err" mesajı görülür.



- ⑦ Kaydetmek için AYAR tuşuna basın. Göstergede "Wksave" mesajı görülür.

- ⑧ Eğer kaydetmek istemiyorsanız SIFIRLAMA tuşuna basın.

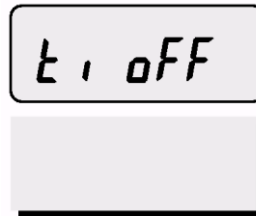
#### 4. Zaman Nasıl Girilir



- ① Göstergede "ti ON" mesajı görülene kadar MOD tuşuna basın. Çıktıda saat bilgisi yazdırılacaktır.



- ② Eğer çıktıda saat bilgisini yazdırmak istemiyorsanız, HOLD(▲) tuşuna basın.





- ③ Saati ayarlamak için ÖRNEKLEME(▶) tuşuna basın. Göstergede "00,00,00" görülecektir.



- ④ Sayıyı arttırmak yada azaltmak için HOLD(▲) yada PRINT(▼) tuşuna basın. Bir sonraki haneye ilerlemek için ÖRNEKLEME(▶) tuşuna basın.



- ⑤ Kaydetmek için AYAR tuşuna basın. Göstergede "tisave" mesajı görülür.

- ⑥ Eğer kaydetmek istemiyorsanız SIFIRLAMA tuşuna basın.

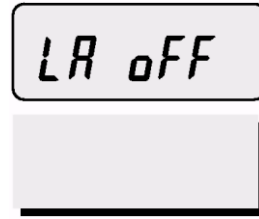
## 5. Nasıl Etiket Başlığı Girilir



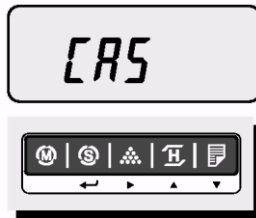
- ① Göstergede "LA off" mesajı görülene kadar MOD tuşuna basın. Bunun anlamı Etiket başlığı yazdırılmayacaktır.



- ② Etiket başlığı bilgisi yazdırılacaksa HOLD(▲) tuşuna basın. Göstergede "LA on" mesajı görülür.



- ③ ÖRNEKLEME(▶) tuşuna basın, göstergede fabrika ayarı olarak "WELCOM" mesajı görülür.



- ④ Etiket başlığını HOLD(▲) yada PRINT(▼) tuşlarına basarak programlayabilirsiniz. Bir sonraki yada bir önceki haneye ilerlemek için MOD yada ÖRNEKLEME(▶) tuşuna basın

- ⑤ DARA tuşuna basarak alfabetik ya da özel karakterler girebilirsiniz. Özel karakterler girerken, SABİT işareti yanar. Alfabetik karakterler girerken SABİT işareti aktif değildir.



⑥ Kaydetmek için AYAR tuşuna basın. Göstergede "LA save" mesajı görülür.

⑦ Eğer kaydetmek istemiyorsanız, SIFIRLAMA tuşuna basın.

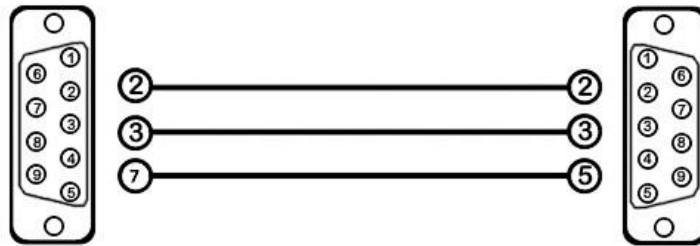
## HATA MESAJLARI

Hata mesajları	sebebi	Çözüm
"Err 0"	Baskül kararlı değil.	Kararlılığı engelleyen faktörleri ortadan kaldırın.
"Err 1"	Mevcut sıfır noktası son kalibrasyondan kaymış	Lütfen bir CAS yetkilinse danışın.
"Err 3"	Aşırı yükleme	Lütfen ağırlıkları kaldırın.
"Err 9"	Bu bir tartım hatası değildir. Terazı sayım modunda iken yükleme yapmalısınız. Eğer kefe üzerinde ağırlık yoksa bu hatayı göreceksiniz.	Lütfen kefe üzerine ağırlık yerleştirin.
"Err 14"	Kalibrasyon aralığı yanlış.	Lütfen bir CAS yetkilinse danışın.

## SERİ HABERLEŞME BAĞLANTISI

BASKÜL

PC ya da  
TİP1 Yazıcı



D-Sub

konektör (9 pin)

D-Sub  
konektör (9 pin)

## ÖZELLİKLER

Loadcell uyarı voltajı	DC 5V	
Sıfır Takip Aralığı	0.05mV ~ 5mV	
Giriş hassasiyeti	2uV/D	
A/D iç Çözünürlük	1/60000	
A/D harici çözünürlük	1/3000	
Basamak	X1, x2, x5	
A/D çevirim hızı	8Hz	
Sıfın altı ekran değerleri	Eksi	
Ekran	LCD 6 basamak 10mm(E) X 22mm(Y)	
Ekran ışıkları	STABLE, ZERO, HOLD, NET, HI/OK/LO, lb, oz %, PCS, SUM, kg, Zayıf batarya	
Arayüz	RS 232C (yazıcı)	
Güç kaynağı	DB I	DDI
	DC 12V 1.25A Adaptör 6V 3.3Ah Pb Battery, Kuru pil	DC 12V 1.25A Adaptör 6V 4Ah Pb Battery, Kuru pil, AA Size X 4
Sıcaklık Aralığı	-10 ~ 40°C	
Ürün ölçüleri (mm)	DB I	DDI
	220(E)X174(D)X240(Y)	220(E)X159(D)X107(Y)
Bataryanın minimum voltaj seviyesi	Yaklaşık 5.6V	
Sürekli kullanım süresi	DB I	DDI
	Yaklaşık 100 saat	Yaklaşık 150 saat (ekran aydınlatması kapalı /20mA) Yaklaşık 14saat (Ekran aydınlatması açık/ seviye 7/250mA) Loadcell özellikleride bu süre üzerinde ekti yapmakta.
Şarj dolm	Yaklaşık 12 saat	

Dikkat: Ürün özellikleri geliştirme amacıyla uyarısız değiştirilebilir.