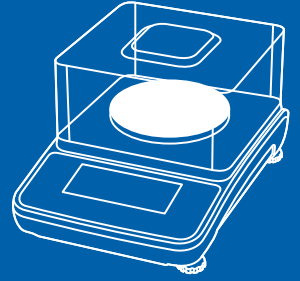


XE SERİSİ

Mikro Tartım Terazisi



İÇİNDEKİLER

1. Tanıtım	4
2. Montaj	5
3. Ekran ve Tuş Takımı	8
3.1 Ekran.....	8
3.2 Tuş Takımı Dizaynı.....	9
4. İşlemler	11
4.1 Sıfır.....	11
4.2 Dara.....	11
4.3 Tartım Modu.....	11
4.4 Sayım Modu.....	12
4.5 Yüzdeleri Tartım Modu.....	13
4.6 Yoğunluk Ölçüm.....	14
4.7 Sabitleme Fonksiyonu.....	17
4.8 Kontrol Fonksiyonu.....	18
4.9 Birim Seçimi.....	19
5. Kullanıcı Menü Ayarı (Tip Onaylı Çeşitte)	20
5.1 İlk Ünite.....	20
5.2 Otomatik Kapanma Zamanı.....	21
5.3 Sürekli gönderim ayarı.....	21
5.4 Veri transfer modu (RS232C2 için).....	22
5.5 Baud rate.....	25
5.6 Veri gönderme modu (USB için).....	26
5.7 Birim ağırlık yeniden hesaplama.....	28
5.8 Alarm kontrol modu.....	29
5.9 Alarm tipi kontrolü.....	30
5.10 IR tuş fonksiyonu.....	31
5.11 Tarih Saat Ayarı.....	32
6. Güç Kaynağı	33
7. Veri Gönderme	34
8. Hata Mesajları	36
9. Veri Sayfası	37

1. Tanıtım

Genel tartım için kullanımı çok kolay ve uygulanabilirdir. Ayrıca kullanıcı özel uygulamalar için sayım ve yüzde modu kullanılabilir. Özel fonksiyonlar için ağırlığı 10 farklı üniteye kadar tartım mevcuttur. Bu ölçeğin güvenli ve güvenilir çalışması için, aşağıdaki güvenlik önlemlerine uyunuz.:

- AC Adaptör ve fiş türüne yazdırılan giriş gerilimi yerel AC güç kaynağı eşleştiğini doğrulayın.
- Güç kablosu potansiyel engel veya kaçak tehlikesi olmadığından emin olun.
- Terazı temizlerken teraziyi fişten çektiğimize emin olun.
- Tehlikeli veya dengenin sağlanmadığı durumlarda cihazı çalıştırmayın.
- Suya veya diğer sıvılara batırmayın.
- Platformda yükleri düşürmeyin.
- Mevcut olan orjinal aksesuar ve parçalarını kullanın.
- Sadece bu talimatta belirtilen ortam koşullarında cihazı çalıştırın..
- Servis hizmetini yetkilendirilmiş servisler alınız.
- Aşırı ağırlık koymayın.
- Kullanmadan önce 30 dakika ısınma süresi veriniz.

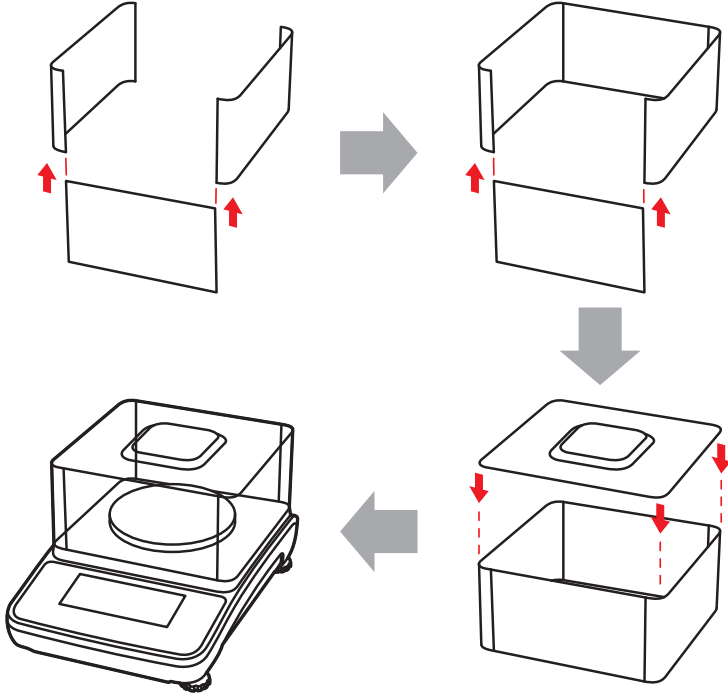
2. Montaj

2.1 Paket Öncesi Durum

Aşağıdaki parçaları ambalajından çıkararak kontrol edin:

- Terazi
- Paslanmaz Kefe
- Tanıtım kılavuzu
- AC Adaptör
- RS232, USB Kablosu
- 5 adet rüzgar koruması

2.2 Plastik koruma ile birlikte montajlanmış çizim

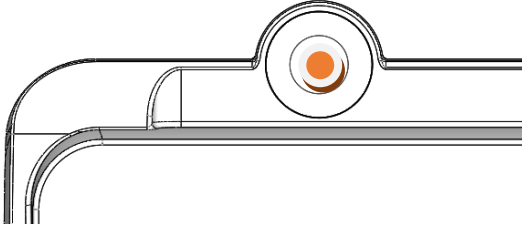


2.3 Konum Seçme

Sağlam ve düz bir yüzeyde dengeyi sağlayın. Hızlı sıcaklık değişimleri, aşırı toz, nem, hava akımı, titreşim, elektromanyetik alanlar, ısı veya doğrudan güneş ışığı gibi yerlerden kaçının.

2.4 Terazide su terazisi dengesi

Su terazisinde kabarcık düz seviyeye gelmesini sağlayınız.

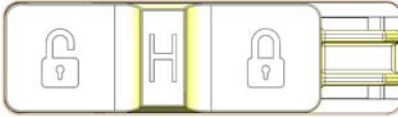


Not:

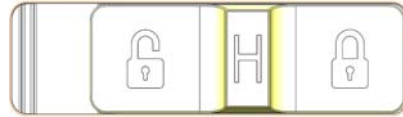
Denge konumu değiştiğinde her zaman seviyesinin tam olduğundan emin olun.

2.5 Yük Hücresi Koruması

İlk olarak, ölçek altındaki kilidi kontrol edin.
Kullanmadan önce kilidi açın.



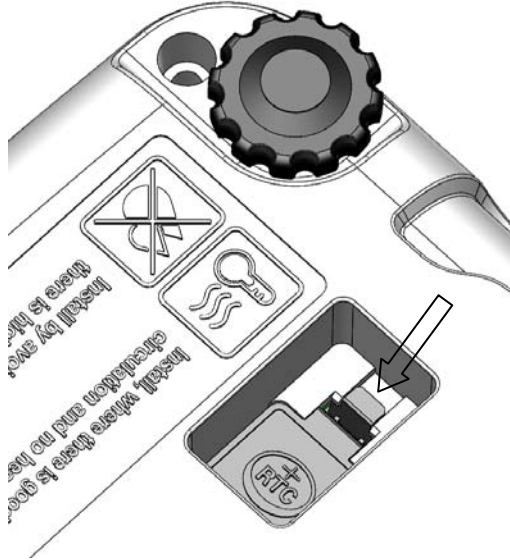
Kilitsiz



Kilitli

2.6 Yedek akü Yerleştirilmesi (RTC akü - CR1220)

Ürünü aldıktan sonra, plastik torba içinde yedek pili (CR1220) çıkarın.. Sivri bir alet kullanarak, resimdeki anlatılan yöne doğru kapağı çekin.Aküyü içine yerleştirin ve kullanın.

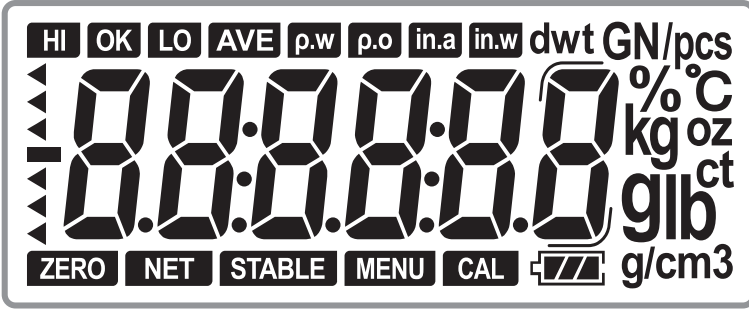


3. Ekran ve Tuş Takımlarına Genel Bakış

XE model serisi teraziler II.Sınıf tek tartı aralığı gösteren „ harici bir AC adaptor çıkışı olan, ve opsiyonel dahili bir aküsü olan tartıdır. (Kuru pil ya da şarj edilebilir pil opsiyonel).

Denge dijital dönüştürme, mikro işlemci kontrolü, güç kaynağı, klavye ve tek muhafaza içinde yer alan bir ağırlık ekrana analog oluşturur.

3.1 Ekran

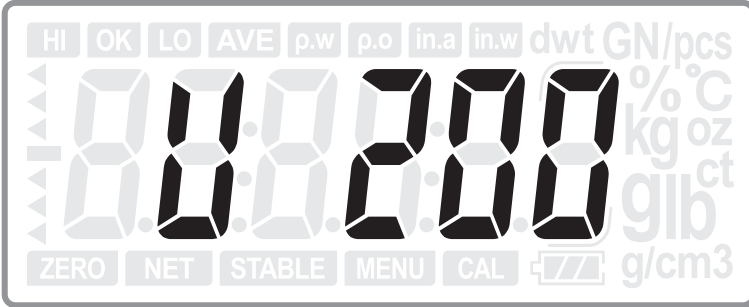


Onaylı XE model ek gösterge ile (600g ve 6000g products) ya da genişletilmiş ekran (diğer mod için) donanmıştır.

Ekran açıldıktan sonra

Ekran ilk açıldığı zaman “CAS XE” yazısını ekranda görürsünüz.





Sonra yazılım versiyonu görürsünüz.



3.2 Tuş Pedi dizaynı



TuşPedi Açıklamaları

TUŞLAR	FONKSİYONLAR
 ON/OFF	AÇMA/KAPAMA: Cihazı açmak ya da kapatmak için kullanılır.
 MENU Clear	MOD/MENU-TEMİZLE: Uygulama moduna geçmek için tartım modu ,sayım modu ,yüzde modunda yoğunluk ölçüm mod; Kullanıcı menüsünde sayısal değerleri silmek için, tuşa uzun süreli basmak gerekir.
UNIT SAMPLE Back	BİRİM/ÖRNEKLEME-GERİ: Mevcut birimleri değiştirmek için.. Sayma ve tartım modunda yüzde almak;
 ▶0◀ ▶	SIFIR/▶-F1: Ekranı sıfıra geri dönmek için. Sağa rakam taşımak için; IR fonksiyon (Sıfır)
 ▶T◀ ▲	DARA/▲-F2: Dara ağırlığını çıkarmak için; Sayıyı azaltmak ya da son seçimi taşımak için. IR fonksiyon (Dara)
A 1d/10d ▼	A/1d/10d-▼: Okunan ağırlıklar kararlı olmadığı durumda ve görüntülenen ekranda bir okuma (3 saniye) Yardımcı ekran için uzun süre basılı tutun. Sayıyı artırmak veya sonraki seçime geçmek için.
 ENTER	YAZ/GİRİŞ-F3: Veri yazdır; Belirlenen seçimi onaylamak için; Arka ışık modu için uzun süreli basılı tutun. IR fonksiyon (Yazdır)

4. İşlemler

4.1 Ekranda sıfır

Sıfır ayar aralığı: $\pm 2\%$ Maksimum

Sıfır ayarı yük hücresi hareketsizken yalnızca mümkündür (Ekran kararlı iken)

Yarı Otomatik Sıfır Ayarı

When there is a minor weight displayed (kefede ağırlık yokken), ►0◀ tuşuna basın ve 0 ekranına dönün, sonra ►0◀ sembolü ekrana geldiğinde , sıfır noktasında olduğunu gösterir.

İlk Sıfır Ayarı

İlk sıfır ayar aralığı: 20% (± 10) Maksimum

Not:

Sıfır noktası aralığı dışında, ekran sıfıra dönmeyebilir ve ağırlık değerini göstermez (----)

4.2 Dara

Yarı Otomatik Dara

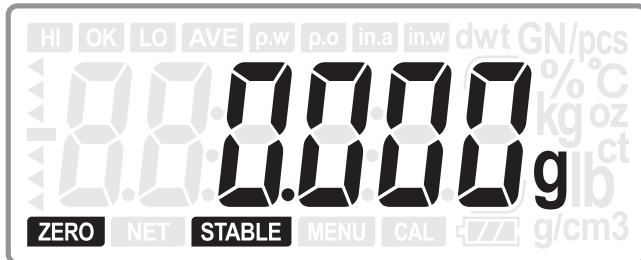
Dara değeri olarak gerçek ağırlık değerini görmek için ►T◀ tuşuna basın. Ekranda görüntülenen ağırlığın net'I gözükecektir. (NET ile).

Not:

1. Dara değeri maksimum kapasiteye ulaştığında çalışmaz.
2. Terazi kararsızken , dara fonksiyonu çalışmaz.

4.3 Tartım İşlemi

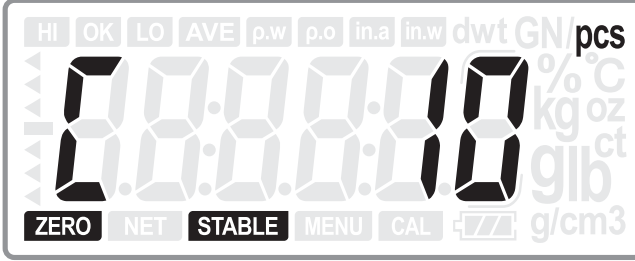
⏻ ON/OFF tuşuna basın ve ekran normal tartım modunu gösterir;



4.4 Sayım işlemi

Sayım için **(M)** tuşuna basın:

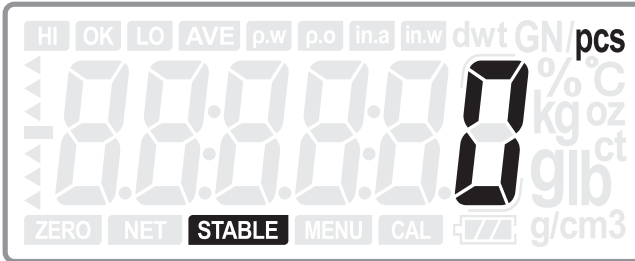
1. Eğer veride kayıtlı bir örnek yoksa ,



▶T◀ kullanın ya da **A** tuşuna basın: 10, 20, 50, 100, 200, 500 or 1000. Numuneye karşılık gelen sayıyı koyun ve **SAMPLE** tuşuna basarak örnekleme yapın.

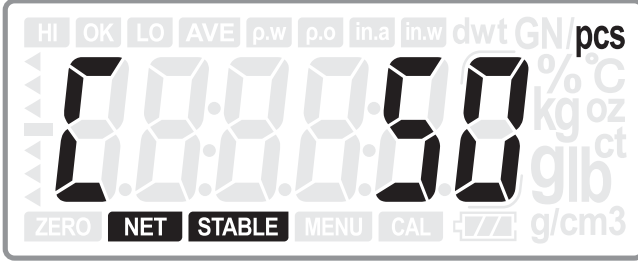
Rakam bir saniye titreşimsiz ve daha sonra sayısını gösterir. Örnekleme işlemi tamamlandı.

2. Eğer veride kayıtlı bir örnek varsa,



Nesneyi kefe üzerine koyun, ekran sayıyı gösterecektir. (Birim ağırlık hafızada).

Eğer yeni birim ağırlık , lütfen **SAMPLE** tuşu ile örnekleme yapın, ekran en son alınan örnekleme adedini gösterecektir.



(En son kullanıcı 50 adet örnekleme prosedürüne göre örnekleme yaptı)
Ardından farklı bir ürün için örnek almak için, ve birim ağırlık gelecek kullanımlar için saklanır.

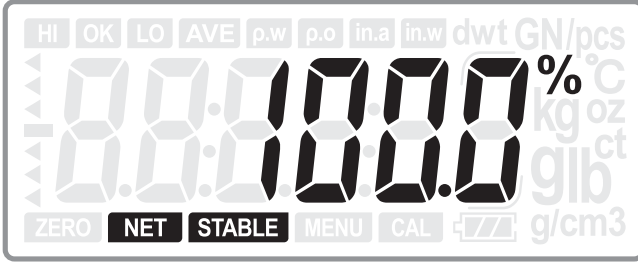
Not:

Birim ağırlık 0.2d den az olduğu zaman, terazi de bip sesi duyulur ve ekran bir hata gösterir:

4.5 Yüzdeleri Tartım

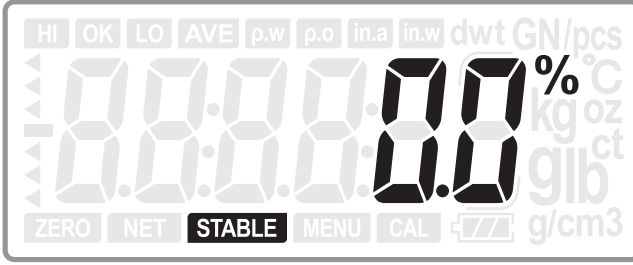
Yüzde modunda  tuşuna basın :

1. Eğer hafızada kayıt yoksa,



İlgili örneği koy ve **SAMPLE** tuşuna örnek almak için basın.
Back
Ekranda haneler yanıp sönecektir ve sonar yüzde modunda gösterecektir. Ekranda haneler yanıp sönerken ekran yüzdeyi gösterir. Örnekleme prosedürü tamamlanır..

2. Eğer hafızada örnekleme tanımlı ise

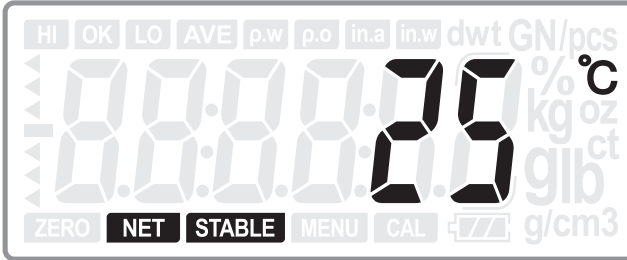


Eğer örnekleme verileri geçerli nesne için kullanılırsa, sadece onun tartım sonucunu elde etmek için nesnenin karşılığı konur. Eğer $\frac{\text{SAMPLE}}{\text{Back}}$ **Back** tuşuna basılarak örnekleme alınırsa ,100% olmuş olur.

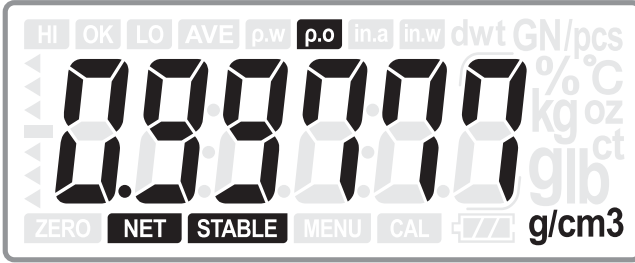
4.6 Yoğunluk Ölçüm

Bu ölçme yöntemi, sadece sudan daha büyük bir yoğunluğa sahip bir nesne ölçmek için uygulanır.

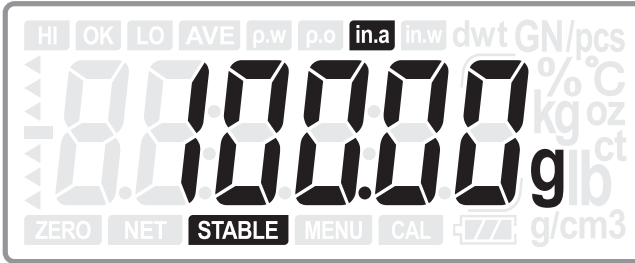
(M) tuşuna basınca yoğunluk ölçüm modu, aşağıdaki gibi gözükür:



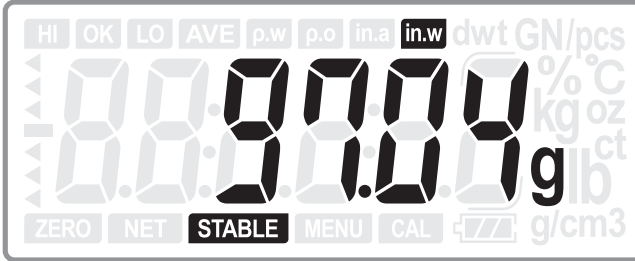
T ya da **A** mevcut sıcaklığı seçmek gösteren, ve geçerli sıcaklıkta su yoğunluğunu görüntülemek için **ENTER** tuşuna basın.



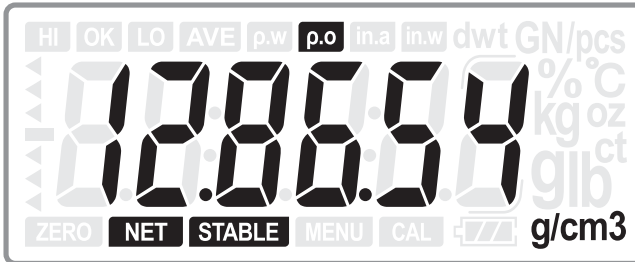
Tartılmış nesneyi kefe üzerine koyun, ve ağırlığı görmek için **ENTER** tuşuna basın.



Denge alt kısmında kullanılan kancayı suyun içine koyun, sonra **ENTER** tuşuna basarak ekran suda ağırlığı gösterir.



Sonra **ENTER** tuşuna basarak yoğunluğu alın.



Not:

1. Yoğunluk birimi g / cm³, bu moduna girerken tartı birimi "g" değilse, "g" ile otomatik olarak değişmiş olur. Bu moddan çıkarken ve tartım ünitesi özgülün biri olacaktır.

2. Bu moddan çıkmak için **(M)** tuşuna basın.

3. Sıfırtama, Dara ve iptal fonksiyonları bu modda mevcuttur.

4. Yoğunluk hesaplama formülü:

$$\rho-O = \frac{in.a}{(in.a - in.w)} \times \rho-w$$

$\rho-O$ ——Yoğunluk örneği $\rho-w$ ——Su yoğunluğu

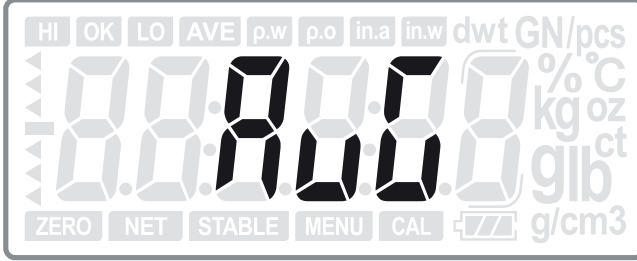
$in.a$ ——Havadaki örnek ağırlık $in.w$ ——Sudaki örnek ağırlık

5. Farklı sıcaklıklarda suyun yoğunlukları:

Sıc (°C)	Yoğ. (g/cm ³)	Sıc (°C)	Yoğ. (g/cm ³)	Sıc. (°C)	Yoğ. (g/cm ³)	Sıc. (°C)	Yoğ. (g/cm ³)
0	0.99984						
1	0.99990	11	0.99961	21	0.99799	31	0.99534
2	0.99994	12	0.99950	22	0.99777	32	0.99503
3	0.99996	13	0.99938	23	0.99754	33	0.99471
4	0.99997	14	0.99925	24	0.99730	34	0.99438
5	0.99996	15	0.99910	25	0.99705	35	0.99404
6	0.99994	16	0.99894	26	0.99679	36	0.99369
7	0.99990	17	0.99878	27	0.99652	37	0.99333
8	0.99985	18	0.99860	28	0.99624	38	0.99297
9	0.99978	19	0.99841	29	0.99595	39	0.99260
10	0.99970	20	0.99821	30	0.99565	40	0.99222

4.7 Sabitleme Fonksiyonu

4.7.1 Normal tartım modunda, **A** tuşuna basın kararsız okunan ağırlıkların ortalaması ve 3 saniye için görüntülenir.



The AVG karakteri 2 saniye titrer ve ekran tartıma döner. (Ağırlık, ortalama ağırlık değeridir)

Ağırlık değeri 3 saniye için saklanır ve normal tartım moduna döner.

4.7.2 Uzun basın ya da yardımcı ekran için (Sadece onaylı versiyon için)

Sayıyı artırmak veya sonraki seçim geçmek için.

Yardımcı cihaz (600 g , 6000 g)

Doğrulama ölçek aralığı $e = 1 \times 10 \text{PkP g}$ denge yardımcı belirten aygıt ekran görünümü $d = 0.1 e$ e sahip donatılmıştır.

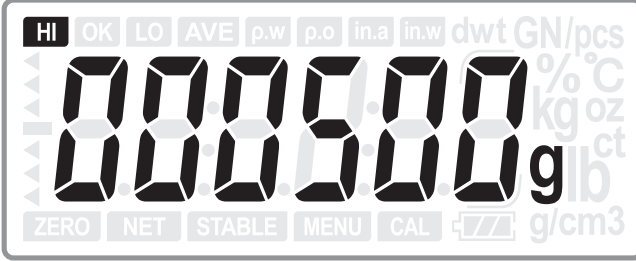
Yardımcı belirten cihaz ve ve ct ((metrik karat) bakiyeleri manuel değişim çift menzilli araçlar olarak kabul edilmesi olan ünite ağırlığında bir seçilebilir olarak etkin ve $\text{Min } e = d = \text{Max}$ ile işaretlenmiş olmalıdır ve T = içinde Her iki g (gram) ve ct (metrik karat).

Genişletilmiş cihaz (300 g , 1500 g , 3000 g)

Doğrulama ölçek aralığı $e \neq 1 \times 10 \text{PkP g}$ dengeler d ile kilo = 5 saniye aktive 0,1 e görüntüleyen genişletilmiş belirten cihaz ile donatılmıştır.

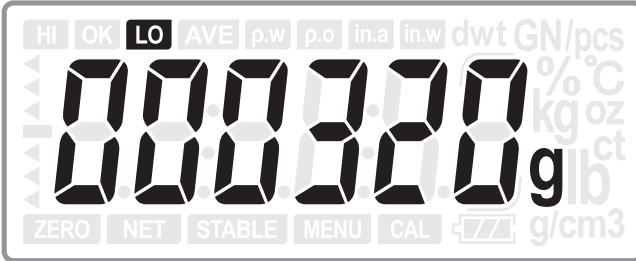
4.8 Kontrol Fonksiyonu

Normal moda **A** tuşuna basın ve aynı zamanda **ENTER** tuşu ile ayar limitlerini kontrol edin.



(Hi limit ayarı)

T ya da **A** sayısını artırmak için, **0** tuşu ile onaylayın ve LO ayarını sınırlar geçmek için tuşuna **ENTER** tuşuna basın haneyi hareket ettirmek için tuşunu kullanın.



(LO limits ayarı)

T ya da **A** tuşunu kullanarak sayısını artırmak için, **0** tuşunu basın, ve sonra **ENTER** tuşuna basın ve normal moda geri dönün.

Limitleri silerken, **MENU** _{Clear} **Clear** tuşuna basın her iki limiti 0'a ayarlayın ve **ENTER** basarak teyit edin.

Not:

1. Adet kontrolü ve yüzde ağırlık kontrolü için **A** ve **ENTER** tuşuna aynı anda basın ve adet ya da yüzde ağırlık limit ayarlarını kontrol edin.
2. LO limitleri HI limitlerinden daha büyük ayarlandığında, E4 görünecek ve yeni değer ayarlanması gerekir.

4.9 Birim Seçimi

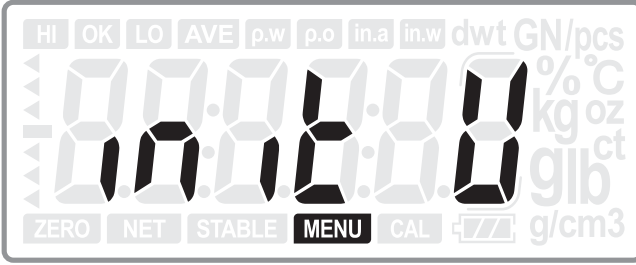
Normal tartımdayken, **UNIT** tuşuna basınca mevcut birimler (g, lb, GN, dwt, oz, ozt, ct, t, GSM and Bori) gözükür.

Model Birim	XE150	XE300	XE600	XE1500	XE3000	XE6000
g	150	300	600	1500	3000	6000
ct	750	1500	3000	7500	15000	30000
lb	0.3	0.6	1.2	3	6	12
oz	5.2	10.5	21	52	105	210
GN	2300	4600	9200	23000	46000	92000
ozt	4.8	9.6	19	48	96	190
dwt	96	190	380	960	1900	3800
t	12	25	51	120	250	510
GSM	1.5	3	6	15	30	60
Bori	12:13:4.6	25:11:3.1	51:7:0.2			

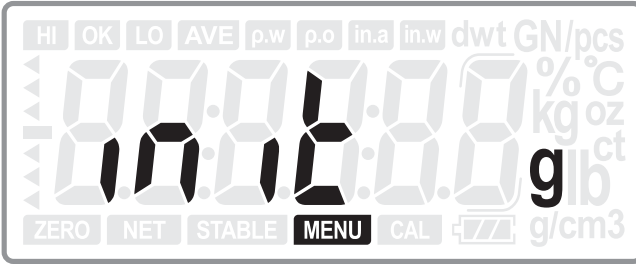
5. Kullanıcı Menü Ayarı (OIML Onaylı Versiyon)

Kullanıcı Menüsü ayarına girmek için normal modda $\frac{\text{MENU}}{\text{Clear}}$ anahtarına uzun bir basın verin.

5.1 İlk Ünite



İlk ünite seçimine girmek için **ENTER** tuşuna basın :

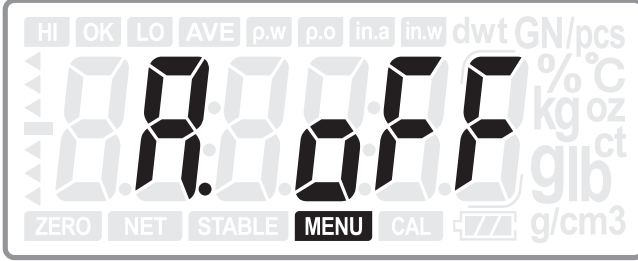


Gelen ilk üniteyi seçmek için $\blacktriangleright\blacktriangleleft$ ya da **A** tuşunu seçin: g, ct (Örneğin: g)
ENTER tuşuna basarak seçimi teyid edin ve bir sonraki adıma ilerleyin:

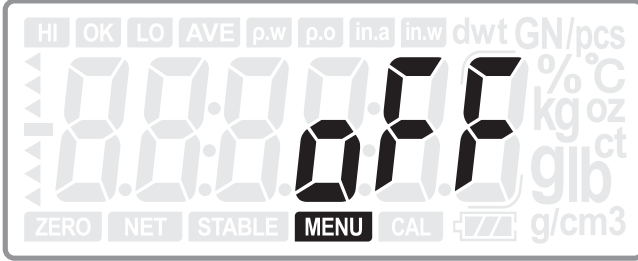
Birim: Birim ya da son adıma dönmek için $\frac{\text{SAMPLE}}{\text{Back}}$ **Back** tuşuna basın.

Geçerli ayarı değiştirmeden bir sonraki ayar menüsüne geçmek için **A** tuşuna basın.

5.2 Otomatik Kapanma Zamanı



Otomatik kapanma için **ENTER** tuşuna basın:



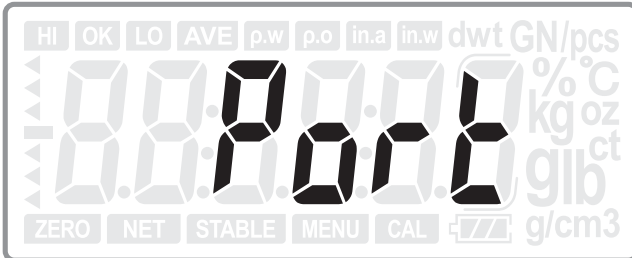
►◀ ya da **A** tuşları ile zaman seçin: Numara, 2, 5 or 8. (Örneğin: Numara)

ENTER Seçiminizi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için ayar:

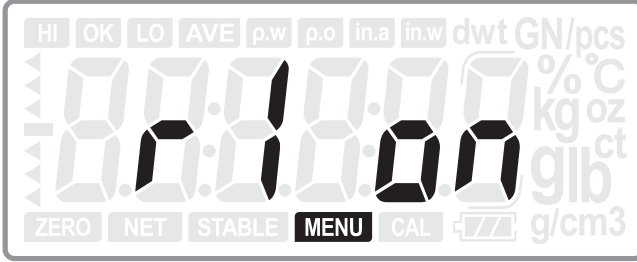
Son adıma geri dönmek için ^{SAMPLE}Back **Back** tuşuna basın.

Geçerli ayarı değiştirmeden bir sonraki ayar menüsüne geçmek için **A** tuşuna basın.

5.3 Sürekli gönderim ayarı



Seri port için **ENTER** tuşuna basın:



►T◀ ya da **A** tuşları ile seri port seçin: R1,R2 ya da USB

►0◀ tuşu ile portları açık ya da kapalı olarak seçin (CD -300 harici gösterge için R1-RS232C1 ; bilgisayar ve yazıcı için R1-RS232C2)

Son adıma geri dönmek için $\frac{\text{SAMPLE}}{\text{Back}}$ **Back** tuşuna basın.

Geçerli ayarı değiştirmeden bir sonraki ayar menüsüne geçmek için **A** tuşuna basın.

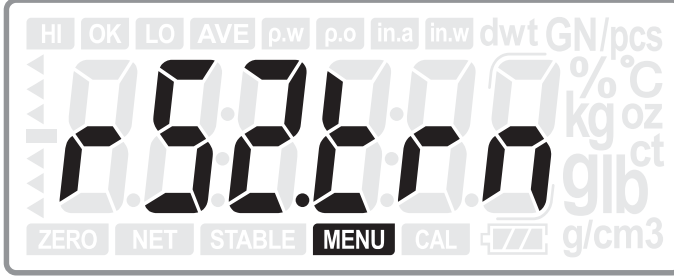
Seçimi onaylamak ve gelecek ayara gitmek için ENTER tuşuna basın: Son adıma ulaşmak için RS2.tRN; ya da $\frac{\text{SAMPLE}}{\text{Back}}$ Back tuşuna basın.

Not:

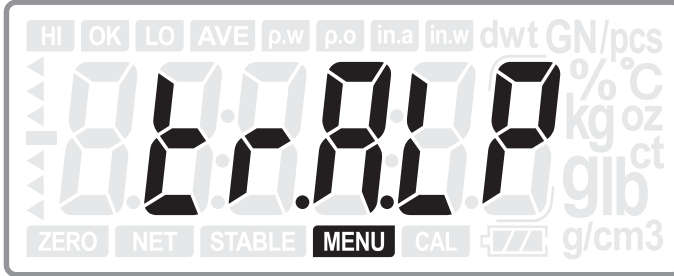
R2 ve USB ayarlandıktan sonra, 5.5 ve 5.6.olarak hiçbir ayar olmaz.

5.4 Veri Transfer Modu (RS232C2 için)

Yalnızca R2 seçildiği zaman , ayar kullanılabilir.



Veri transfer modu için **ENTER** tuşuna basın:



Transfer modu için **T** ya da **A** tuşuna basın.

TR.A.LP : DLP50 yazıcı için transfer modu (Otomatik)

TR..A.DT : BP DT-4 yazıcı için transfer modu (Otomatik)

TR.A.P : PC or Micro yazıcı için transfer modu (Otomatik)

TR.m.DT : BP DT-4 yazıcı için transfer modu (El ile)

TR.m.P : PC or Micro yazıcı için transfer modu (El ile)

TR.m.LP : DLP50 yazıcı için transfer modu (El ile)

TR.SER : Sürekli very yazdırma

(Hata: TR. m. LP)

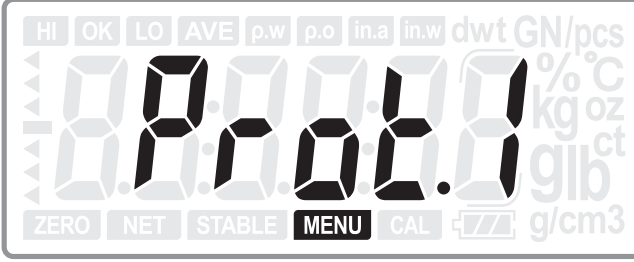
Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın

Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **SAMPLE** **Back** tuşuna basın.
Prot or FORM00;

Hiçbir ayar değiştirmeden gelecek menu için **A** tuşuna basın.

5.4.1 Veri Transfer Protokolü (yalnızca Bilgisayar ya da mikro-yazıcı için)

Yalnızca TR. A. P or TR. m. P TR. SER seçildiğinde, bu ayar gözükecek.



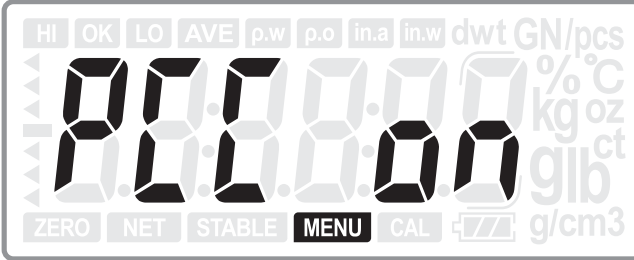
►T◄ ya da A tuşu ile mümkün olan protokoller: Prot1 (MWP), Prot2 (22byte) ya da Prot3 (MW-II)

Seçimi onaylamak ve gelecek ayara gitmek için **ENTER** tuşuna basın:

USB tRN; son işleme geri dönmek için **SAMPLE** Back **Back** tuşuna basın.

Not:

Prot3 seçildikten sonra, yazıcı kontrol kodu ayarına ulaşmak için **ENTER** tuşuna basın:



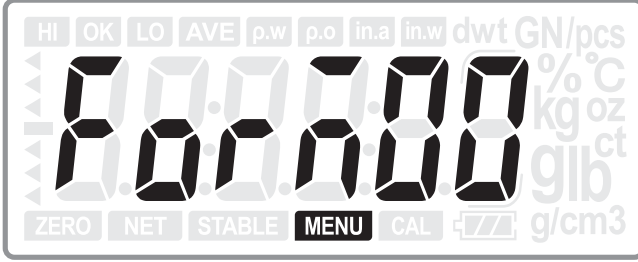
►T◄ ya da A açık veya kapalı olmasını tercih tuşuna basın (Hata: off).

Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın

: USB tRN; Son işleme geri dönmek için **SAMPLE** Back **Back** tuşuna basın.

5.4.2 Etiket formatı (Yalnızca LP50 ve DT BP-4 için)

Yalnızca TR. A. LP, TR. m. LP, TR. m. DT, TR. a. DT seçildiğinde, bu ayar gözükecek.

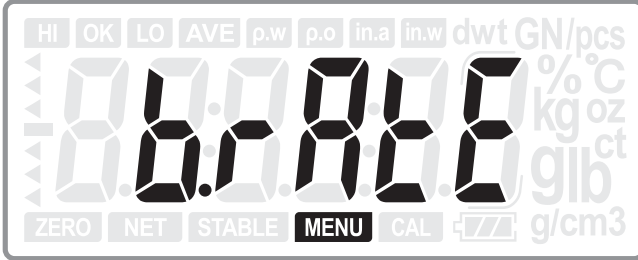


Sayıyı artırmak ya da azaltmak için \blacktriangleright T \blacktriangleleft ya da **A**; \blacktriangleright 0 \blacktriangleleft tuşuna haneleri değiştirmek için basın: FORM00-FORM99. (Default: FORM00)

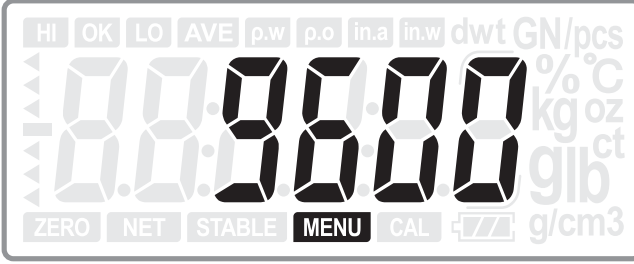
Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın

USB tRN; Son işleme geri dönmek için $\frac{\text{SAMPLE}}{\text{Back}}$ **Back** tuşuna basın.

5.5 Baud hızı (RS232-2 için)



Baud hızını görmek için **ENTER** tuşuna basın.



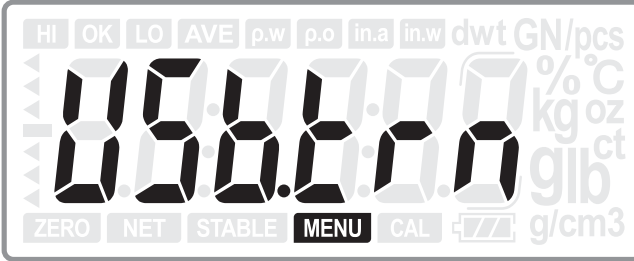
►T◄ ya da **A** baud hızını seçmek için anahtar: 2400, 4800, 9600 or 19200.
(Hata: 9600).

Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın : A.C; ya da son işleme geri dönmek için **SAMPLE** _{Back} **Back** tuşuna basın.

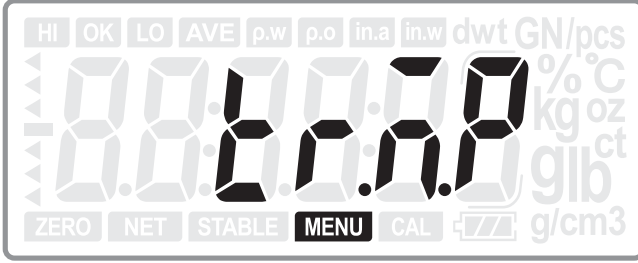
Hiçbir ayar değiştirmeden gelecek menu için **A** tuşuna basın.

5.6 Veri gönderme modu (USB için)

Yalnızca USB seçildiği zaman bu ayar kullanılabilir.



USB very girişi için **ENTER** tuşuna basınız:



Transfer modu için **T** ya da **A** tuşuna basınız.

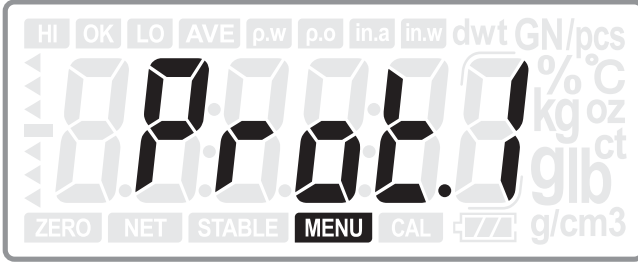
tr.a.p: Bilgisayar ve mikro yazıcı için veri transferi (Otomatik)

tr.m.p: Bilgisayar ve mikro yazıcı için veri transferi (El ile)

tr.ser: Sürekli veri gönderimi (Hata: tr.ser)

Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın: Prot; ya da son işleme geri dönmek için **SAMPLE** **Back** tuşuna basın.

Hiçbir ayar değiştirmeden gelecek menu için **A** tuşuna basın.

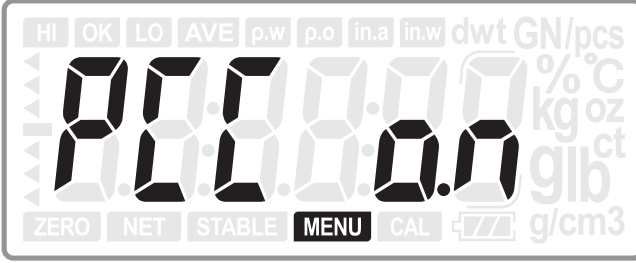


T ya da **A** tuşu ile mümkün olan protokolleri seçin: Prot1 (MWP), Prot2 (22byte) or Prot3 (MW-II)

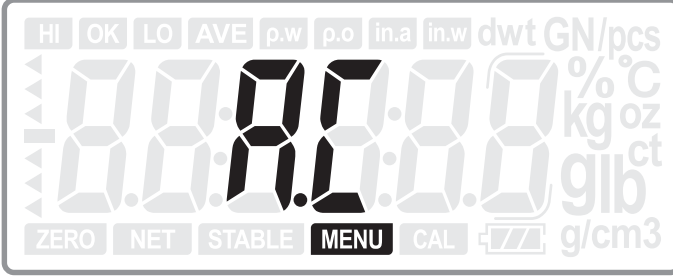
Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın : Baud rate; ya da son işleme geri dönmek için **SAMPLE** **Back** tuşuna basın.

Note:

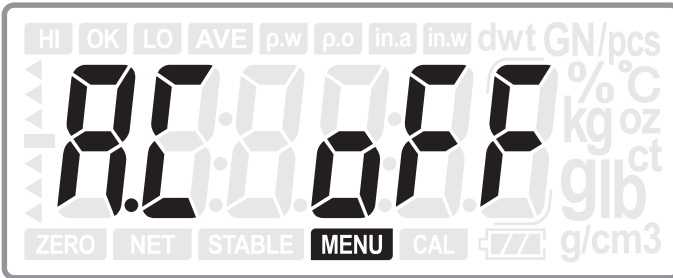
Prot3 seçildikten sonra, yazıcı kontrol kodu ayarına ulaşmak için **ENTER** tuşuna basın.



5.7 Birim Ağırlık Yeniden hesaplama



Birim ağırlık hesaplama için **ENTER** tuşuna basınız:

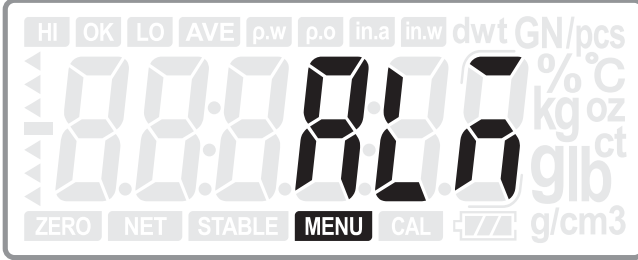


►T◄ ya da **A** ON or OFF fonksiyonunu ayarlamak için. (Hata: OFF)

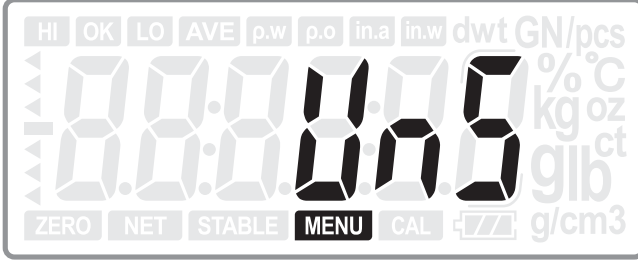
ALm ; ya da son işleme geri dönmek için **SAMPLE**
Back **Back** tuşuna basın.

Hiçbir ayar değiştirmeden gelecek menu için **A** tuşuna basın.

5.8 Alarm kontrol modu



Alarm modu ayarına girmek için **ENTER** tuşuna basınız:

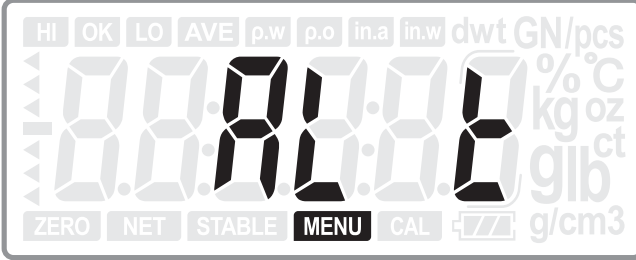


► **T** ya da **A** tuşları ile alarm modunu ayarlayın: Kararsız (UNS) ya da Kararlı (ST). (Default: ST)

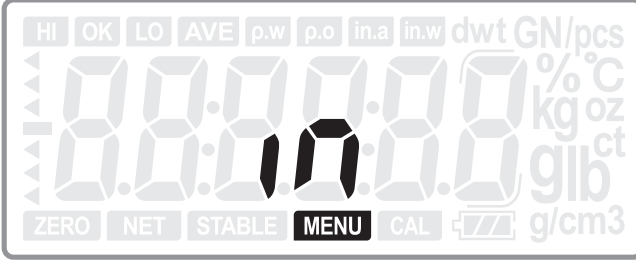
Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın: AL.t; or press **SAMPLE** **Back** key to return to last step.

Hiçbir ayar değiştirmeden gelecek menu için **A** tuşuna basın.

5.9 Alarm tipi kontrolü



Alarm tipi kontrolü için **ENTER** tuşuna basın:

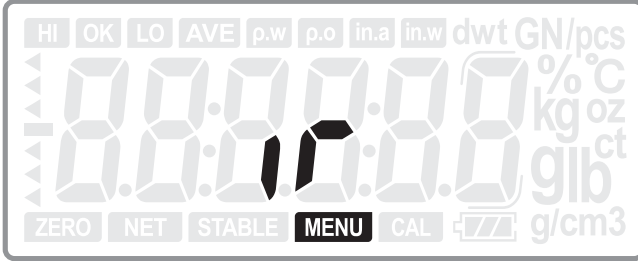


►T◀ ya da **A** tuşları ile alarm modunu ayarlayın: IN ya da OUT (ST).
(Hata OUT)

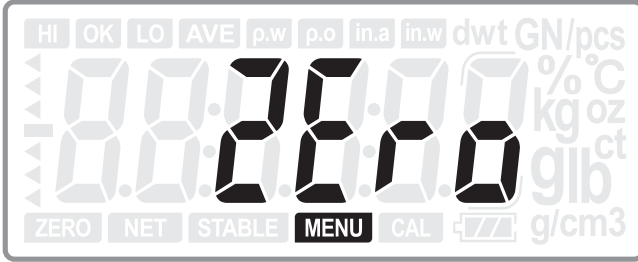
Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın: IR ya da son işleme geri dönmek için **SAMPLE** **Back** tuşuna basın

Hiç bir ayar değiştirmeden gelecek menu için **A** tuşuna basın.

5.10 IR tuş fonksiyonu



IR tuş fonksiyonu için **ENTER** tuşuna basın.

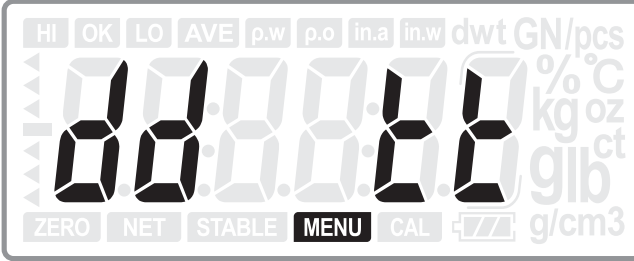


►T◄ ya da A tuşları ile alarm modunu ayarlayın: SIFIR,DARA, YAZDIR yada kapalı (Hata: ZERO)

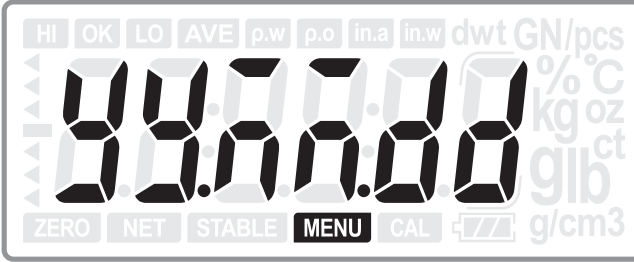
Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın: DD tt ya da son işleme geri dönmek için $\frac{\text{SAMPLE}}{\text{Back}}$ **Back** tuşuna basın

Hiçbir ayar değiştirmeden gelecek menu için A tuşuna basın.

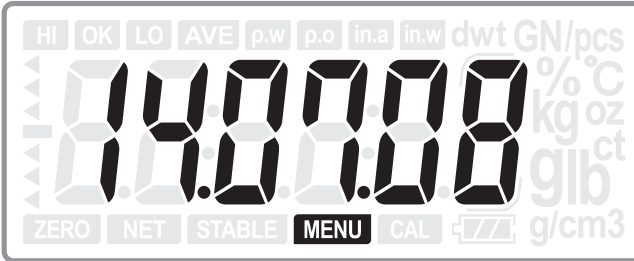
5.11 Tarih ve Saat ayarı



Ekranda tarih saat ayarı için **ENTER** tuşuna basın (3 saniye belirsiz)



Sonra ekranda tarih ayarı görünür :



►T◄ ya da A tuşları ile alarm modunu ayarlayın: (yy:01-99; MM: 01-12; dd: 01-31) ; ►0◄ tuşuna basın.

Seçimi onaylamak ve bir sonraki ayara geçmek için **ENTER** tuşuna basın: DD tt ya da son işleme geri dönmek için **SAMPLE** Back **Back** tuşuna basın

6. Güç Kaynağı

6.1 AC/DC Gücü

AC güç kaynağı ile AC/DC adaptörün eşleştiğini doğrulayın. AC/DC adaptörü cihazın arkasındaki girişe takınız.. Doğru topraklanmış elektrik prizine AC/DC adaptor takın.

6.2 Pil Gücü

Terazi şarj edilebilir ya da kuru pille donatılmıştır. (Opsiyonel)

Kuru Pil: 4 adet 1.5V

Şarj edilebilir pil: 4 adet 1.2V/1300mA/h

Ekran açıkken terazini akü tipine bakılabilir.

(Kuru pil için Non-RC ya da şarj edilebilir akü için RC).

Terazi adaptor takılı iken şarj edilebilir.

Kuru pil takıldığında, terazi AC gücüyle üretilen ısıyı algılar ve kuru pil için koruma sağlayabilir.

Kuru pil ve şarj edilebilir piller arka ışık kapalı olduğu halde , yaklaşık 12 saat için kullanılabilir.

Pil kutuplarını kontrol ettikten sonra pil kutusu içine pil takın.

※ Uyarı

Kapağı açın ve akü tipini kontrol edin.
Eğer akül şarj edilebilir değil ise (diğer : Mn, Alkalin),
Kesinlikle AC adaptor ile cihazı bağlamayın.

Aküyü yerel yasa ve yönetmeliklere uygun olarak atmayın.

7. Veri Transferi

7.1 Ara yüzler

Terazi RS232C arayüzü ve 1 adet USB arayüzü ile donatılmıştır.

RS232C-1: CD-300 özellikle uzaktan görüntüleme için kullanılır.

RS232C-2: Bilgisayar ya da yazıcı bağlantısı için kullanılır (3 protokol vardır: MWP, MW-II ve EC-II (CAS 22byte)

USB: Bilgisayar bağlantılarında kullanılır (very formatı RS232C-2 ile aynıdır)

7.2 Haberleşme Ayarları (RS232C-2 için)

Baud hızı: 2400, 4800, 9600, 19200bps

Data Bit: 8

Parity Bit: None

Stop Bit: 1

Flow Control: None

7.3 Veri formatı

Protokol 1

ST, GS, 41.070 g

ST, NT, 20.35ct

Protokol2

ST, GS,, 45.080g

ST, NT,, 6.870g

Protokol 3

2014/11/04

20:56:47 W: 53.075g

2014/11/04

20:57:33 w: 53.075g

7.4 Değişkenler (LP-50 ve BP DT-4 yazıcı için)

No.	Değişkenler		bytes	Uygulama	Özellik
	LP-50	DT			
1	NWA	V 0	9	W/C/%	Net Ağırlık (“.”)
2	NWB	V1	8	W/C/%	Net Ağırlık
3	TWA	V2	9	W/C/%	Dara Ağırlığı(“.”)
4	TWB	V3	8	W/C/%	Dara Ağırlığı
5	GWA	V4	9	W/C/%	Brüt Ağırlık (“.”)
6	GWB	V5	8	W/C /%	Brüt Ağırlık
7	QUA	V6	7	C/%	Adet ya da yüzde (“.”)
8	QUB	V7	6	C/%	Adet ya da yüzde
9	UWA	V8	7	C	Birim ağırlık (“.”)
10	UWB	V9	6	C	Birim ağırlık
11	UNT	V10	3	W/C/%	Ağırlık adedi
12	UNP	V11	3	C/%	Birim: adet ve %

8. Hata Mesajları

Terazi açıldığında ya da çalışırken ekran aşağıdaki hata mesajlarını verir:

E1: Kalibrasyon verileri kaybolur.

E2: The initial zero has been out of it range when power on.

E3: Hiç sinyal yok

E4: Düşük limit sınırından daha yüksek.

Mesajları kefenin üzerine ağırlık doğru yüklenmediği zaman ya da işlem ortamı uygun değilse görürsünüz.
Yardım için bayiniz ile irtibata geçiniz.

9.VERİ BİLGİSİ

Kapasite	300 × 0.05g	600 × 0.1g	1500 × 0.2g	3000 × 0.5g	6000 × 1g
Kararlılık	1/6,000	1/6,000	1/7,500	1/6,000	1/6,000
Dara Aralığı	Tam Kapasite				
Sfır Aralığı	≤±2% tam kapasite				
Ağırlık Birimleri	g, ct, (t, GSM and Bori, lb, GN, dwt, oz, ozt)				
Uygulama Modları	Ağırlık, Sayım , Yüzde (%) ve Yoğunluk				
Gösterge	6 ve yarım dijit LCD arka ışık				
Kararlılık zamanı	≤2 saniye				
Çalışma Sıcaklığı	5 -40°C / 41 - 104°F				
Nem Aralığı	≤90% bağıl nem, yoğuşmasız				
Güş	AC/DC Adaptör 12V/1000mA & Şarj edilebilir batarya ya da kuru pil				
Arayüz	RS-232 ve USB çıkış				
Kefe Boyutu	Kare 155*144mm/ Yuvarlak ø128mm				
Terazi Ölçüleri	272*160*80mm				

DİKKAT: Teknik Özellikler bildirilmeksizin değiştirilebilir.

Üretici Firma Bilgileri: CAS CORPORATION

CAS Building 4F

#440-1 Sungnae-dong -Gangdong-gu

Seoul | Güney Kore Cumhuriyeti

Tel +82 2 2225 0000

Fax +82 2 475 4668

İthalatçı Bilgileri: CAS ELEKTRONİK SAN.TİC.A.Ş.

Yukarı Dudullu, Bostancı Cad.

Mevdudi Sok. No:26

Ümraniye - İSTANBUL/TÜRKİYE

Tel: 0 216 540 81 21

Faks:0 216 540 81 28

XE SERİSİ

Mikro Tartım Terazisi



CAS ELEKTRONİK SAN. VE TİC. A.Ş
YUKARI DUDULLU, BOSTANCI CAD.
MEVDUDİ SOKAK NO:26 ÜMRANIYE- İSTANBUL-TÜRKİYE
TEL_0 216 540 81 21(PBX)
FAX_0 216 540 81 28
www.casturkey.com www.globalcas.com