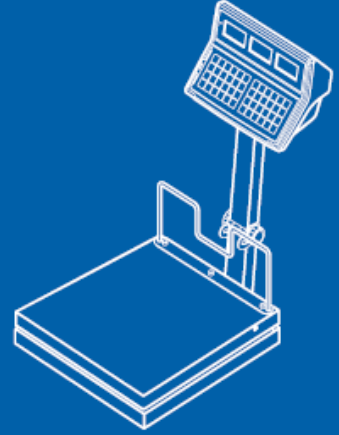


ECB SERİSİ

Sayıcı Baskül



www.globalcas.com

OWNER'S MANUAL

CAS

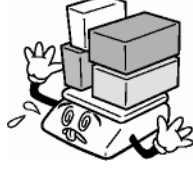
İÇERİK

1. Uyarılar	5
2 . Dış Görünüş.....	8
3. Kurulum.....	9
4. Ekran Sembollerinin Açıklanması	11
5. Tuş takımı Fonksiyonları	13
6. Çalışma	14
A.Açma/Kapama.....	14
B.Terazi Sıfırlama	14
C.Sayım öncesi örnekleme.....	14
D.Hafız Bilgileri nasıl kullanılır.....	16
E.Kabın ağırlığı çıkartılarak tartım.....	18
F. Ağırlık / Adet Toplaması	21
G.Önceden sayım kontrol aralığı	22
H.Önceden ağırlık kontrol aralığı	24
7. Kullanıcı Programlama Fonksiyonları	26
A. Otomatik zaman ayarı kapatma.....	26
B.Sıfır Takibi Aralığı.....	27
C.Sıfır Gösterge Aralığı	27
D.Kararlı Sınıf Aralığı.....	28
E.Kararlı Sınıf oranı	28
F. Arka aydınlatma tipi.....	29
G.Ölçü birimini pound'tan kg ya çevirme.....	30
H.Birim ağırlık hesaplama.	31
I.Alarm tipi kontrolü.....	32
J.Baud hızı ayarı.....	34
K.Yöntem ayarı iletimi.....	34
L.Etiket formatı ayarı(mümkünse bir etiket bağlıyken).....	35
M.Cancel Tare setting.....	35
8. Kalibrasyon(kg/lb)	36
9. Güç kaynağı & Batarya Operasyonu	37
10. RS-232 Çıkışı..	38
11. Hata Kodları.....	45
12. Teknik Bilgi.....	46

UYARI



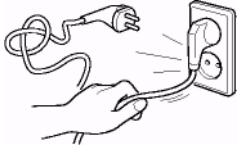
Terazide herhangi bir hata veya arıza olduğunda, terazinin içini açmayın, cihaza uygun müdahale için CAS yetkili servislerine başvurun.



Maksimum ağırlık limitinin üzerinde ağırlık yüklemeyin



Statik elektriği minimize etmek için terazinin toprak bağlantısı yapılması. Bu arıza ve elektrik sokunu en aza indirecektir.



Terazinin fişini prizden çıkarırken, kablodan tutarak çekmeyin. Hasar görmüş kablo elektrik şokuna ya da yangına sebep olabilir.



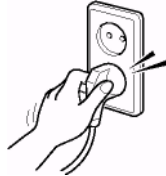
Yangın oluşumunu önlemek için, teraziye yanıcı ve aşındırıcı gaz bulunan ortan ortamlarda bulundurmeyin veya kullanmayın.



Elektrik şokuna ve yanlış değer okunmasına sebep olmamak için, terazi üzerine su dökülmemeli ve nemli ortamlara yerleştirilmemelidir.



Teraziye direk güneş ışığına maruz kaldığı ya da ısıtıcıya yakın yerlerde bulundurmaktan kaçının.



Elektrik şokundan korunmak için, elektrik fişini prize tam olarak yerleştirin.



Teraziye uygun adaptör kullanın, yanlış adaptör teraziye hasar verebilir.



Tutarlı ve doğru ölçüm için, CAS yetkili servisleri tarafından periyodik olarak kontrollerini sağlayınız.



Teraziye ani darbeler uygulamaktan kaçının, tartım mekanizması hasar görebilir.



Teraziyi çekerken ya da kaldırırken terazinin gövdesinden tutun. Kefeden tutmayın.



Terazi uzun süre kullanılmıyorsa pilleri teraziden çıkarın. Pillerdeki sızıntı tehlikelidir.



Teraziye uygun ani ısı değişimlerine maruz kalmayacak şekilde uygun çevre şartlarında bulundurun.



Terazi üzerindeki su terazisini kullanarak terazinin dört köşesini ayarlayarak dengeli şekilde kurulmasını sağlayın.



Teraziye elektro manyetik gürültü oluşturan cihazlardan uzak tutunuz. Bu cihazın yanlış değer göstermesine sebep olabilir.



Yanlış tipte pil kullanılması patlamaya sebep olabilir bu sebeple biten pillerin yerine cihaz özelliklerinde belirtilen tipte pillerle değiştirin.

I. Teraziyi Kullanmadan Önce Uyarılar

Çevre

Terazi hava akışının, korozyonun, titreşimin ve aşırı sıcaklığın, aşırı nemin olmadığı ortamlarda kullanılmalıdır. Bu faktörler okunan ve görüntülenen değeri etkileyecektir.

Teraziyi kurmayın:

- Hızlı sıcaklık değişimi ya da rüzgâr olan açık kapı ya da pencere önlerine

Teraziyi hizalamak

Terazinin sol altında su terazisi ile terazinin dengesini sağlamak için 4 adet ayarlanabilir ayak mevcuttur. Ayarlanabilir ayaklar sayesinde su terazisindeki baloncukları merkeze getirin.

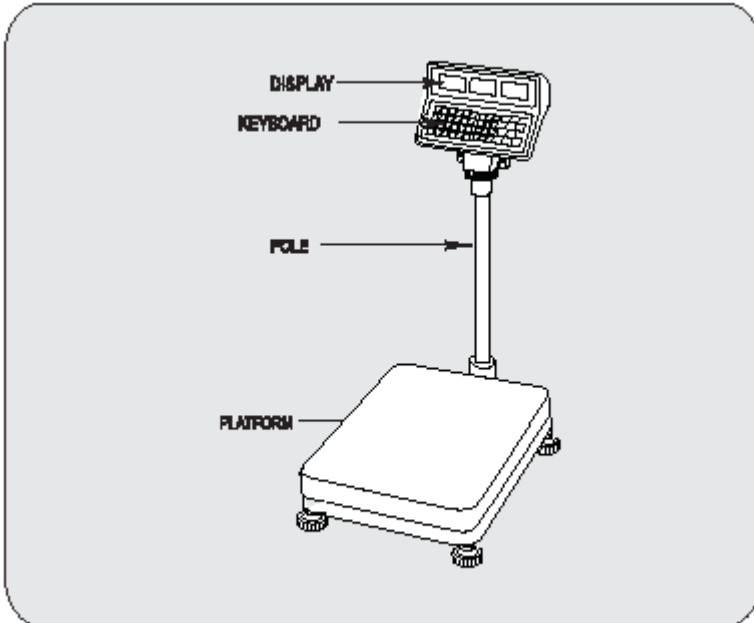
Teraziyi açmak

Kefenin üzerinde herhangi bir şey varken açmayın. Terazi adaptörle çalışırken sağ tarafındaki switch kesinlikle açılmalıdır. Ardından On/off tuşu ile açabilirsiniz.

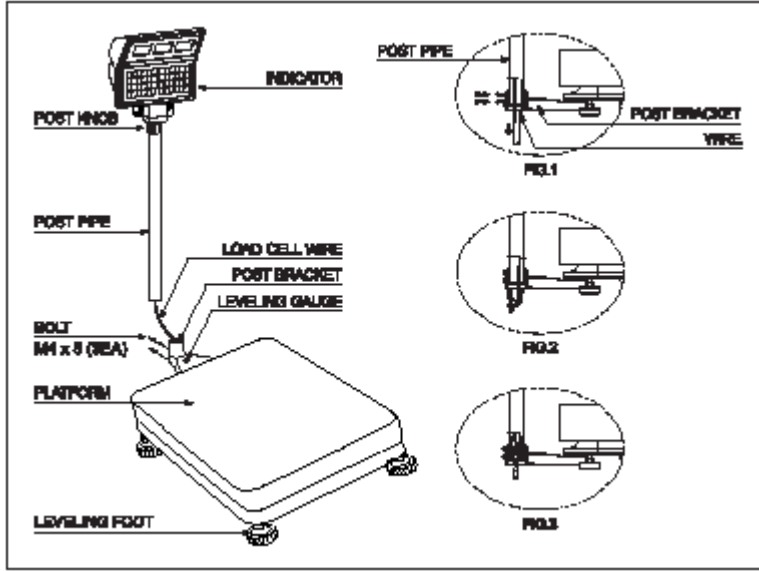
Akü ile çalıştırılırken sadece doğrudan on/off tuşuna basarak açın.

Terazi açıldıktan sonra 9'dan 0'a doğru geri sayıma geçer. Ardından kullanıma hazır olur. Kullanmadan önce 15~30 dakika ısınması için bekleyin.

2. Dış Görünüş

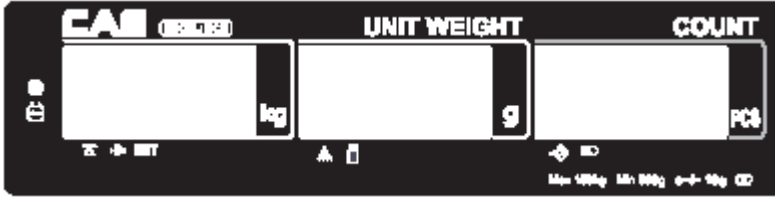


3. Kurulum



Model ECB serisi

II. Ekran sembollerinin anlamları



Ağırlık







Birim Ağırlık

Adet

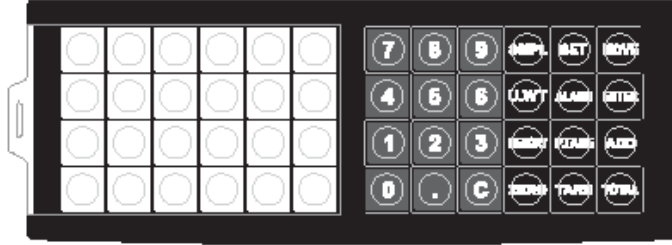
Ekran Penceresi

- Ağırlık ekranı
Kefe üzerinde toplanan ya da ölçülen ağırlık için toplam 6 basamak
- Birim ağırlık ekranı
Birim ağırlık ya da toplanan ağırlık sayısı için 6 hane
- Adet ekranı
Toplanan ya da kefe üzerinde sayılan ağırlık adedi

Gösterilen Semboller

Semboller	Özellikler
NET	Terazi Dara konumunda
	Terazi Sıfırlandı
	Terazi toplam durumu
	Okunan ekran kararlı durumda
	Eksik örnek ağırlık Eğer kefe üzerindeki, parça ağırlık 10 bölüntüden daha az ise, şekildeki üçgen görünerek kullanıcıya daha fazla parça eklemesini hatırlatır.
	Eksik ağırlık Eğer kefe üzerindeki, kefe üzerindeki ağırlık 1/10 bölüntüden daha az ise, şekildeki işaret görünerek kullanıcıya birim ağırlığın kesin ölçüm elde etmek için çok az olduğunu hatırlatır.
	Düşük Voltaj

5. Tuş Takımı Fonksiyonları



Semboller	Özellikler
0~9	Nümerik Tuşlar
●	Desibel noktası
C	Ekranda görünen nümerik tuşları silmek için kullanılır
ZERO	Eğer kefe boşken ekranda çok küçük bir ağırlık görünüyorsa ekranı sıfırlamak için kullanılır
TARA	Dara kabının ağırlığını çıkarır ve ekrandaki değerin net değer olduğunu gösterir.
SMPL	Bu tuş örnek ölçü girmek için kullanılır.
U.WT	Bu tuş sayılacak ürünün parça ağırlığını girmek için kullanılır.
ALARM	Kontrol fonksiyonu için ağırlık & miktar "HIGH/LOW" limitleri bu tuşla girilir.
ADD	Ölçülen Ağırlık/miktarını toplama için kullanılır.
TOTAL	
P.TARE	Ön dara girmek ayarlamak için kullanılır
SET	Kullanıcı ayar fonksiyonuna girmek için kullanılır.
ENTER	Parametre ayarlarını doğrulamak için kullanılır.
MOVE	"SET" durumunda parametre eğerini ilerlemek için kullanılır.
MEMORY	Hafızaya değer kaydetmek



Değerleri hafızaya kaydetmek için 24 adet boş tuştan birini kullanabilirsiniz.

IV. İşlemler

(I) “On/off” düğmesi

Terziyi açıp kapamak için kullanılır.

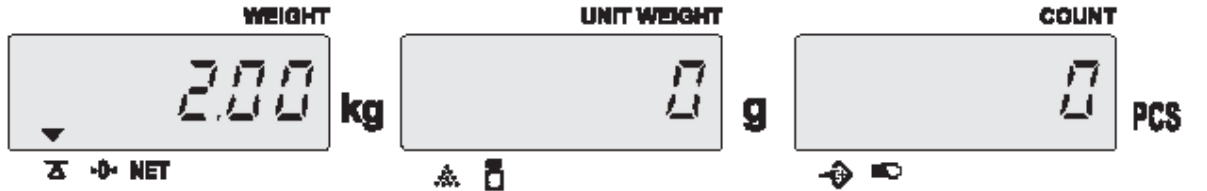
(II) Terazi sıfırlama

Kefe üzerinde yük yokken sıfırdan farklı değer görünmesi halinde “ZERO” tuşu ile ekran sıfırlanır.

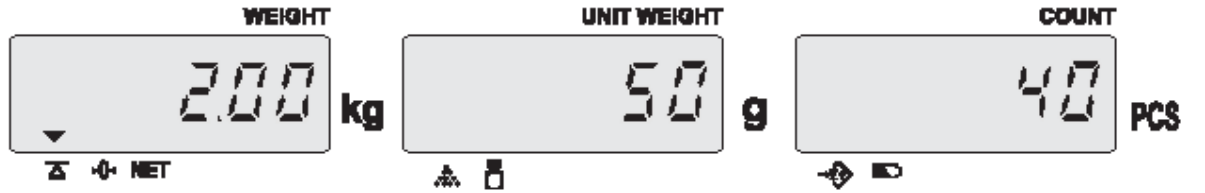
(III) Sayımdan önce örnekleme

Bilinmeyen birim ağırlık

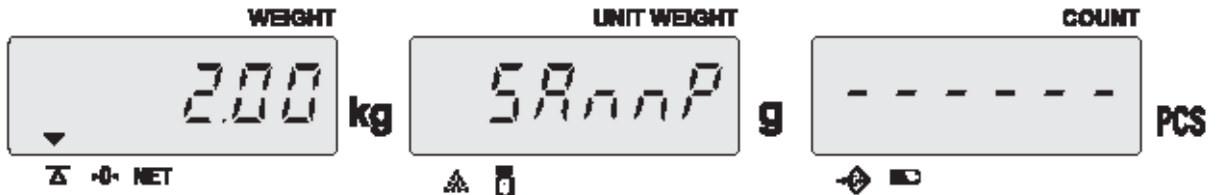
1. Birkaç parçayı sayılmak için kefenin üzerine koyun



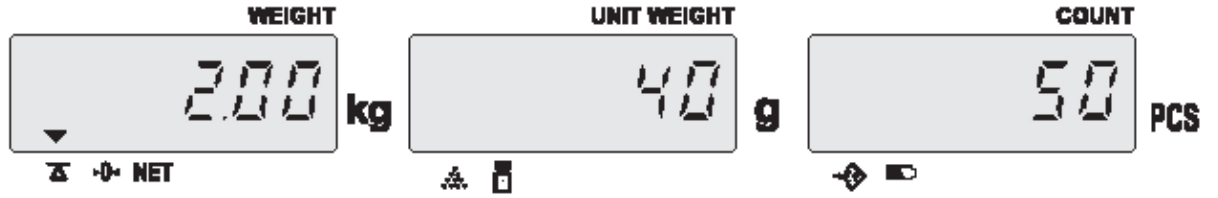
2. Kefe üzerindeki parça sayısını girin.



3. “SMPL” tuşuna basın.



4.Örnekleme işlemi kararlı işareti yanarken gerçekleşir.

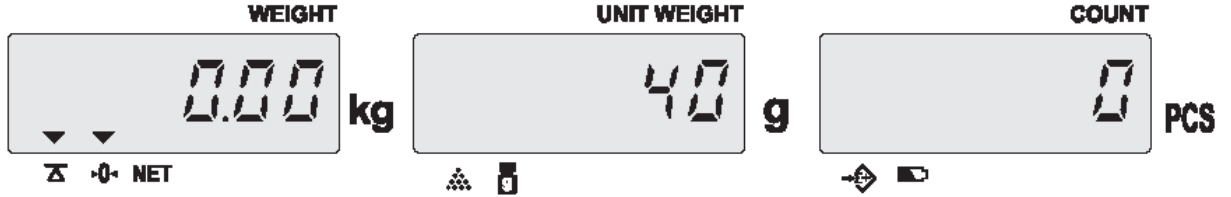


Büyük parça ağırlığı, daha kesin birim ağırlık

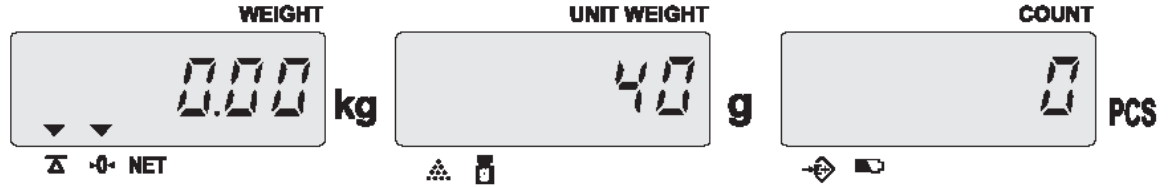
Sayım aşaması esnasında “SMPL” tuşuna basarak birim ağırlığı tekrar hesaplayın eğer birim ağırlık tekrar hesaplama açık ayarlandıysa. (Lütfen 5. kısma baskın)

Birim ağırlık biliniyorsa

1. Bilinen birim ağırlığı girin.



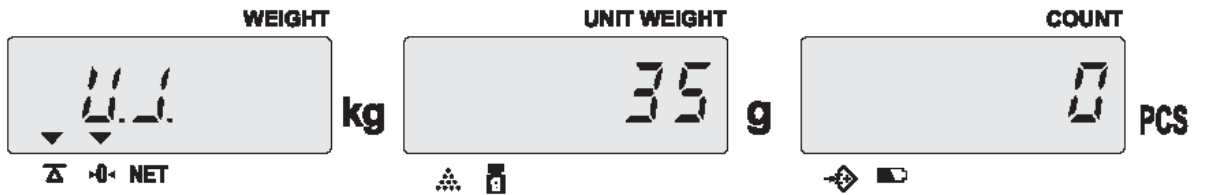
2. “U.WT” tuşuna basarak örnekleme bitirin ve sayım durumuna geçin.



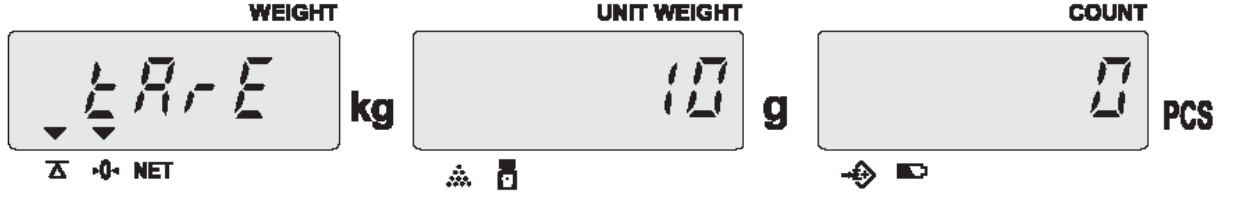
(IV) Birim ağırlığı nümerik tuşlarla ön ayarlama

Birim ağırlığı hafıza hücrelerine nasıl kaydedilir

1. Bilinen değer girerek (ör:35gr) ya da daha önce anlatılan örnekleme metodu ile birim ağırlık elde etmek.

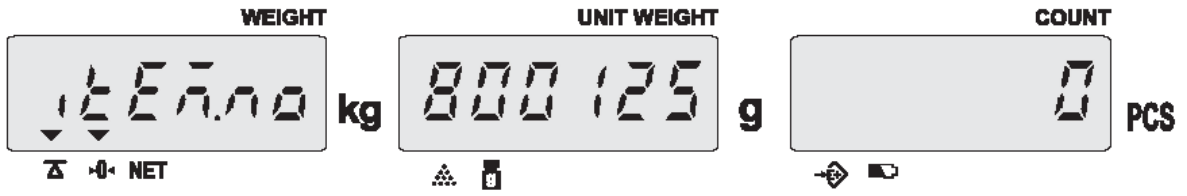


2. Hafıza tuşuna uzun süre basın.



3. Üçüncü basamak ürün numarası kaydı. Bir ürün numarası girin (ör. 800125)ve ENTER tuşuna basarak doğrulayın ve bir sonraki aşamaya geçin.

Not: Ürün numarası 6 basamaklı olmalıdır.



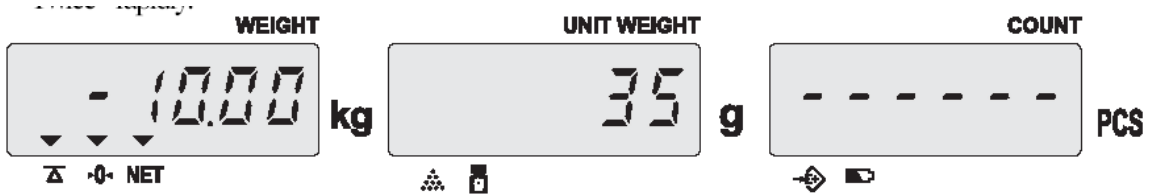
4. 4 aşamada ürünün kaydedeceğin yeri seçebilirsiniz.

Kısayol tuşu için bu aşamada 24 adet kısayoldan kaydetmek istediğiniz tuşu seçerek basın.

Kayıtlı birim ağırlık nasıl çağrılır

Kısayol tuşuna kayıtlıysa, kayıtlı olduğu kısayol tuşuna basmanız yeterlidir.

Kaydettiğiniz birim ağırlığın numarasını yazın ve iki kez "MEMORY" (hafıza) tuşuna basın. Birim ağırlık ekranında görüntülenecektir.

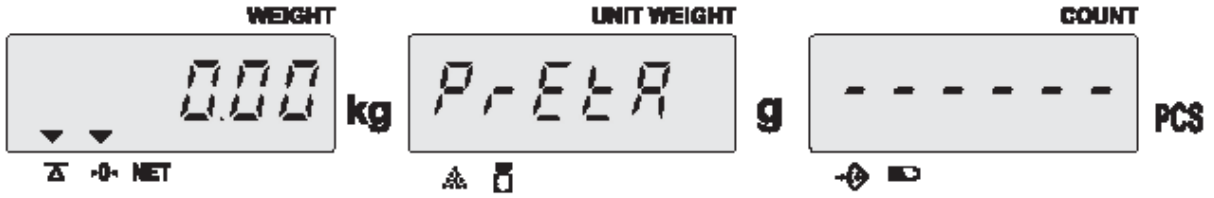


(Bilinen kap ağırlığı)

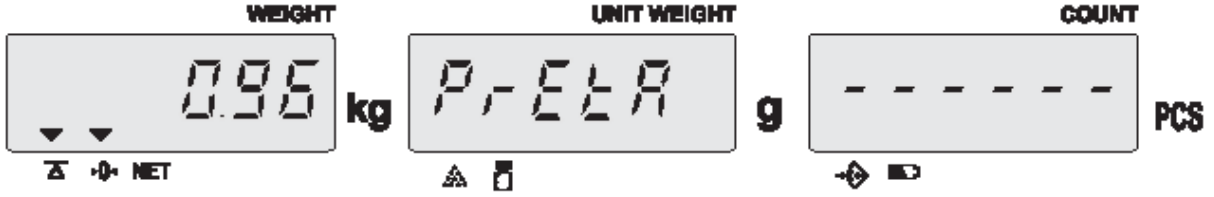
1. Kefe boşken



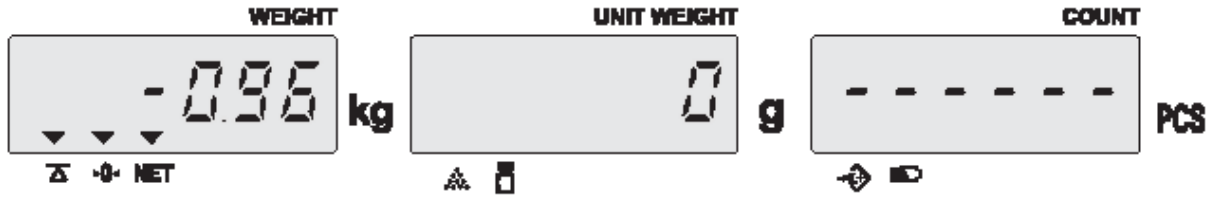
- "TARE" tuşuna basın



- Bilinen kefe ağırlığını girin (ex.0.96kg)



- "TARE" tuşuna basın



Kefe ağırlığını girin

V. Kullanıcı Programlama Fonksiyonu

Sayım durumunda "SET" tuşuna basarak kullanıcı programlama fonksiyonuna girebilirsiniz. "SET" tuşuna bastıktan sonra ekrana "PASS WORD" yazısı gelerek şifre ister. Şifre için "101010" yazın ve onay için "ENTER" tuşuna basın. Şifreyi yanlış girerseniz terazi kullanıcı programlama durumuna geçmeyecektir.

- Şifre yanlış girildiğinde ekranda "ERROR" yazısı görünecektir.
- İki kez şifre yanlış girildiğinde terazi otomatik olarak sayım durumuna dönecektir.

(I) Otomatik Kapanma Süresi

1. Kullanıcı programlama fonksiyonuna girdiğinizde sonunda aşağıdaki ekran görünecektir.



Önceden ayarlanmış otomatik

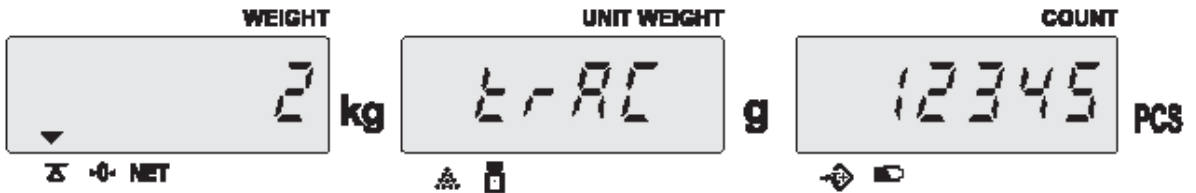
Otomatik kapanma

kapanma süresi

2. "MOVE" tuşuna sistemde önceden ayarlanmış süreyi değiştirin (2 dakika, 5 dakika, 8 dakika...)
3. "CLEAR" tuşu ile belirleyip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile belirleyip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(II) Sıfır takibi aralığı

1. Kullanıcı programlama durumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



Sıfır takip aralığı

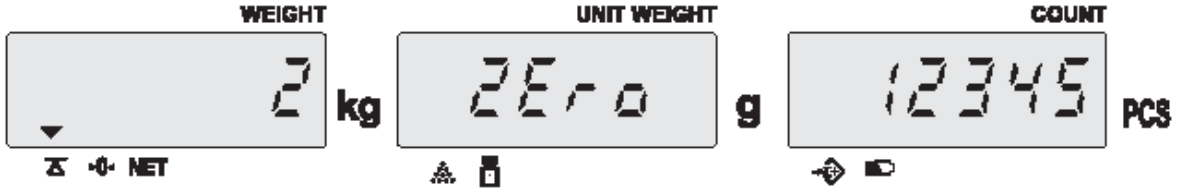
Sıfır Takibi

(0~4)

2. "MOVE" tuşu ile sıfır ayar aralığını seçin. (0=off, 1=0.5d, 2=1d, 3=2d, 4=3d) Büyük değer geniş aralık anlamına gelir.
3. "CLEAR" tuşu ile belirleyip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile belirleyip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(III) Sıfır Ekran Aralığı

1. Kullanıcı programlama durumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



Sıfır takip aralığı

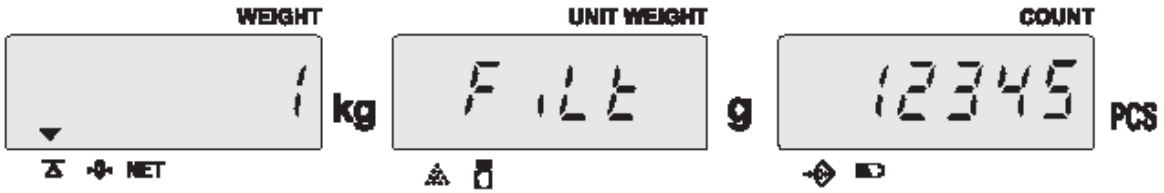
Sıfır Takibi

(0~4)

2. "MOVE" tuşu ile sıfır ayar aralığını seçin. (0=off, 1=0.5d, 2=1d, 3=2d, 4=3d) Büyük değer geniş aralık anlamına gelir.
3. "CLEAR" tuşu ile belirleyip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile belirleyip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(IV) Kararlılık sınıfı ayarı

1. Kullanıcı programlama durumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



Kararlılık sınıfı aralığı

Kararlılık sınıfı

(0~5)

2. "MOVE" tuşu ile sıfır ayar aralığını seçin. (0=off, 1=0.05d, 2=0.15d, 3=0.25d, 4=0.35d, 5=0.45d) Büyük değer daha kısa zamanda kararlılık anlamına gelir.
3. CLEAR tuşu ile belirleyip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile belirleyip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(V) Sıfır ekranına dönüş aralığı

1. Kullanıcı programlama konumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



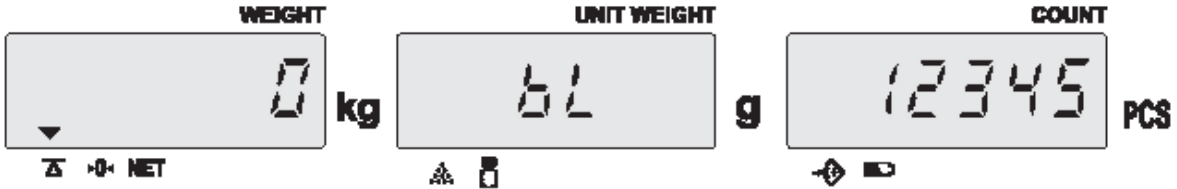
Sıfır ekranına dönüş aralığı
(0~5)

Sıfır ekranına dönüş

2. "MOVE" tuşu ile sıfır ayar aralığını seçin. (seviye 1, 2, 3, 4, 5) Büyük değer daha kısa zamanda kararlılık anlamına gelir.
3. "CLEAR" tuşu ile belirleyip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile belirleyip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(VI) Ekran ışığı ayarı

1. Kullanıcı programlama durumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



Ekran ışığı tipi

Ekran ışığı

(0~5)

2. "MOVE" tuşu ile sıfır ayar aralığını seçin. (0 otomatik ekran ışığı 1 manuel ekran ışığı)
3. "CLEAR" tuşu ile belirleyip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile belirleyip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

Otomatik ekran ışığı

Kefe üzerine 9 çözünürlükten fazla yük konduğunda ya da herhangi bir tuşa basıldığında otomatik olarak yanar. Terazı sıfıra döndükten yaklaşık 5sn sonra sönecektir.

Manuel ekran ışığı

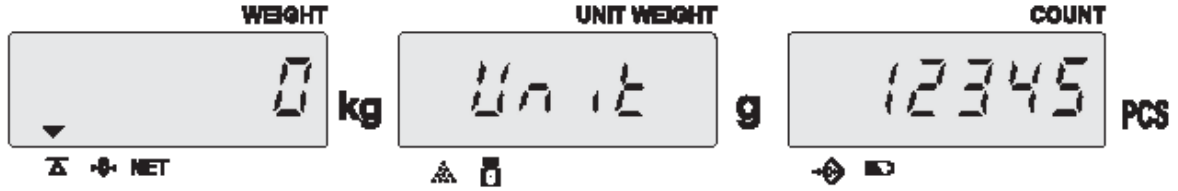


Desimal noktasına . basarak ekran ışığını açın ya da kapatın.

- Terazi seçilen ekran ışığını bir dahaki sefere kadar hafızada tutacaktır.

(VII) Birimi kg/g'dan pound'a dönüştürme

1. Kullanıcı programlama durumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



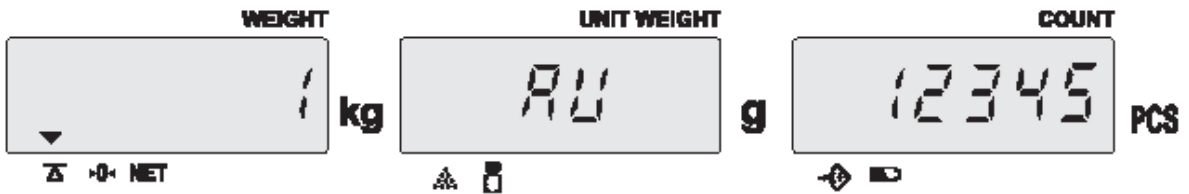
Ölçüm birimi

Birim

2. "MOVE" tuşu ile sıfır ayar aralığını seçin. (0 kg, 1 lb)
3. "CLEAR" tuşu ile belirleyip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile belirleyip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(VIII) Birim ağırlığı yeniden hesaplama

1. Kullanıcı programlama durumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



Tekrar hesaplama modu

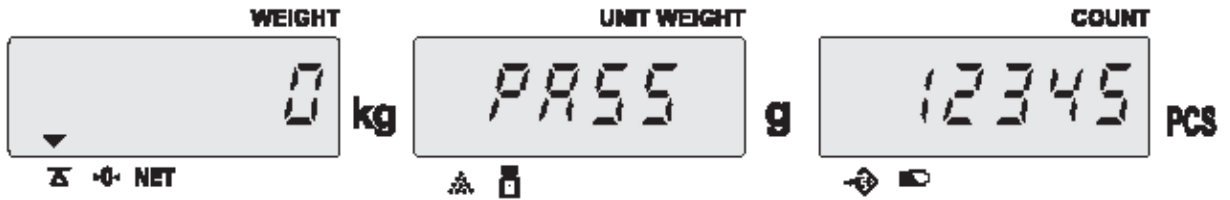
Ortalama

2. "MOVE" tuşu ile sıfır ayar aralığını seçin.
0 - tekrar hesaplama fonksiyonu etkin değil
1 - tekrar hesaplama fonksiyonu etkin değil
3. "CLEAR" tuşu ile belirleyip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile belirleyip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

- Kalan ağırlığı kefe üzerine aşamalı olarak bırakırsanız birim ağırlığın ortalaması tekrar alınır. Bu cisimler arasındaki olası ağırlık farkını aza indirecek ve daha kesin ölçüm elde etmeyi sağlayacaktır.
Kefe üzerine ağırlık eklerken eklenen ağırlığın kefe üzerindeki ağırlıktan daha düşük olduğundan emin olun. Birim ağırlığın ortalaması alındığında alarm çalışır.
- Tekrar hesaplama fonksiyonu sadece örnekleme fonksiyonu yapıldığında etkin olur.

(IX) Alarm tipini kontrol et

1. Kullanıcı programlama durumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



Kontrol alarmı

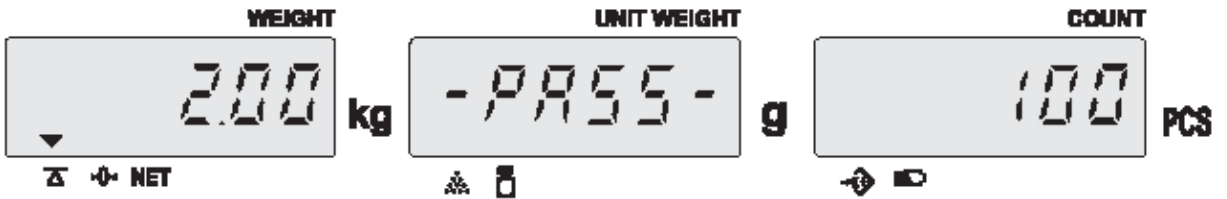
Kontrol alarmı

2. "MOVE" tuşu ile sıfır ayar aralığını seçin.
(0 – iç alarm, 1- dış alarm)
3. CLEAR tuşu ile seçip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile seçip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

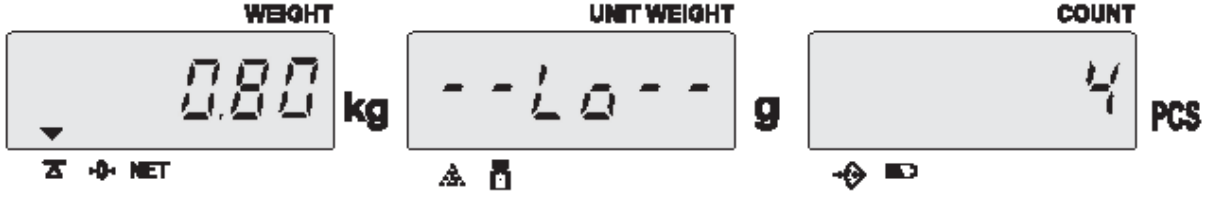
İç alarm

Sadece toplam ağılık ya da toplam sayım ayarlanan aralığın içine geldiğinde çalar.

Örnek 1: Sayım kontrol alarmı



Örnek 2: Tartım kontrol alarmı

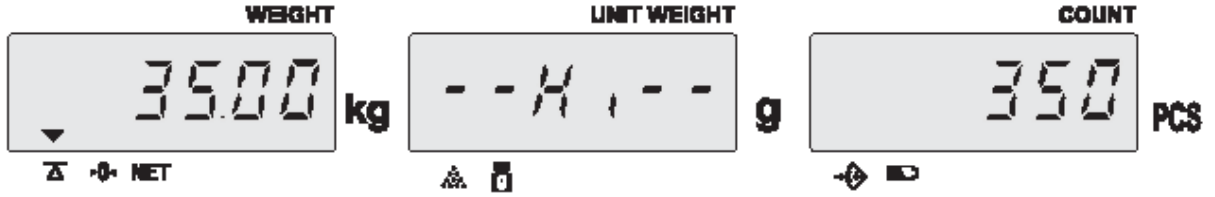


Alt limitten az

Dış alarm

Sadece toplam ağılık ya da toplam sayım ayarlanan aralığın dışına geldiğinde çalar.

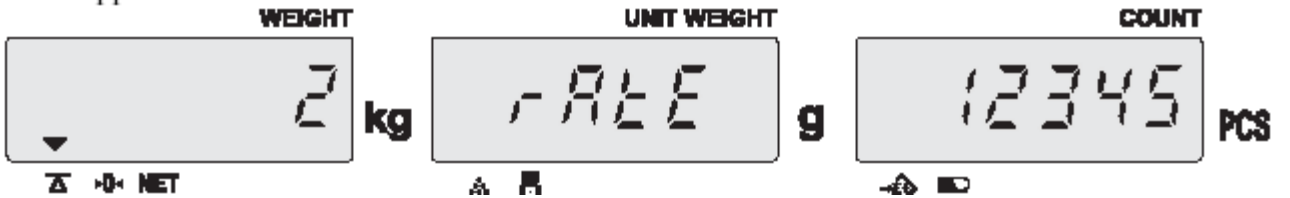
Örnek 1: Sayım kontrol alarmı



Yüksek limitten fazla

(X) Baud Rate

1. Kullanıcı programlama durumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



2. **“MOVE”** tuşu ile iletişim hızını (baud rate)ayarlayın.
(0 – 2400, 1 – 4800, 2 – 9600)
3. **“CLEAR”** tuşu ile seçip sayım durumuna dönebilirsiniz veya **“ENTER”** tuşu ile seçip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(XI) İletişim metodu ayarı

1. Kullanıcı programlama durumunda **“ENTER”** tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.



2. **“MOVE”** tuşu ile iletişim hızını (baud rate)ayarlayın.
“1” = Bir tuşa basarak iletir. (DEP50, PC)
“2” = Seri iletir. (DEP50, PC)
“3” = Bir tuşa basarak iletir (örneğin etiket yazıcı için DLP- 50 için.
“4” = Otomatik iletim (Etiket yazıcısı örneğin model DLP-50).
3. **“CLEAR”** tuşu ile seçip sayım durumuna dönebilirsiniz veya **“ENTER”** tuşu ile seçip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(XII) Etiket format ayarı (yazıcı bağlı olduğunda kullanılabilir.)

1. Kullanıcı programlama durumunda **“ENTER”** tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.

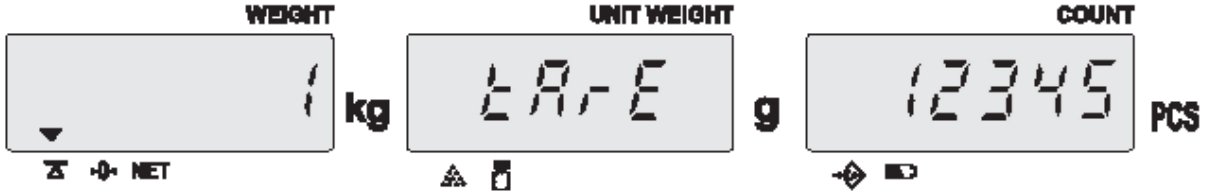


2. **“MOVE”** tuşu ile dosya adının formatını ayarlayın (form 0~9).

3. "CLEAR" tuşu ile seçip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile seçip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

(XIII) Dara ayarını iptal etmek

1. Kullanıcı programlama konumunda "ENTER" tuşuna bas ve aşağıdaki ekran görünene kadar serbest bırak.

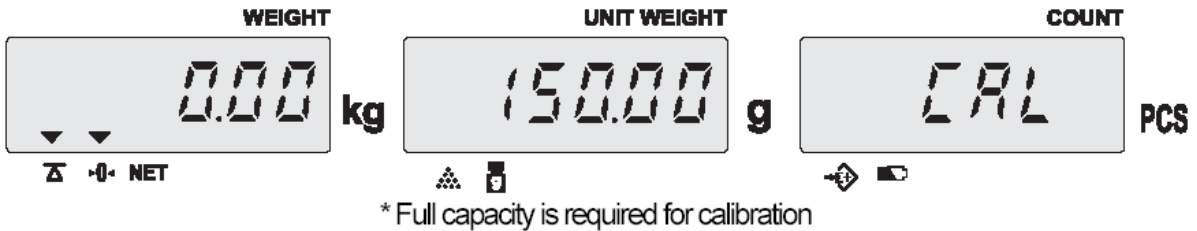


2. "MOVE" tuşu ile dara ayarını iptal etme durumunu ayarlayın.
"1" – Sürekli olarak dara iptal edilir.
"2" – Sadece bir kereliğine dara iptal edilir. (Not: Eğer iptal edilen dara değeri daralanmış değer değilse, buzzer sinyal verir ve hata oluşur. Teraziyi tekrar açıp kapatarak hatayı çözün.)
3. "CLEAR" tuşu ile seçip sayım durumuna dönebilirsiniz veya "ENTER" tuşu ile seçip sıradaki menüye gidebilirsiniz.

★ Her kullanıcı program ayarından sonra kullanmadan önce teraziyi yeniden açıp kapatın.

VI. Kalibrasyon (Sadece kg'da yapılır.)

1. Teraziyi açın ve geri sayım esnasında 000419 yazarak Basit Kalibrasyon konumuna geçin. Son olarak aşağıdaki ekran görüntülenecektir.



Kalibrasyon için 150kg'a ihtiyaç var.

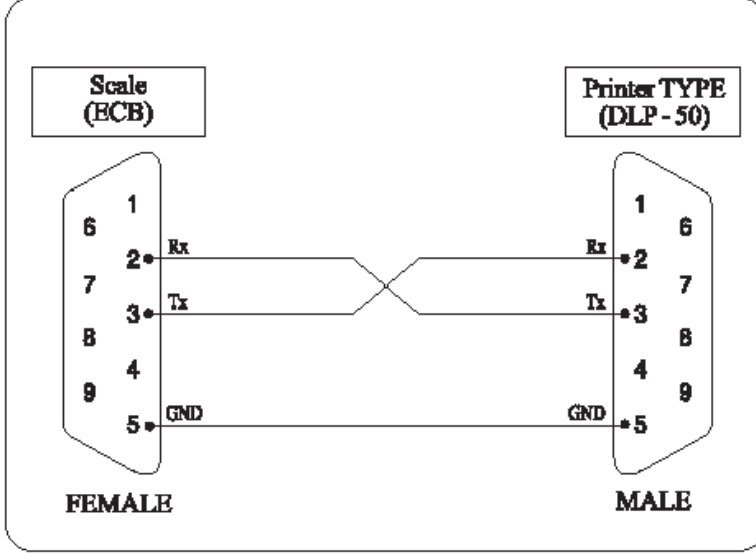
2. Kefenin üzerine birim ağırlık (unit weight) ekranında görünen değer tam karşılığını koyun.

Okunan değer Birim ekranda yanıp sönemeye baslar ardından Normal sayım haline geçer.

Kalibrasyonlar tamamlandı

- ★ İstlenen ağırlık nümerik tuşlar kullanılarak değiştirilebilir.
- ★ İstediğiniz anda "CLEAR" tuşu ile kalibrasyon halinden çıkabilirsiniz

6. Pin Connection



Connect ECB and Printer using same cable. [Female(ECB) – Male(DLP-50)]

1. Değişkenler terazide ve etikette kullanılır.

Değişken adı	Özellikler	Boyut (byte)
SER	Toplama adedi (ağırlık)	2
NWA	Net ağırlık	7
NWB	Net ağırlık (dot yok)	6
NWB	Net ağırlık (virgüllü)	7
TWA	Dara ağırlığı	7
TWB	Dara ağırlığı (dot yok)	6
TWB	Dara ağırlığı (dot yok)	7
GWC	Brut ağırlık (virgüllü)	7
GWB	Brut ağırlık (dot yok)	6

GWC	Brut ağırlık(virgüllü)	7
TNA	Toplam net ağırlık	7
TNB	Toplam net ağırlık (dot yok)	6
TNC	Toplam net ağırlık (virgüllü)	7
UWA	Birim ağırlık	7
UWB	Birim ağırlık (dot yok)	6
UWC	Birim ağırlık(virgüllü)	7
QUA	Miktar	7
QUB	Miktar (dot yok)	6
QUC	Miktar (virgüllü)	7
TQA	Toplam miktar	7
TQB	Toplam miktar (dot yok)	6
TQC	Toplam miktar (virgüllü)	7
UNT	Tartım birimi	2
AN	Adres numarası	3
IN	Ürün numarası	6

IX. Hata Mesajları

HATA	Neden	Çözüm
E1,	Kalibrasyon bilgisi silinmiş	Tekrar kalibrasyon yapın.
E2	Kayıtlı bilgi silinmiş	Tekrar kalibrasyon yapın.
E3	Terazi üzerinde bir cisimle açılmış	Yükü alın ve tekrar açın.
E4	1~100 dışında bir sayı girdiyse E4 görünebilir.	Operasyonu düzeltin.
E5	Alarm ayarında LOW ayarı HI ayarında yüksek ayarlanmış.	Operasyonu düzeltin.
OL	Aşırı Yük	Hemen yükü alın.

※Not: Özellikler haber vermeksizin geliştirme amaçlı olarak değiştirilebilir.

ÜRETİCİ FİRMA:

CAS ZHEJIANG ELECTRONICS CO.LTD.
Building 99# Changjiang Road,Huimin Street
Jiashan Country Zhejiang Province / CHINA
Tel: 86 573 8459 9000

İTHALATÇI FİRMA:

CAS ELEKTRONİK SAN.TİC.A.Ş.
Yukarı Dudullu,Bostancı Cad.Mevdudi Sok.No:26
Ümraniye-Istanbul / TR
Tel: 0216 540 81 20